

We ensure that systems work better.

VULKAN

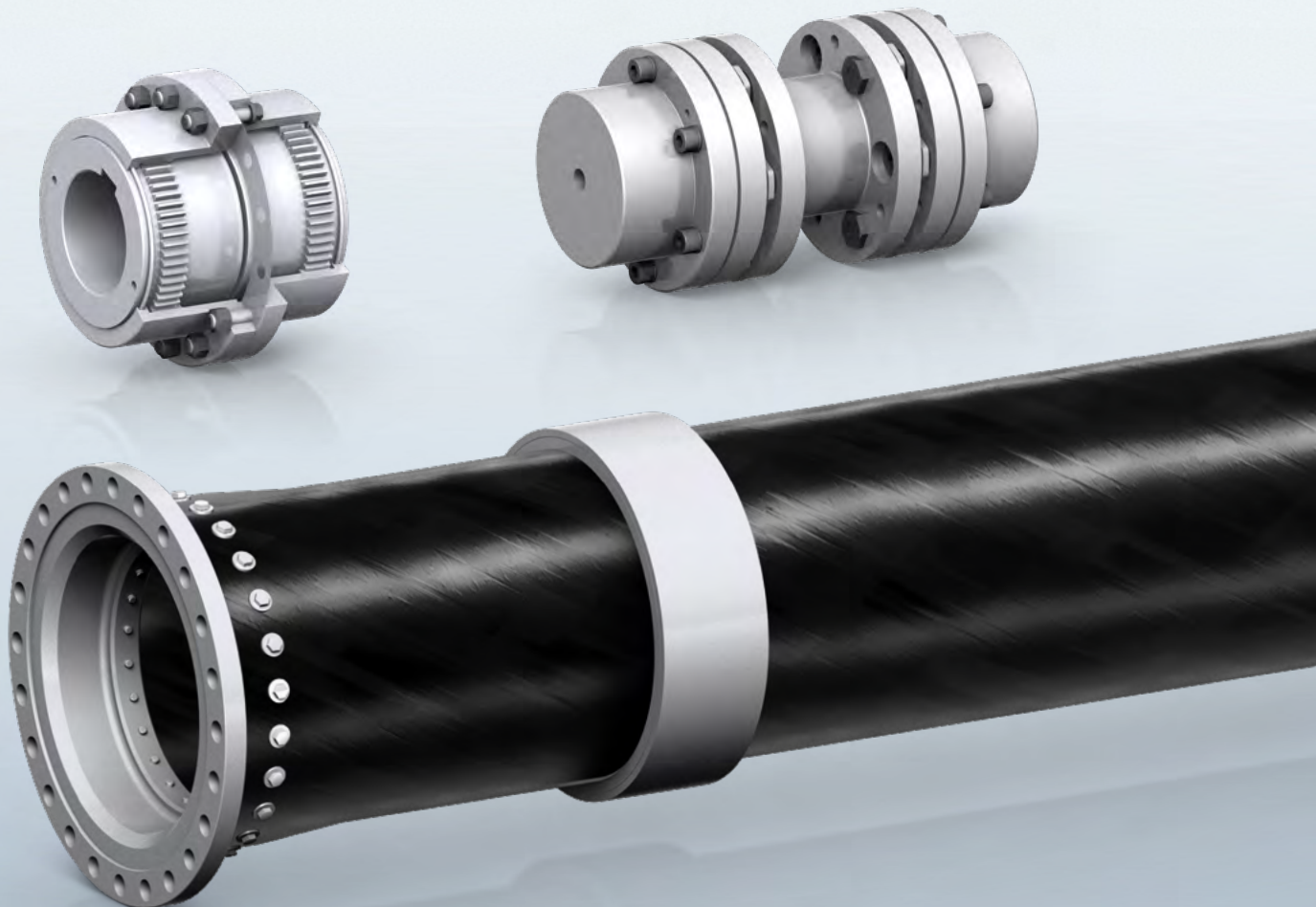
Industrial Solutions

TECHNICAL DATA

Rigid couplings for industrial applications

TECHNISCHE DATEN

Drehsteife Kupplungen für Industrieanwendungen



With five production sites, over 50 sales companies and around 1,400 employees at more than 18 locations worldwide, the VULKAN Group is one of the technology and market leaders in the field of marine, industrial and energy technology as well as refrigeration and air conditioning technology. Under the slogan „We ensure that systems work better.“ we provide our customers with tailor-made solutions that help to improve their systems both technically and economically.

Mit fünf Produktionsstätten, über 50 Vertriebsgesellschaften und rund 1.400 Mitarbeitern an mehr als 18 Standorten weltweit gehört die VULKAN Gruppe zu den Technologie- und Marktführern auf dem Gebiet der Marine-, der Industrie- und Energietechnik sowie der Kälte- und Klimatechnik. Unter dem Slogan „We ensure that systems work better.“ liefern wir unseren Kunden passgenaue Lösungen, die dazu beitragen, Ihre Systeme technisch wie auch wirtschaftlich zu verbessern.



INDUSTRY AND ENERGY

From the oil and gas industry to mining, bulk material handling, power generation, iron and steel, and agricultural machinery, VULKAN drive solutions and braking systems set the standard for performance and reliability in ten different business segments:

- ➔ Agricultural Machinery
- ➔ Construction and Cement
- ➔ Power Plants
- ➔ Mining and Mineral Processing
- ➔ Oil, Gas and Petrochemical
- ➔ Ports
- ➔ Pulp and Paper
- ➔ Rail
- ➔ Iron and Steel
- ➔ Sugar and Ethanol

VULKAN is one of the world's leading suppliers of flexible couplings for mechanical engineering, high-performance braking systems, freewheels for high and low speeds, and resilient mounts. The technology company is a specialist for demanding industrial drives and offers a wide product portfolio for high-performance applications with the demand for outstanding reliability under the toughest operating conditions.

Multiple added value for the customer

The horizontal integration of the portfolio creates multiple added value for the customer: Flexible couplings, rigid couplings, industrial couplings and brakes, shaft systems, backstops as well as resilient mounts are available from a single source – perfectly integrated and matched to each other – as a standard solution as well as individually engineered. This guarantees optimum interaction of the system environment and saves time and money when selecting the supplier and coordinating the project.

INDUSTRIE UND ENERGIE

Angefangen bei der Öl- und Gasindustrie über die Bergbauindustrie, die Fördertechnik, die Energieerzeugung und die Eisen- und Stahlindustrie bis hin zur Landmaschinentechnik setzen Antriebslösungen und Bremssysteme von VULKAN in zehn unterschiedlichen Business-Segmenten Maßstäbe in Bezug auf Leistung und Zuverlässigkeit:

- ➞ Landwirtschaftliche Maschinen
- ➞ Bauwesen und Zement
- ➞ Energieerzeugung
- ➞ Bergbau und Mineralien Verarbeitung
- ➞ Öl, Gas und Petrochemie
- ➞ Häfen
- ➞ Zellstoff und Papier
- ➞ Eisenbahn
- ➞ Eisen und Stahl
- ➞ Zucker und Ethanol

VULKAN ist einer der weltweit führenden Anbieter elastischer Kupplungen für den Maschinenbau, von Hochleistungs-Bremssystemen, Freiläufen für hohe und niedrige Drehzahlen sowie von Lagerungen. Das Technologieunternehmen ist Spezialist für anspruchsvolle industrielle Antriebe und bietet ein breites Produktportfolio für Hochleistungs-Applikationen mit der Forderung nach herausragender Verlässlichkeit unter härtesten Einsatzbedingungen.

Mehrfacher Mehrwert für den Kunden

Die horizontale Integration des Portfolios schafft einen mehrfachen Mehrwert für den Kunden: Elastische Kupplungen, starre Kupplungen, Industriekupplungen und -bremsen, Wellensysteme, Rücklaufsperrern sowie elastische Lagerungen sind aus einer Hand erhältlich. – perfekt integriert und aufeinander abgestimmt – als Standardlösung ebenso wie individuell zugeschnitten. Dies garantiert ein optimales Zusammenspiel der Systemumgebung und spart Zeit und Geld bei der Auswahl des Lieferanten und bei der Koordination des Projekts.

CONTENTS INHALT

Product application range Produktübersicht für Anwendungen	8
Selection procedure Auswahlverfahren	10
Product series table Produktserienübersicht	12
Preselection matrix Matrix zur Vorauswahl	14

DENFLEX

16



Weights and inertia for all series Gewichte u. Massenträgheiten f. alle Baureihen	18
Admissible misalignments Zulässiger Wellenversatz	20
Lubricacion Schmierung	22
List of technical data Liste der technischen Daten	∨
Series FLF Baureihe FLF	24
Series FF Baureihe FF	26
Series FF1I Baureihe FF1I	28
Series FF2I Baureihe FF2I	30
Series FF1L Baureihe FF1L	32
Series FF1IL Baureihe FF1IL	34
Series FF2L Baureihe FF2L	36
Series FF1D Baureihe FF1D	38

DENFLEX

Series FF1ID Baureihe FF1ID	38
Series FF1LD Baureihe FF1LD	42
Series FF1ILD Baureihe FF1ILD	44
Series FF2D Baureihe FF2D	46
Series FF2LD Baureihe FF2LD	48
Series RF Baureihe RF	50
Series RFI Baureihe RFI	52
Series RF1L Baureihe RF1L	54
Series RFID Baureihe RFID	56
Series RF1LD Baureihe RF1LD	58
Series FEF Baureihe FEF	60
Series FRRF Baureihe FRRF	62

DENFLEX

Series RFFR Baureihe RFFR	64
Series FFV Baureihe FFV	66
Series RFV Baureihe RFV	68
Series RR Baureihe RR	70
Series RRV Baureihe RRV	72
Series FFB Baureihe FFB	74
Series RFB Baureihe RFB	76
Series FFTB Baureihe FFTB	78
Series RFTB Baureihe RFTB	80
Series FFAR Baureihe FFAR	82
Series FFAS Baureihe FFAS	84

DISCFLEX

86



Admissible misalignment data Zulässiger Wellenversatz	88
List of technical data Liste der technischen Daten	∨
Series DNZ-A standard hubs Serie DNZ-A Standard Naben	90
Series DNZ-A standard / large hub Serie DNZ-A Standard / Große Nabe	94
Series DNZ-A large hubs Serie DNZ-A Große Naben	96
Series DNZ-G Serie DNZ-G	98

COMPOSITE SHAFTING

100



List of technical data Liste der technischen Daten	∨
Composite shafting Composite-Welle	102

Validity clause Gültigkeitsklausel	104
--	-----

PRODUCT APPLICATION RANGE

Product Application Range

Produktübersicht für Anwendungen

Market Markt		Oil & Gas Öl & Gas		Mining Bergbau
Application Anwendung		Compressors / Blowers Kompressoren / Gebläse	Pumps / Fans Pumpen / Lüfter	Belt Conveyors / Stackers / Reclaimers Gurtbandförderer / Absetzer / Rücklader
HIGHLY FLEXIBLE COUPLINGS HOCHELASTISCHE KUPPLUNGEN	RATO S, RATO S+	•		
	RATO R, RATO R+	•		
	RATO DS, RATO DS+	•		
	EZR			
	VULASTIK L	•	•	
	VULKARDAN E	•	•	
	VULKARDAN F	•	•	
	VULKARDAN L		•	
VULKARDAN P		•		
INTEGRAL SHAFT SUPPORT ANFLANSCH-AUSSENLAGER				
MEGIFLEX B			•	
FLEXIBLE COUPLINGS ELASTISCHE KUPPLUNGEN	FLEXOMAX G		•	•
	FLEXOMAX GSN		•	•
	FLEXOMAX GBN		•	•
	SPEFLEX		•	
	PINOFLEX	•	•	
RIGID COUPLINGS STARRE KUPPLUNGEN	DENFLEX			•
	DISCFLEX	•	•	
	HYDROFLEX			
FLUID COUPLINGS FLÜSSIGKEITSKUPPLUNGEN	VARIABLE & FIX SPEED FLUID COUPLINGS FLÜSSIGKEITSKUPPLUNGEN		•	•
BRAKES BREMSEN	ELECTROMAGNETIC DISC BRAKES ELEKTROMAGNETISCHE SCHEIBENBREMSE		•	•
	ELECTROMAGNETIC DRUM BRAKES ELEKTROMAGNETISCHE TROMMELBREMSE		•	•
	PNEUMATIC DISC BRAKES PNEUMATISCHE SCHEIBENBREMSE			
	ELECTROHYDRAULIC DRUM BRAKES ELEKTROHYDRAULISCHE TROMMELBREMSE			•
	HYDRAULIC DISC BRAKES HYDRAULISCHE SCHEIBENBREMSE			•
	RAIL CLAMPS SCHIENENZANGEN			•
BACKSTOPS AND FLYWHEELS RÜCKLAUFSPERREN UND FREILÄUFE	HIGH SPEED BACKSTOPS HOCHTOURIGE RÜCKLAUFSPERREN			•
	LOW SPEED BACKSTOPS NIEDRIGTOURIGE RÜCKLAUFSPERREN			•
RESILIENT MOUNTS ELASTISCHE LAGERUNGEN	T SERIES	•	•	
	VD SERIES	•	•	
	VDM SERIES	•	•	
	CV 2000 SERIES	•	•	

SELECTION PROCEDURE

Selection Procedure

Auswahlverfahren

To select the correct coupling size, it is necessary to consider the maximum torque generated by the driving machinery and the irregularity degree of the application, together with the magnitude of the masses to be accelerated. To determine the appropriate size, according to DIN 740 standard, it is necessary to calculate the application's maximum torque value (TNmax) which results by multiplying the application's rated torque value (TN) by a service factor (FS) that keeps into consideration the irregularity degree of the application (F1), the working profile of the machinery (F2), the ambient temperature the application is subjected to (F3) and the number of starting per hour the application is subjected to (F4). The maximum torque value of the selected coupling (TKmax.) shall be higher or equivalent to the application's maximum torque value (TNmax).

Zur Auswahl der richtigen Kupplung müssen das Drehmoment des Antriebs und der Ungleichförmigkeitsgrad der Anlage ebenso bestimmt werden wie die Größe der zu beschleunigenden Massen. Zur Bestimmung der angemessenen Größe, gemäß dem Standard nach DIN 740, ist es erforderlich den maximalen Drehmomentwert des Antriebs (TNmax) zu berechnen. Dieser errechnet sich durch die Multiplikation des Nenndrehmomentes des Antriebs (TN) mit dem Betriebsfaktor (FS), welcher den Ungleichförmigkeitsgrad des Antriebs (F1) berücksichtigt, dem Arbeitsprofil der Maschine (F2), der Umgebungstemperatur der Anlage (F3) und der Anzahl der Starts pro Stunde (F4). Der maximale Drehmoment-Wert (TKmax) der ausgewählten Kupplung sollte höher oder gleich dem maximalen Drehmoment-Wert des Antriebs (TKmax) sein.

To Select a Coupling:

Zur Auswahl einer Kupplung:



$$T_{KN} \geq T_{Nmax}$$

$$T_{Nmax} = T_N \times F_S \quad T_N = \frac{P_N \times 9550}{n_N}$$

T_{KN}	= Coupling nominal torque (Nm) Nenndrehmoment der Kupplung (Nm)
T_{Nmax}	= Application's maximum torque (Nm) maximales Drehmoment des Antriebs (Nm)
T_N	= Application's nominal torque (Nm) Nenndrehmoment des Antriebs (Nm)
P_N	= Power rating of the application (kW) Nennleistung des Antriebs (kW)
n_N	= Nominal speed of the application (RPM) Nenndrehzahl des Antriebs (RPM)
FS	= Service factor Betriebsfaktor

FS

Driven machine Angetriebene Maschine

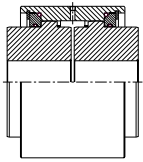
Driven machine Angetriebene Maschine	FS	Driven Machine Angetriebene Maschine	FS
Agitators Rührwerke	✓	Elevators Fahrstühle	✓
Liquids Flüssigprodukte	1,4	Bucket, centrifugal unloading Behälter, zentrifugale Entladung	1,9
Semi-liquids Halbflüssigprodukte	1,5	Gravity unloading Schwerkraftentladung	1,9
Brick molding presses Abzieher	1,75	Excavators Bagger	2,0
Calendars Kalender	1,8	Exhausters Lüfter	1,4
Car dumpers Muldenkipper	1,7	Forging presses Schmiedepressen	2,1
Centrifugal machines Zentrifugalmaschinen	1,7	Fans Ventilatoren	✓
Coilers Wickler	✓	Blower with flow control or wiper blade Gebläse mit Flusskontrolle oder Wischblatt	1,25
Cold working Kaltarbeiten	1,75	Blower without controls Gebläse ohne Kontrollmechanismus	1,75
Hot working Heißarbeiten	2,0	Centrifugal Zentrifugale	1,25
Concrete mixers Betonmischer	1,75	Cooling towers Kühltürme	1,75
Conveyors Transportbänder	✓	Forced ventilation (at start of the line) Druckbelüftung (am Beginn der Linie)	1,5
Bucket Becher	1,5	Forced ventilation driven by hydraulic motor Druckbelüftung durch Hydraulikmotor	1,25
Chains Ketten	1,6	Mining Bergbau	1,6
Covers, belts, screws, loops Abedeckung, Bänder, Schrauben, Gurtschlaufen	1,4	Recirculator gases Rezirkulationsgase	1,5
Ejectors and reversers Entformer und Wechster	2,5	Gearboxes Getriebe	1,5
Cooling drums Kühltrommel	1,6	Generators Generatoren	✓
Cranes and winches Kräne und Winden	✓	Service winch or track Servicewinde oder Gleis	1,5
Boom Auslegerkran	1,6	Uniform load Gleichmäßige Belastung	1,25
Bucket wheel Schaufelrad	1,75	Welding Schweißen	2,0
Cables Kabel	1,9	Hammers Hämmer	1,8
Main winch Hauptwinde	2,0	Hauling drums Fördertrommeln	1,5
Travel Verfahren	2,0	Heavy roller tables Schwere Rollentische	1,7
Crushers Brecher	1,75	Jolters Rüttler	1,85
Drill tubes Bohrstangen	2,5	Light roller tables Leichte Rollentische	1,6
Drop hammers Fallhämmer	1,75	Light textile machines Leichte Textilmaschinen	1,5
Drying drums and drying kilns Trockentrommeln und Trocknungsanlagen	1,75	Looms Webmaschinen	1,6
Edge mill Kollermühle	1,9	Machine tools with rotating parts Werkzeugmaschinen mit Drehteilen	1,9

Service factor Betriebsfaktor

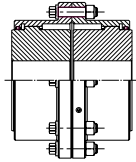
Driven machine Angetriebene Maschine	FS	Driven machine Angetriebene Maschine	FS
Main drive shaft Hauptantriebswelle	1,9	Rotary kilns Drehrohrofen	1,6
Mill cutters Fräsen	1,5	Rotary piston blowers Drehkolbengebläse	1,5
Balls Kugel	2,0	Rubber rolling machines Gummiwalzmaschinen	1,75
Centrifugal Zentrifugal	1,75	Saw frames Sägebögen	∇
Cylinder Zylinder	1,6	Horizontal Horizontal	1,8
Swing-hammer Pendelhammer	1,75	Multiple blade Mehrfachklinge	1,8
Milling courses Fräsbahnen	1,9	Shafts for ships Antriebswellen für Schiffe	1,8
Mixers Mischer	1,6	Shaking screens wash water or air Rüttelsiebe zur Wasser und Luftaufbereitung	1,5
Pipe mills Röhrenwerke	1,75	Shears Scherer	1,9
Piston compressors and reciprocating pumps without freewheel Kolbenverdichter und Kolbenpumpe ohne Schwungrad	1,7	Shredders Schredder	1,75
Planing machines for metal Hobel für die Metallbearbeitung	1,75	Steel plate conveyors Plattenbandförderer	1,6
Plate bending machines Blechbiegemaschinen	1,75	Stone crushers Steinbrecher	2,0
Presses Pressen	1,85	Sugar cane crushers Zuckerrohrbrecher	1,5
Printing and drying machines Druck- und Trocknungsmaschinen	1,6	Threshing machines Drescher	2,1
Pulp grinders Papiermühle	1,8	Tumbling barrels Trommelreinigungsmaschinen	1,6
Pumps Pumpen	∇	Turboblowers and compressors Turbogebälse und Kompressoren	1,4
Axial flow Achsalftuss	1,75	Washing machines Waschmaschinen	1,8
Centrifugal for liquid Zentrifugal für Flüssigprodukte	1,25	Wire pulls Kabeleinzüge	1,75
Centrifugal for semi-liquids Zentrifugal für Halbfüssigprodukte	1,5	Wood working machines Holzbearbeitungsmaschinen	∇
Press Pressen	1,75	Band saw Bandsäge	1,6
Reciprocating with lightweight freewheel Pendelnd, mit leichten Schwungrad	1,6	Circular saw „cut-off“ Kreissäge mit „Abschaltung“	1,75
Ring straightening machines Ringrichtmaschinen	1,9	Conveyor logs Förderbänder für Holzscheite	1,75
Rolling trains for metal Walzstraßen für Metall	∇	Conveyor sawdust Förderband für Sägespäne	1,5
Door opener Türöffner	2,0	Planing machines Hobel	1,5
Pusher Schieber	2,2	Retail conveyor Warenförderer	1,5
Puller Abzieher	2,5		
Rotary drilling jigs Drehbohrgeräte	1,75		

PRODUCT SERIES TABLE

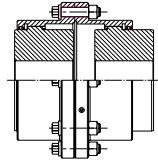
Product series table
Produktbaureihen Übersicht



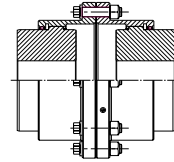
DENFLEX
Serie **FLF**
Page Seite 20



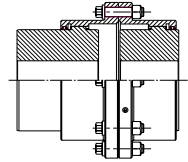
DENFLEX
Serie **FF**
Page Seite 22



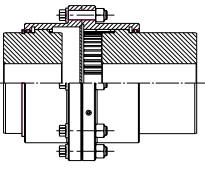
DENFLEX
Serie **FF1I**
Page Seite 24



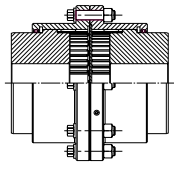
DENFLEX
Serie **FF2I**
Page Seite 26



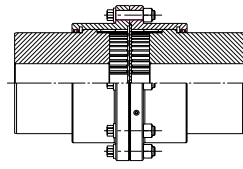
DENFLEX
Serie **FF1L**
Page Seite 28



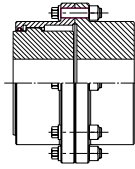
DENFLEX
Serie **FF1LD**
Page Seite 40



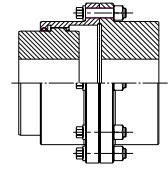
DENFLEX
Serie **FF2D**
Page Seite 42



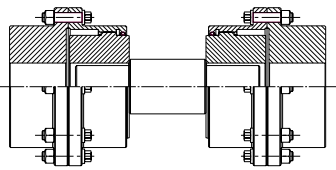
DENFLEX
Serie **FF2LD**
Page Seite 44



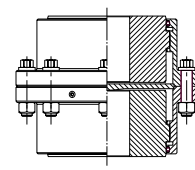
DENFLEX
Serie **RF**
Page Seite 46



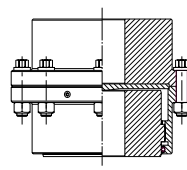
DENFLEX
Serie **RFI**
Page Seite 48



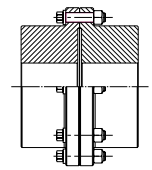
DENFLEX
Serie **RFFR**
Page Seite 60



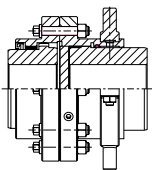
DENFLEX
Serie **FFV**
Page Seite 62



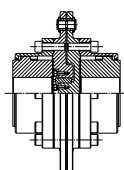
DENFLEX
Serie **RFV**
Page Seite 64



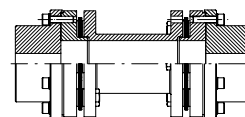
DENFLEX
Serie **RR**
Page Seite 66



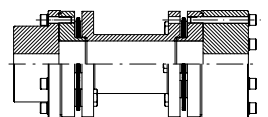
DENFLEX
Serie **FFAR**
Page Seite 78



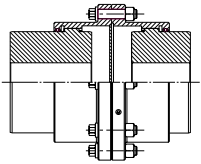
DENFLEX
Serie **FFAS**
Page Seite 80



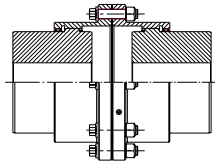
DISCFLEX
Serie **DNZ-A**
Standard hubs/
Anbauflansch
Page Seite 86



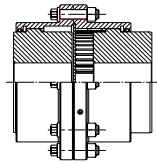
DISCFLEX
Serie **DNZ-A**
Standard/large hub
Großer Anbauflansch
Page Seite 90



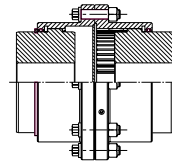
DENFLEX
Serie **FF1L**
Page Seite 30



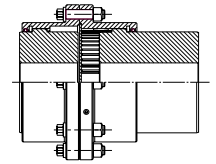
DENFLEX
Serie **FF2L**
Page Seite 32



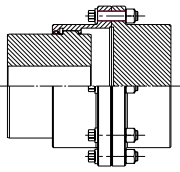
DENFLEX
Serie **FF1D**
Page Seite 34



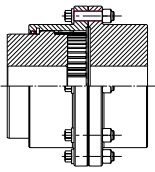
DENFLEX
Serie **FF1ID**
Page Seite 36



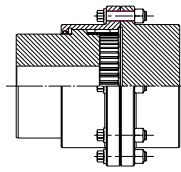
DENFLEX
Serie **FF1LD**
Page Seite 38



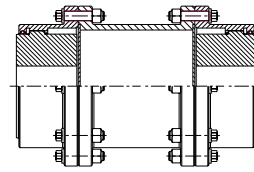
DENFLEX
Serie **RF1L**
Page Seite 50



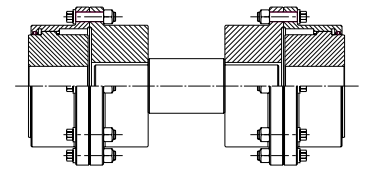
DENFLEX
Serie **RFID**
Page Seite 52



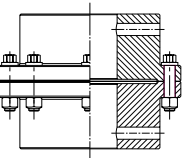
DENFLEX
Serie **RF1LD**
Page Seite 54



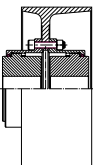
DENFLEX
Serie **FEF**
Page Seite 56



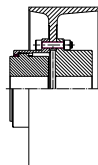
DENFLEX
Serie **FRRF**
Page Seite 58



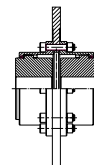
DENFLEX
Serie **RRV**
Page Seite 68



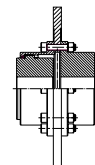
DENFLEX
Serie **FFB**
Page Seite 70



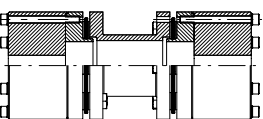
DENFLEX
Serie **RFB**
Page Seite 72



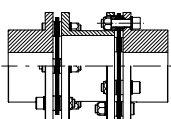
DENFLEX
Serie **FTTB**
Page Seite 74



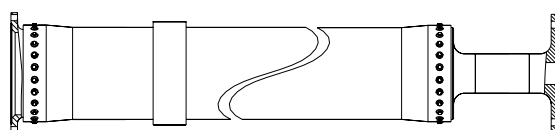
DENFLEX
Serie **RFTB**
Page Seite 76



DISCFLEX
Serie **DNZ-A**
Large hubs/
Großer Anbaufansch
Page Seite 92



DISCFLEX
Serie **DNZ-G**
Page Seite 94



**COMPOSITE SHAFTING/
VERBUNDWELLE**
Page Seite 98

PRESELECTION MATRIX

Preselection matrix

Matrix zur Vorauswahl

Rigid couplings
Drehsteife Kupplungen

DENFLEX

Nom. torque T_{KN} [Nm]
Nenn Drehmoment

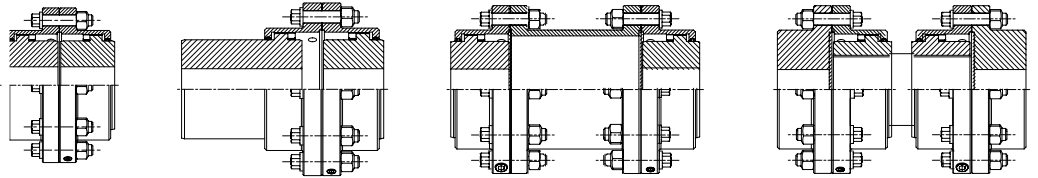
1.000 – 560.000

Rotational speed range [1/min]
Drehzahlbereich

1.200 – 8.000

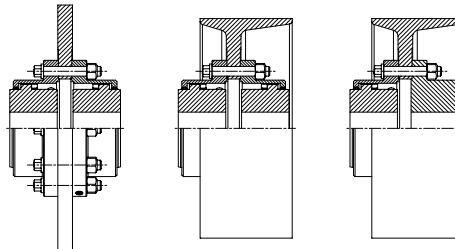
Type of coupling
Kupplungstyp

Series shaft – shaft
Baureihe Welle – Welle

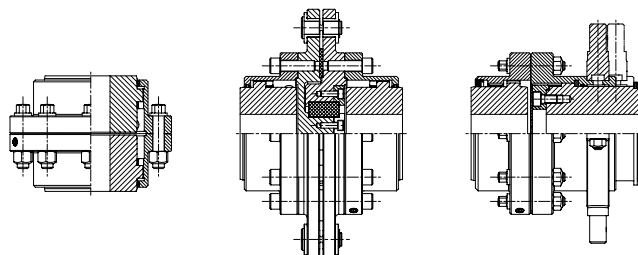


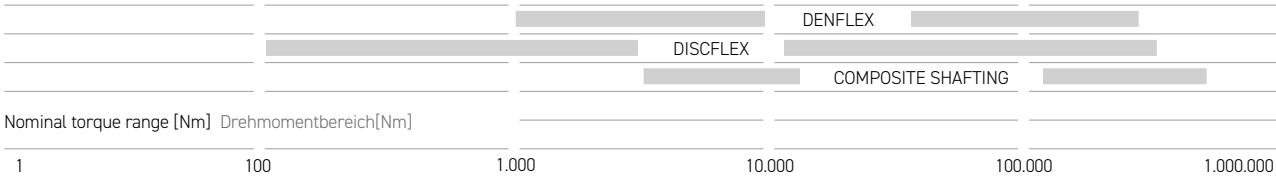
Series flange – flange
Baureihe Flansch – Flansch

**Series shaft – shaft
with integrated disc or pulley**
Baureihe Welle – Welle
mit integrierter Bremsscheibe
oder Bremsstrommel



Special design on request
Sonderanfertigung auf Anfrage





DISCFLEX

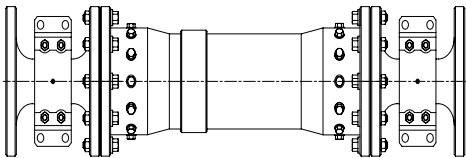
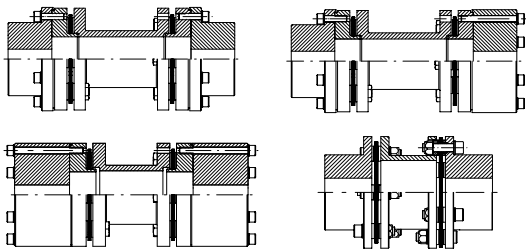
COMPOSITE SHAFTING

153 - 660.000

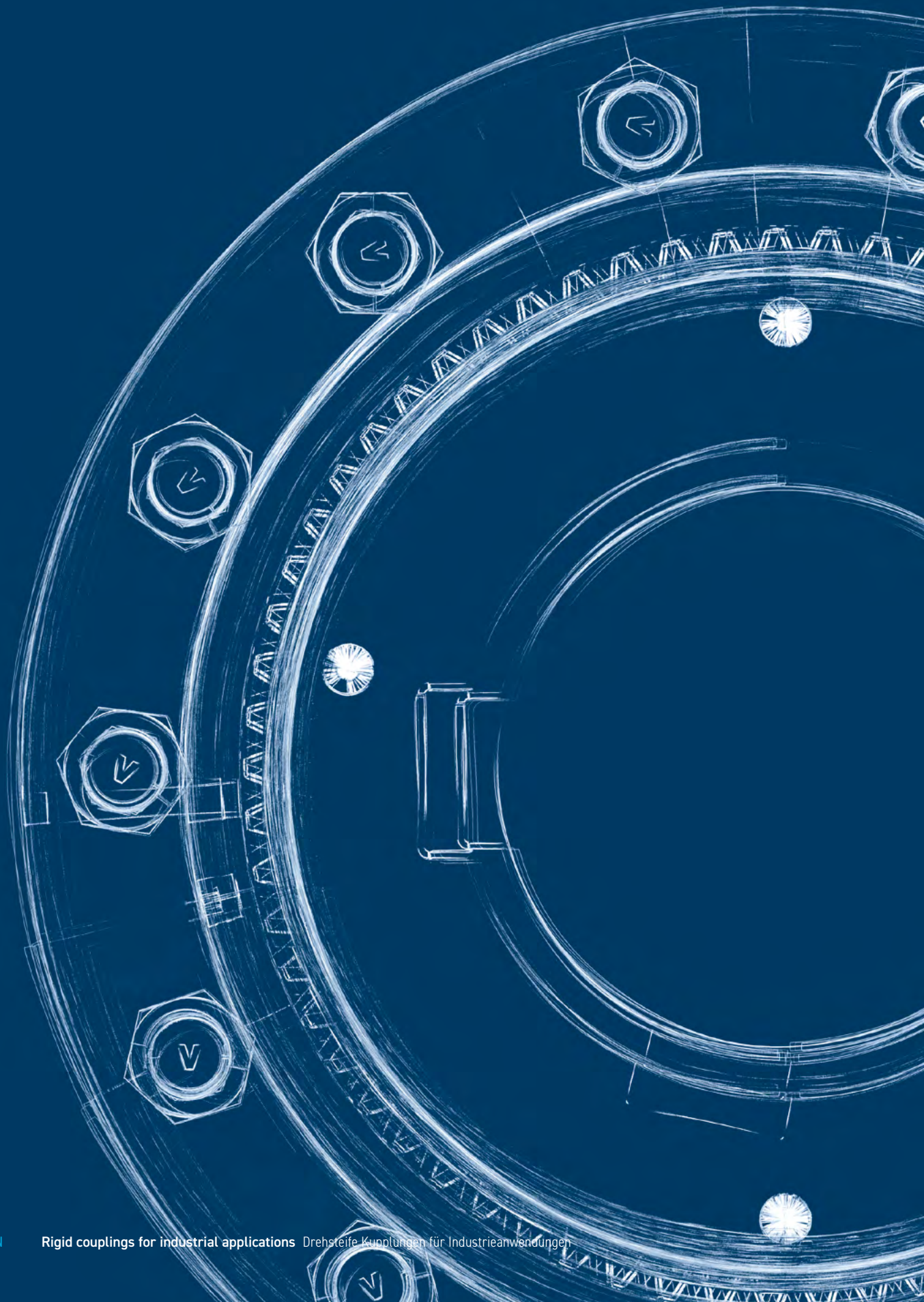
5.000 - 800.000

6.000 - 25.000

100 - 3.000



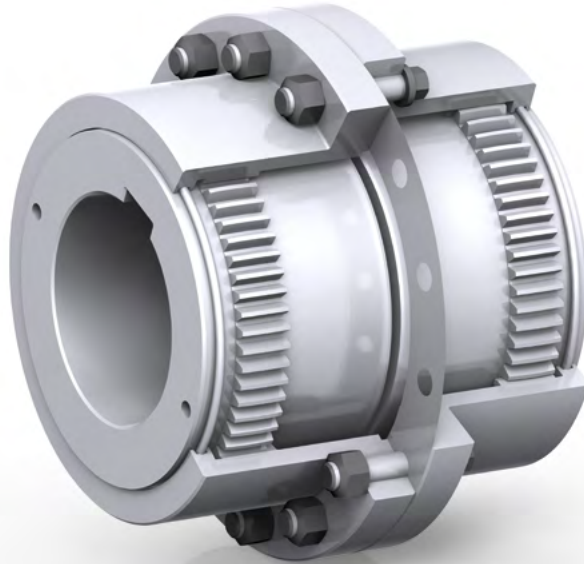
DENFLEX



DENFLEX

Nominal torque range: 1.00 – 560.00 kNm

Nenn-Drehmomentbereich: 1,00 – 560,00 kNm



DENFLEX

DENFLEX is a tooth gear coupling that is torsionally rigid and used for synchronous torque transmission. The tooth gear profile allows the transmission of high torque values within minimum sizing of the coupling and compensates axial, radial and angular misalignments with low reaction forces generation. It is particularly suitable for low speed shaft applications where high torque within limited size and weight is mandatory. The modular design of its components allows a huge variety of design compositions, which in turn fit even the most demanding applications. The tooth profile is the core of this coupling and DENFLEX features a specific design that guarantees the minimum surface contact area between teeth. This ensures that friction and the consequent wearing of the parts is reduced, hence increasing the lifetime of the product. The spline design of the tooth sleeves allows DENFLEX to compensate high axial misalignments; in addition, the round tooth profile compensates either radial or angular misalignments as well. A complete system of sealings and gaskets prevent the gears area from becoming contaminated by dust or aggressive elements that could reduce the internal lubricant lifetime or even damage the gears. DENFLEX, with standard lubrication, can be used for an operation environment temperature ranging from -10 °C up to 90 °C. Meanwhile, special lubrication is available on demand for more extreme environmental conditions. The reduced number and modular design of the components make DENFLEX a highly customizable product. Indeed, it is available in more than 30 different versions and 17 sizes that are suitable for shaft accommodation up to \varnothing 450 mm.

DENFLEX

Die DENFLEX ist eine drehsteife Zahnkupplung zur gleichmäßigen Drehmomentübertragung. Durch das Zahnprofil können auch in kleinsten Größen hohe Drehmomente übertragen werden. Ferner gleicht die DENFLEX axialen, radialen und winkligen Versatz aus, ohne große Reaktionskräfte zu erzeugen. Sie eignet sich besonders für ein hohes Drehmoment bei geringer Größe und Gewicht. Das Baukastenprinzip erlaubt viele unterschiedliche Ausführungen der Kupplung, so dass auch für die anspruchsvollsten Anwendungen die passende Lösung gefunden werden kann. Das Zahnprofil ist das Kernstück dieser Kupplung und die spezielle Auslegung der DENFLEX gewährleistet einen minimalen Oberflächenkontakt zwischen den Zähnen. So wird sichergestellt, dass die Reibung und der dadurch entstehende Abrieb an den Teilen reduziert wird, was wiederum die Produktlebensdauer erhöht. Die Verzahnung ist so ausgelegt, dass die DENFLEX auch axialen Versatz ausgleichen kann. Das runde Zahnprofil sorgt darüber hinaus für einen Ausgleich bei radialem und winkligem Versatz. Ein vollständiges Dichtungssystem verhindert, dass die Verzahnung durch Schmutz oder aggressive Partikel verunreinigt wird, die die interne Schmierung beeinträchtigen oder die Kupplung sogar beschädigen könnten. Mit einer Standardschmierung eignet sich die DENFLEX für eine Betriebstemperatur von -10 °C bis +90 °C. Auf Wunsch ist auch eine Spezialschmierung für extremere Umweltbedingungen erhältlich. Dank der geringeren Anzahl an Bauteilen und des Baukastenprinzips lässt sich die DENFLEX besonders gut an die individuellen Bedürfnisse anpassen. Sie ist in über 30 unterschiedlichen Versionen und 17 Größen erhältlich, zum Anbau an Wellen mit einem Durchmesser von bis zu 450 mm.

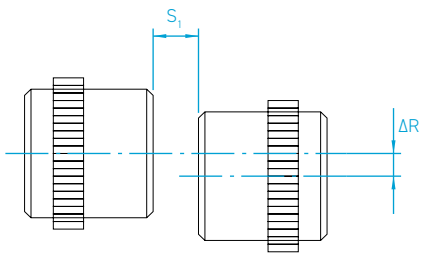
DENFLEX

Weights and inertia for all series Gewicht und Trägheitsmoment für alle Baureihen

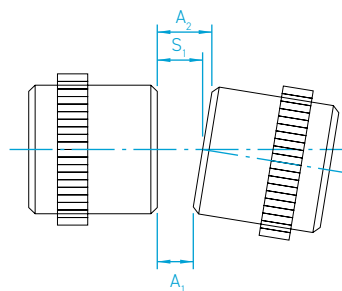
Size Größe	Permissible values Zulässige Werte		Design RF Ausführung RF		Design FF Ausführung FF		Design FEF Ausführung RF	
	T_{Kmax}	N_{max}	Weight Gewicht	J	Weight Gewicht	J	Weight Gewicht	J
	[Nm] <small>Max. torque Max. Drehmoment</small>	[rpm] <small>Max. rot speed Max. Drehzahl</small>	[kg]	[kgm ²]	[kg]	[kgm ²]	[kg]	[kgm ²]
110	2.500	8.000	4,0	0,0054	3,9	0,0052	6,5	0,0097
115	5.500	6.500	9,1	0,0204	9,0	0,0197	14,0	0,0356
120	10.625	5.600	15,0	0,0450	14,0	0,0414	22,0	0,0722
125	18.750	5.000	27,0	0,1113	27,0	0,1070	39,0	0,1791
130	30.250	4.400	41,0	0,2098	40,0	0,2015	56,0	0,3246
135	46.250	3.900	65,0	0,4667	61,0	0,4388	87,0	0,7112
140	77.500	3.600	97,0	0,8856	95,0	0,8460	128,0	1,3007
145	105.000	3.200	132,0	1,4399	130,0	1,3686	170,0	2,0027
150	141.500	2.900	193,0	2,7284	190,0	2,6048	260,0	3,9857
155	212.500	2.650	256,0	4,2146	230,0	3,8940	310,0	5,8523
160	226.250	2.450	312,0	5,6461	300,0	5,1480	360,0	6,5707
170	350.000	2.150	500,0	12,0638	470,0	11,1440	570,0	14,6859
180	437.500	1.750	680,0	15,7200	680,0	18,6500		
190	575.000	1.550	950,0	27,8300	940,0	32,5400		
200	787.500	1.450	1.220,0	41,3300	1.250,0	50,9200		
210	1.037.500	1.330	1.590,0	63,4200	1.620,0	75,8900		
220	1.400.000	1.200	2.040,0	98,1900	2.070,0	117,1000		
							depending on project abhängig vom Projekt	

DENFLEX

DESIGN FF RADIAL/AXIAL
DESIGN FF RADIAL/AXIAL

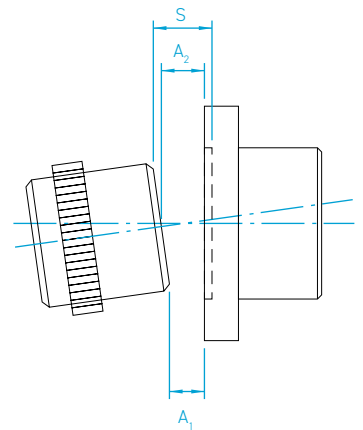


DESIGN FF ANGULAR
DESIGN FF WINKLIG



$\Delta A = A_2 - A_1$

DESIGN RF ANGULAR
DESIGN RF WINKLIG



Admissible misalignments Zulässige Verlagerungen

Size Größe	Design FF Ausführung FF					Design RF ⁴⁾ Ausführung RF		
	Angular ΔA Winklig ΔA		Radial ΔR Radial ΔR		Axial Axial	Angular ΔA Winklig ΔA		Axial Axial
	DRI ¹⁾	DMA ²⁾	DRI ¹⁾	DMA ²⁾	S ₁ ³⁾	DRI ¹⁾	DMA ²⁾	S ³⁾
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
110	0,10	1,54	0,05	0,57	± 0,5	0,06	0,77	± 0,5
115	0,20	2,28	0,07	0,81	± 0,5	0,10	1,14	± 0,5
120	0,20	2,67	0,10	1,10	± 0,5	0,10	1,33	± 0,5
125	0,30	3,38	0,10	1,41	± 0,6	0,15	1,69	± 0,5
130	0,35	3,98	0,15	1,67	± 0,6	0,15	1,99	± 0,5
135	0,35	4,48	0,15	1,86	± 0,7	0,20	2,24	± 0,5
140	0,45	5,42	0,20	2,15	± 0,7	0,20	2,71	± 0,7
145	0,50	6,02	0,20	2,51	± 0,8	0,25	3,01	± 0,8
150	0,55	6,54	0,25	2,85	± 0,8	0,25	3,27	± 0,9
155	0,60	7,25	0,25	3,19	± 0,8	0,30	3,62	± 0,9
160	0,65	7,72	0,30	3,59	± 0,8	0,30	3,86	± 1,0
170	0,75	9,08	0,35	4,32	± 1,0	0,40	4,54	± 1,0
180	0,80	9,63	0,40	4,79	± 1,0	0,40	4,81	± 1,0
190	0,90	10,70	0,40	5,22	± 1,0	0,45	5,35	± 1,0
200	1,00	12,10	0,45	5,75	± 1,0	0,50	6,05	± 1,0
210	1,10	13,40	0,50	6,45	± 1,0	0,55	6,70	± 1,0
220	1,20	14,70	0,55	6,67	± 1,0	0,60	7,35	± 1,0

1) DRI – Maximum misalignments at Installation

To guarantee maximum lifetime of the coupling, it is recommended to minimize the static misalignments in axial, radial and angular direction at installation process. Please refer to DRI data into table on page 16.

2) DMA – Maximum misalignments during operations

Angular DMA (ΔA) and radial DMA (ΔR) tabled values generate each one, individually, a maximum 0.75° angular tilting on coupling links (between the hub and sleeve).

In order to not exceed such maximum value, it must be required to limit both DMA combined effects, in a way that the percentage of one type of misalignment corresponds to the percentage not used by the other.

Example: If a 40% angular DMA is used, a 60% radial DMA will remain available, and vice versa. DMA shall be understood as coupling reserved capacity for a difficult forecast on misalignments compensation, such as those caused by coupled machines workloads, thermal expansion, vibration, foundation adjustment, etc. So, DMA shall not be used as alignment control reference of assembling.

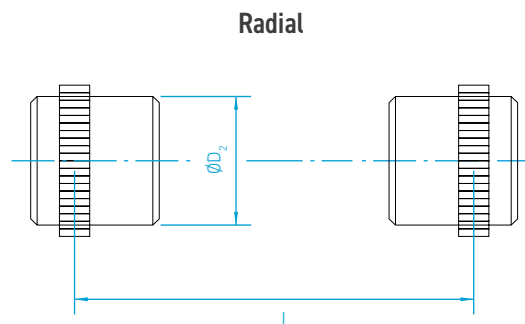
3) Dimension S or S1 measures the clearance between the hubs and it is a control parameter for the hubs axial positioning.

4) Tabled values consider standard FF, FLF and RF construction forms, as in catalog. For other construction forms not included in the table (FEF, RFFR, FRRF forms, etc.), allowable misalignments may be forecast as follows:

4.1)

$$\Delta A \cong \frac{\varnothing D_2}{38,2}$$

4.2)



4.3)

$$DRI \cong \frac{DMA}{12}$$

1) DRI – Maximale Verlagerungen bei der Installation

Um eine lange Lebensdauer der Kupplung gewährleisten zu können, wird empfohlen, die statischen Verlagerungen in axiale, radiale und winkelige Richtung während der Montage so gering wie möglich zu halten. Siehe DRI-Daten in der Tabelle auf Seite 16.

2) DMA – Maximale Verlagerungen im Betrieb

Die Werte für die winkelige DMA (ΔA) und die radialen DMA (ΔR) in der Tabelle erzeugen jeweils, unabhängig voneinander, ein schräges Kippen von max. 0.75° an den Kupplungsgliedern (zwischen Nabe und Hülse).

Damit dieser Höchstwert nicht überschritten wird, müssen die kombinierten Auswirkungen der beiden DMA begrenzt werden, so dass der Prozentsatz einer Verlagerung dem nicht verwendeten Prozentsatz der anderen entspricht.

Beispiel: Werden 40% der winkelligen DMA verwendet, so stehen 60% radiale DMA zur Verfügung, und umgekehrt. Die DMA müssen als Reservekapazität der Kupplung angesehen werden, wenn eine Vorhersage des Verlagerungsausgleichs schwierig ist, wie jene, die durch Belastungen von gekoppelten Maschinen, Wärmeausdehnung, Vibrationen, Fundamentjustierungen, etc. verursacht werden. Die DMA sollten also nicht als Bezug für die Abgleichkontrolle der Montage verwendet werden.

3) Die Abmessung S oder S1 stellt den Abstand zwischen den Naben dar und sie ist ein Kontrollparameter für deren axiale Positionierung.

4) Die Werte in der Tabelle berücksichtigen die Standard-Bauformen FF, FLF und RF, laut Katalog. Für alle anderen Bauformen, die in der Tabelle nicht vorgesehen sind (Formen FEF, RFFR, FRRF, etc.), können die zulässigen Verlagerungen wie folgt berechnet werden:

4.1)

$$\Delta R \cong \frac{L}{76,4}$$

4.2)

4.3)

DENFLEX

LUBRICATION

NVD gear couplings are supplied without lubricating grease. It has to be provided after installation of the coupling onto the machinery, to guarantee the correct lubrication of the tooth geared parts. In the following table typical „00“ viscosity greases are listed.

SCHMIERUNG

Die NDV-Bogenzahnkupplungen werden ohne Schmierfett ausgeliefert. Nach der Montage jedoch müssen die Kupplungen geschmiert werden, um die erforderliche Schmierung der Verzahnung zu gewährleisten. In der nachfolgenden Tabelle sind einige Schmierfettmarken der Konsistenz „00“ (mittelflüssig) angeführt.

Manufacturer Hersteller	Grease / firmness Schmierfett / Konsistenz
Shell	Alvânia / EP 00
Mobil Oil	Mobilplex / 44
Texaco	Multifak / EP 00
Esso	Beacon / EP 00
Klüber	Centoplex / GLP 500
Molykote	Longterm / 00

Remarks:

- Greases listed on above table are advised for a temperature range between -10 °C and +90 °C.
- Applications subjected to high temperature such as furnaces, rolling tables, mills, etc. require the use of high temperature resistant lubricants, seals (o-ring) and gaskets.
IN SUCH CASES, WE REQUEST YOU TO CONSULT WITH VULKAN TECHNICAL DEPARTMENT.
- For further informations, see "Instructions and Installation Manual", which is attached with product.

Anmerkungen:

- Die in oben stehender Tabelle angeführten Schmierfette sind für einen Temperaturbereich zwischen -10°C und +90°C empfohlen.
- Für Anwendungen, in denen die Kupplung kontinuierlich großer Wärme ausgesetzt ist, wie zum Beispiel Öfen, Walzentische, Mühlen, etc. empfehlen wir die Verwendung von hitzebeständigen Schmiermitteln, Dichtungsringen (O-Ringe) und speziellen Verbindungsstücken.
IN DIESEN FÄLLEN BITTEN WIR SIE SICH MIT DER TECHNISCHEN ABTEILUNG VON VULKAN IN VERBINDUNG ZU SETZEN.
- Für weitere Informationen siehe das „Bedienungs- und Installationshandbuch“, das dem Produkt beiliegt.

DENFLEX

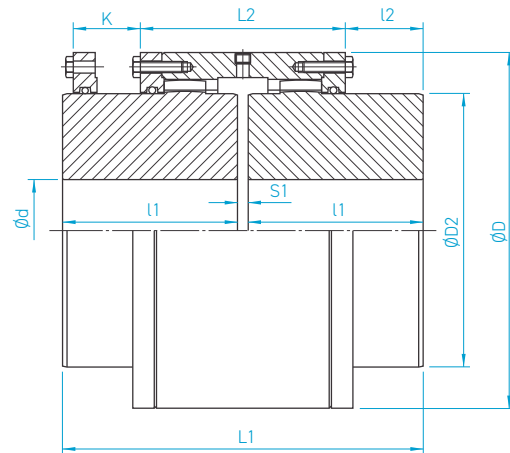
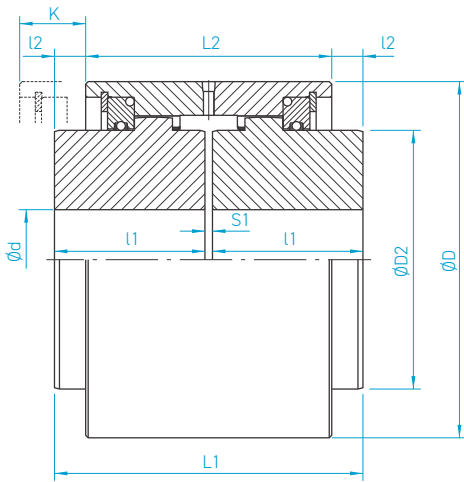
SERIES BAUREIHE
FLF

Coupling composed by two standard toothed hubs and a continuous toothed sleeve (without screw). Indicated for horizontal installations. It allows radial, axial, and angular misalignment.

Kupplung, bestehend aus zwei Standard-Zahnnaben und einer innenverzahnten Hülse (ohne Schraube). Geeignet für horizontale Installationen. Sie gestattet radiale, axiale und winkelige Verlagerungen.

UP TO SIZE 135
BIS GRÖSSE 135

FROM SIZE 140
AB GRÖSSE 140



List of technical data

Liste der technischen Daten

Size Größe	Permissible values Zulässige Werte			Dimensions Abmessungen					
	[Nm] Nom. torque Nenn Drehmoment	[Nm] Max. torque Max. Drehmoment	[rpm] Max. rot. speed Max. Drehzahl	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
110	1.000	2.500	8.000	12	48	94	68	89	71
115	2.200	5.500	6.500	18	65	117	87	102	84
120	4.250	10.625	5.600	25	77	136	102	127	91
125	7.500	18.750	5.000	30	100	166	129	159	106
130	12.100	30.250	4.400	35	119	192	152	187	122
135	18.500	46.250	3.900	50	132	212	171	219	156
140	31.000	77.500	3.600	50	164	270	207	247	143
145	42.000	105.000	3.200	50	182	305	230	278	160
150	56.600	141.500	2.900	50	200	340	250	314	178
155	85.000	212.500	2.650	50	225	370	277	344	186
160	90.500	226.250	2.450	50	238	410	295	384	202
170	140.000	350.000	2.150	50	290	470	347	452	222

Notes:

- 1) The d_{max} bores consider keyways according to DIN 6885/1. For keys in accordance to AGMA standard, please consult us for d_{max} .
- 2) When finish bore dimensions are not specified, the coupling is supplied with pilot bores (d_{min}).
- 3) "K" quote is required to allow machinery disconnection.

Anmerkungen:

- 1) Die d_{max} Bohrungen berücksichtigen Passfedernuten gemäß DIN 6885/1. Sie benötigen d_{max} für Passfedern nach AGMA-Standard? Setzen Sie sich mit uns in Verbindung!
- 2) Wenn die Abmessungen der Endbohrung nicht angeführt sind, so ist die Kupplung mit Pilotbohrungen versehen (d_{min}).
- 3) Der Wert "K" stellt die minimale freie Länge für das Trennen der Maschinen dar.

	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
	43,0	9,0	3	15
	49,5	9,0	3	16
	62,0	18,0	3	22
	77,0	26,5	5	25
	91,0	32,5	5	30
	106,5	31,5	6	35
	120,5	52,0	6	40
	135,0	39,0	8	45
	153,0	44,0	8	50
	168,0	55,0	8	55
	188,0	67,0	8	60
	221,0	86,0	10	70

DENFLEX

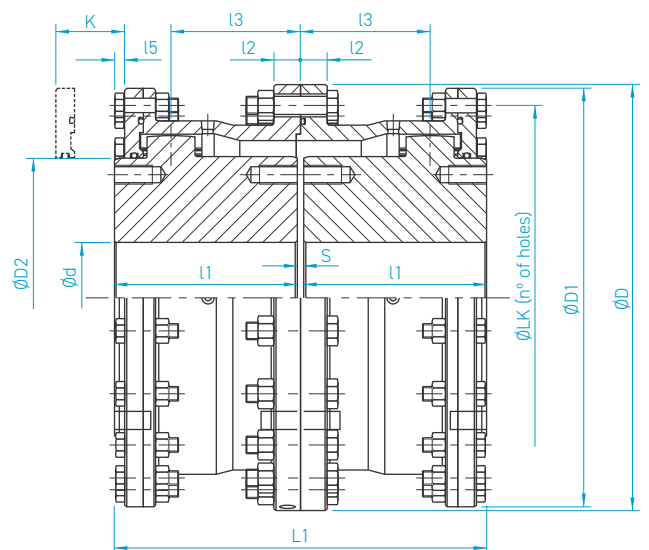
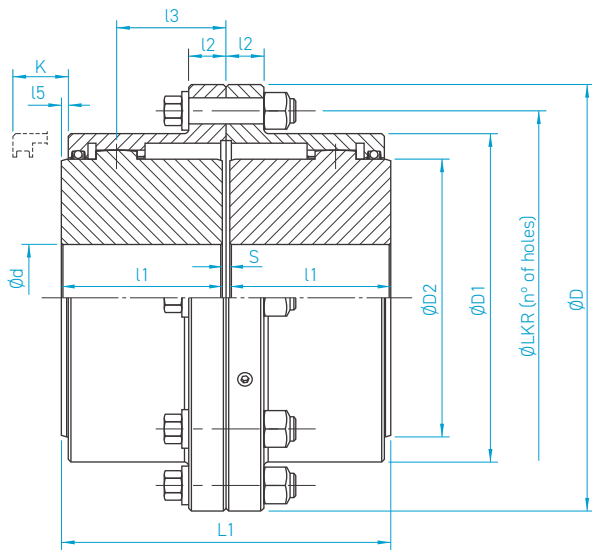
SERIES BAUREIHE FF

Coupling composed by two standard toothed hubs and two standard toothed sleeves bolted together. This series is suitable for minimum distance between shafts' ends of the connected machinery. Indicated for horizontal installations. It allows radial, axial, and angular misalignment.

Kupplung, bestehend aus zwei Standard-Zahnnaben und zwei innenverzahnten Hülsen, verschraubt. Diese Baureihe ist für den minimalen Abstand zwischen den Wellenenden der verbundenen Maschinen geeignet. Geeignet für horizontale Installationen. Sie gestattet radiale, axiale und winkelige Verlagerungen.

UP TO SIZE 170
BIS GRÖSSE 170

FROM SIZE 180
AB GRÖSSE 180



List of technical data Liste der technischen Daten

Size Größe	Permissible values Zulässige Werte			Dimensions Abmessungen					
	T_{KN} [Nm] Nom. torque Nenn Drehmoment	T_{Kmax} [Nm] Max. torque Max. Drehmoment	N_{max} [rpm] Max. rot. speed Max. Drehzahl	d_{min} [mm]	$d_{max}^{1)}$ [mm]	D [mm]	D_1 [mm]	D_2 [mm]	L_1 [mm]
110	1.000	2.500	8.000	12	48	116	83	68,0	89
115	2.200	5.500	6.500	18	65	152	105	87,0	102
120	4.250	10.625	5.600	25	77	178	126	102,0	127
125	7.500	18.750	5.000	30	100	213	155	129,0	159
130	12.100	30.250	4.400	35	119	240	180	152,4	187
135	18.500	46.250	3.900	50	132	280	211	171,0	219
140	31.000	77.500	3.600	50	164	318	245	207,0	247
145	42.000	105.000	3.200	50	182	346	274	230,0	278
150	56.600	141.500	2.900	50	200	390	306	250,0	314
155	85.000	212.500	2.650	50	225	425	334	277,5	344
160	90.500	226.250	2.450	50	238	457	366	295,0	384
170	140.000	350.000	2.150	50	290	527	425	347,0	452
180	175.000	437.500	1.750	100	290	590	571	360,0	508
190	230.000	575.000	1.550	110	330	660	641	412,0	565
200	315.000	787.500	1.450	125	380	711	698	465,0	622
210	415.000	1.037.500	1.330	135	400	775	749	495,0	680
220	560.000	1.400.000	1.200	150	450	838	825	552,0	718

Notes:

- 1) The d_{max} bores consider keyways according to DIN 6885/1. For keys in accordance to AGMA standard, please consult us for d_{max} .
- 2) When finish bore dimensions are not specified, the coupling is supplied with pilot bores (d_{min}).
- 3) "K" quote is required to allow machinery disconnection.

Anmerkungen:

- 1) Die d_{max} Bohrungen berücksichtigen Passfedernuten gemäß DIN 6885/1. Sie benötigen d_{max} für Passfedern nach AGMA-Standard? Setzen Sie sich mit uns in Verbindung!
- 2) Wenn die Abmessungen der Endbohrung nicht angeführt sind, so ist die Kupplung mit Pilotbohrungen versehen (d_{min}).
- 3) Der Wert "K" stellt die minimale freie Länge für das Trennen der Maschinen dar.

I_1	I_2	I_3	I_0	S	$K^{3)}$	LKR	n
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	Qty.
43,0	15,0	27	4,5	3	12	95,25	6
49,5	19,0	31	4,5	3	13	122,22	8
62,0	19,5	42	4,5	3	17	149,22	6
77,0	22,5	54	4,5	5	20	180,98	6
91,0	22,5	64	4,5	5	23	206,37	8
106,5	28,0	71	4,5	6	32	241,30	8
120,5	28,0	82	5,0	6	34	279,40	8
135,0	28,0	96	5,0	8	42	304,80	10
153,0	38,0	109	5,0	8	42	342,90	8
168,0	38,0	122	5,0	8	45	368,30	14
188,0	25,4	136	6,0	8	60	400,05	14
221,0	28,5	165	7,0	10	72	463,55	16
249,0	32,0	183	11,0	10	80	527,00	16
276,0	38,0	200	17,5	13	80	590,50	18
305,0	44,5	217	17,0	12	95	641,35	18
333,0	50,8	246	17,0	14	105	698,50	18
352,0	54,0	259	18,0	14	105	762,00	18

DENFLEX

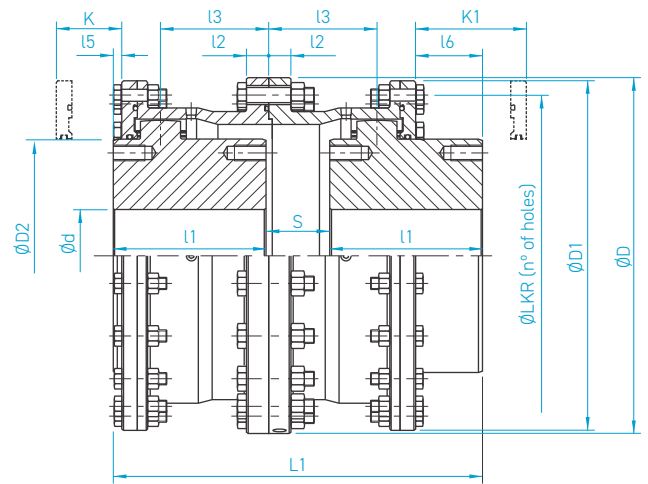
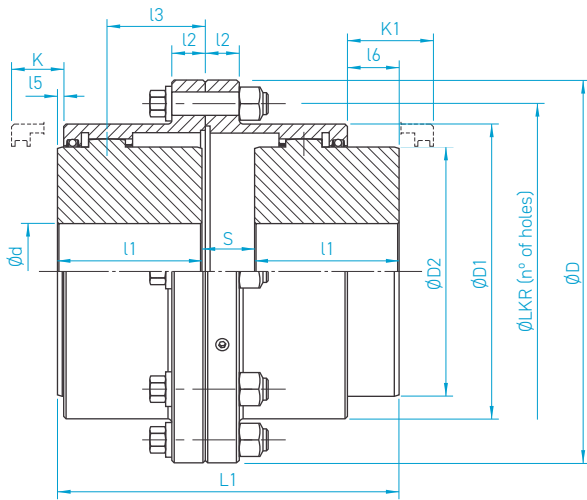
SERIES BAUREIHE FF11

Coupling composed by two standard toothed hubs and two standard toothed sleeves bolted together. One hub is assembled in reversed position, providing medium distance between shafts' ends of the connected machinery. Indicated for horizontal installations. It allows radial, axial, and angular misalignment.

Kupplung, bestehend aus zwei Standard-Zahnnaben und zwei innenverzahnten Hülsen, verschraubt. Eine Nabe ist in umgekehrter Position montiert, wodurch ein mittlerer Abstand zwischen den Wellenenden der verbundenen Maschinen geschaffen wird. Geeignet für horizontale Installationen. Sie gestattet radiale, axiale und winkelige Verlagerungen.

UP TO SIZE 170
BIS GRÖSSE 170

FROM SIZE 180
AB GRÖSSE 180



List of technical data Liste der technischen Daten

Size Größe	Permissible values Zulässige Werte			Dimensions Abmessungen						
	T_{KN} [Nm] Nom. torque Nenn Drehmoment	T_{Kmax} [Nm] Max. torque Max. Drehmoment	N_{max} [rpm] Max. rot. speed Max. Drehzahl	d_{min} [mm]	$d_{max}^{1)}$ [mm]	D [mm]	D_1 [mm]	D_2 [mm]	L_1 [mm]	
110	1.000	2.500	8.000	12	48	116	83	68,0	96,5	
115	2.200	5.500	6.500	18	65	152	105	87,0	112,0	
120	4.250	10.625	5.600	25	77	178	126	102,0	146,0	
125	7.500	18.750	5.000	30	100	213	155	129,0	186,0	
130	12.100	30.250	4.400	35	119	240	180	152,4	220,0	
135	18.500	46.250	3.900	50	132	280	211	171,0	248,0	
140	31.000	77.500	3.600	50	164	318	245	207,0	285,0	
145	42.000	105.000	3.200	50	182	346	274	230,0	327,0	
150	56.600	141.500	2.900	50	200	390	306	250,0	371,0	
155	85.000	212.500	2.650	50	225	425	334	277,5	412,0	
160	90.500	226.250	2.450	50	238	457	366	295,0	461,0	
170	140.000	350.000	2.150	50	290	527	425	347,0	553,0	
180	175.000	437.500	1.750	100	290	590	571	360,0	615,0	
190	230.000	575.000	1.550	110	330	660	641	412,0	675,0	
200	315.000	787.500	1.450	125	380	711	698	465,0	738,0	
210	415.000	1.037.500	1.330	135	400	775	749	495,0	826,0	
220	560.000	1.400.000	1.200	150	450	838	825	552,0	870,0	

Notes:

- 1) The d_{max} bores consider keyways according to DIN 6885/1. For keys in accordance to AGMA standard, please consult us for d_{max} .
- 2) When finish bore dimensions are not specified, the coupling is supplied with pilot bores (d_{min}).
- 3) "K" quote is required to allow machinery disconnection.

Anmerkungen:

- 1) Die d_{max} Bohrungen berücksichtigen Passfedernuten gemäß DIN 6885/1. Sie benötigen d_{max} für Passfedern nach AGMA-Standard? Setzen Sie sich mit uns in Verbindung!
- 2) Wenn die Abmessungen der Endbohrung nicht angeführt sind, so ist die Kupplung mit Pilotbohrungen versehen (d_{min}).
- 3) Der Wert "K" stellt die minimale freie Länge für das Trennen der Maschinen dar.

I_1	I_2	I_3	I_5	I_6	S	K^{31}	K_1^{31}	LKR	n
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	Qty.
43,0	15,0	27	4,5	12,0	10,5	12	19,5	95,25	6
49,5	19,0	31	4,5	14,5	13,0	13	23,0	122,22	8
62,0	19,5	42	4,5	23,5	22,0	17	36,0	149,22	6
77,0	22,5	54	4,5	31,5	32,0	20	47,0	180,98	6
91,0	22,5	64	4,5	37,5	38,0	23	56,0	206,37	8
106,5	28,0	71	4,5	33,5	35,0	32	61,0	241,30	8
120,5	28,0	82	5,0	43,0	44,0	34	72,0	279,40	8
135,0	28,0	96	5,0	54,0	57,0	42	91,0	304,80	10
153,0	38,0	109	5,0	62,0	65,0	42	99,0	342,90	8
168,0	38,0	122	5,0	73,0	76,0	45	113,0	368,30	14
188,0	25,4	136	6,0	83,0	85,0	60	137,0	400,05	14
221,0	28,5	165	7,0	108,0	111,0	72	173,0	463,55	16
249,0	32,0	183	11,0	118,0	117,0	80	187,0	527,00	16
276,0	38,0	200	17,5	127,5	123,0	80	190,0	590,50	18
305,0	44,5	217	17,0	133,0	128,0	95	211,0	641,35	18
333,0	50,8	246	18,0	163,0	160,0	105	251,0	698,50	18
352,0	54,0	259	18,0	170,0	166,0	105	257,0	762,00	18

DENFLEX

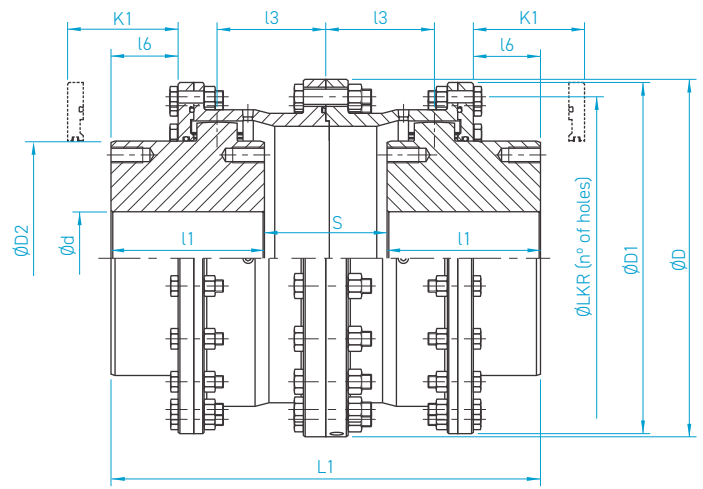
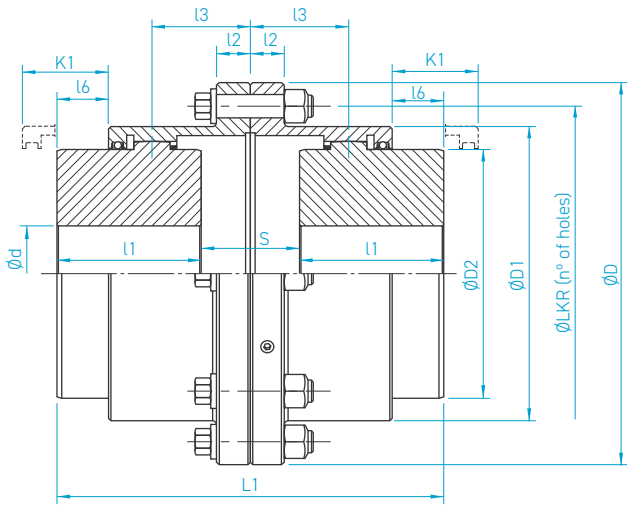
SERIES BAUREIHE FF21

Coupling composed by two standard toothed hubs and two standard toothed sleeves bolted together. The two hubs are assembled in reversed position, providing maximum distance between shafts' ends of the connected machinery. Indicated for horizontal installations. It allows radial, axial, and angular misalignment.

Kupplung, bestehend aus zwei Standard-Zahnabnaben und zwei innenverzahnten Hülsen, verschraubt. Die beiden Nabenn sind in gedrehter Position montiert, wodurch ein großer Abstand zwischen den Wellenenden der verbundenen Maschinen geschaffen wird. Geeignet für horizontale Installationen. Sie gestattet radiale, axiale und winkelige Verlagerungen.

UP TO SIZE 170
BIS GRÖSSE 170

FROM SIZE 180
AB GRÖSSE 180



List of technical data Liste der technischen Daten

Size Größe	Permissible values Zulässige Werte			Dimensions Abmessungen					
	T_{KN} [Nm] Nom. torque Nenn Drehmoment	T_{Kmax} [Nm] Max. torque Max. Drehmoment	N_{max} [rpm] Max. rot. speed Max. Drehzahl	d_{min} [mm]	$d_{max}^{1)}$ [mm]	D [mm]	D_1 [mm]	D_2 [mm]	L_1 [mm]
110	1.000	2.500	8.000	12	48	116	83	68,0	104
115	2.200	5.500	6.500	18	65	152	105	87,0	122
120	4.250	10.625	5.600	25	77	178	126	102,0	165
125	7.500	18.750	5.000	30	100	213	155	129,0	213
130	12.100	30.250	4.400	35	119	240	180	152,4	253
135	18.500	46.250	3.900	50	132	280	211	171,0	277
140	31.000	77.500	3.600	50	164	318	245	207,0	323
145	42.000	105.000	3.200	50	182	346	274	230,0	376
150	56.600	141.500	2.900	50	200	390	306	250,0	428
155	85.000	212.500	2.650	50	225	425	334	277,5	480
160	90.500	226.250	2.450	50	238	457	366	295,0	538
170	140.000	350.000	2.150	50	290	527	425	347,0	654
180	175.000	437.500	1.750	100	290	590	571	360,0	722
190	230.000	575.000	1.550	110	330	660	641	412,0	785
200	315.000	787.500	1.450	125	380	711	698	465,0	854
210	415.000	1.037.500	1.330	135	400	775	749	495,0	972
220	560.000	1.400.000	1.200	150	450	838	825	552,0	1022

Notes:

- 1) The d_{max} bores consider keyways according to DIN 6885/1. For keys in accordance to AGMA standard, please consult us for d_{max} .
- 2) When finish bore dimensions are not specified, the coupling is supplied with pilot bores (d_{min}).
- 3) "K" quote is required to allow machinery disconnection.

Anmerkungen:

- 1) Die d_{max} Bohrungen berücksichtigen Passfedernuten gemäß DIN 6885/1. Sie benötigen d_{max} für Passfedern nach AGMA-Standard? Setzen Sie sich mit uns in Verbindung!
- 2) Wenn die Abmessungen der Endbohrung nicht angeführt sind, so ist die Kupplung mit Pilotbohrungen versehen (d_{min}).
- 3) Der Wert "K" stellt die minimale freie Länge für das Trennen der Maschinen dar.

I_1	I_2	I_3	I_6	S	$K_1^{3)}$	KLR	n
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	Qty.
43,0	15,0	27	12,0	18	19,5	95,25	6
49,5	19,0	31	14,5	23	23,0	122,22	8
62,0	19,5	42	23,5	41	36,0	149,22	6
77,0	22,5	54	31,5	59	47,0	180,98	6
91,0	22,5	64	37,5	71	56,0	206,37	8
106,5	28,0	71	33,5	64	61,0	241,30	8
120,5	28,0	82	43,0	82	72,0	279,40	8
135,0	28,0	96	54,0	106	91,0	304,80	10
153,0	38,0	109	62,0	122	99,0	342,90	8
168,0	38,0	122	73,0	144	113,0	368,30	14
188,0	25,4	136	83,0	162	137,0	400,05	14
221,0	28,5	165	108,0	212	173,0	463,55	16
249,0	32,0	183	118,0	224	187,0	527,00	16
276,0	38,0	200	127,5	233	190,0	590,50	18
305,0	44,5	217	133,0	244	211,0	641,35	18
333,0	50,8	246	163,0	306	251,0	698,50	18
352,0	54,0	259	170,0	318	257,0	762,00	18

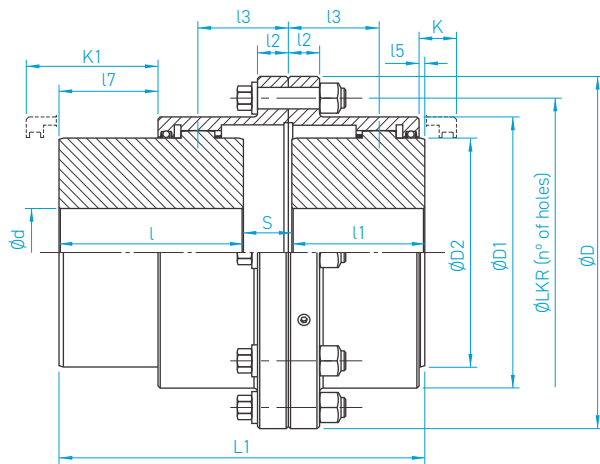
DENFLEX

SERIES BAUREIHE FF1L

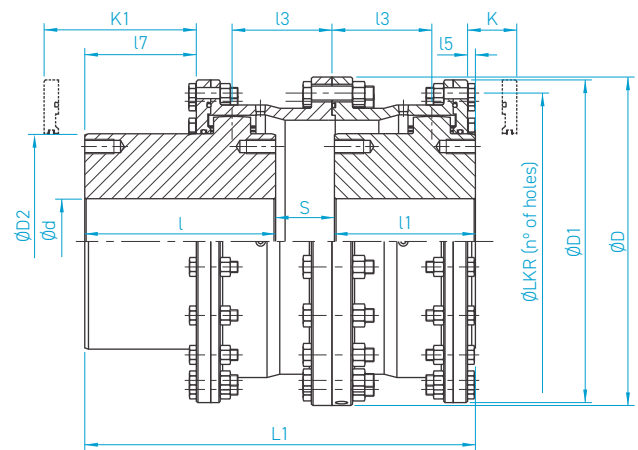
Coupling composed by one standard toothed hubs, one extra long toothed hub and two standard toothed sleeves bolted together. The two hubs are assembled in normal position, providing a medium distance between shafts' ends of the connected machinery. Indicated for horizontal installations. It allows radial, axial, and angular misalignment.

Kupplung, bestehend aus einer Standard- und einer extralangen Zahnabe und zwei innenverzahnten Hülsen, verschraubt. Die Standard-Nabe ist in normaler Position montiert, wodurch ein mittlerer Abstand zwischen den Wellenenden der verbundenen Maschinen geschaffen wird. Geeignet für horizontale Installationen. Sie gestattet radiale, axiale und winkelige Verlagerungen.

UP TO SIZE 170
BIS GRÖSSE 170



FROM SIZE 180
AB GRÖSSE 180



List of technical data Liste der technischen Daten

Size Größe	Permissible values Zulässige Werte			Dimensions Abmessungen						
	T_{KN} [Nm] Nom. torque Nenn Drehmoment	T_{Kmax} [Nm] Max. torque Max. Drehmoment	N_{max} [rpm] Max. rot. speed Max. Drehzahl	d_{min} [mm]	$d_{max}^{1)}$ [mm]	D [mm]	D_1 [mm]	D_2 [mm]	L_1 [mm]	
110	1.000	2.500	8.000	12	48	116	83	68,0	155,5	
115	2.200	5.500	6.500	18	65	152	105	87,0	176,5	
120	4.250	10.625	5.600	25	77	178	126	102,0	214,0	
125	7.500	18.750	5.000	30	100	213	155	129,0	258,0	
130	12.100	30.250	4.400	35	119	240	180	152,4	294,0	
135	18.500	46.250	3.900	50	132	280	211	171,0	325,5	
140	31.000	77.500	3.600	50	164	318	245	207,0	367,5	
145	42.000	105.000	3.200	50	182	346	274	230,0	436,0	
150	56.600	141.500	2.900	50	200	390	306	250,0	513,0	
155	85.000	212.500	2.650	50	225	425	334	277,5	542,0	
160	90.500	226.250	2.450	50	238	457	366	295,0	578,0	
170	140.000	350.000	2.150	50	290	527	425	347,0	642,0	
180	175.000	437.500	1.750	100	290	590	571	360,0	839,0	
190	230.000	575.000	1.550	110	330	660	641	412,0	923,0	
200	315.000	787.500	1.450	125	380	711	698	465,0	1012,0	
210	415.000	1.037.500	1.330	135	400	775	749	508,5	1125,0	
220	560.000	1.400.000	1.200	150	450	838	825	552,0	1186,0	

Notes:

- 1) The d_{max} bores consider keyways according to DIN 6885/1. For keys in accordance to AGMA standard, please consult us for d_{max} .
- 2) When finish bore dimensions are not specified, the coupling is supplied with pilot bores (d_{min}).
- 3) "K" quote is required to allow machinery disconnection.

Anmerkungen:

- 1) Die d_{max} Bohrungen berücksichtigen Passfedernuten gemäß DIN 6885/1. Sie benötigen d_{max} für Passfedern nach AGMA-Standard? Setzen Sie sich mit uns in Verbindung!
- 2) Wenn die Abmessungen der Endbohrung nicht angeführt sind, so ist die Kupplung mit Pilotbohrungen versehen (d_{min}).
- 3) Der Wert "K" stellt die minimale freie Länge für das Trennen der Maschinen dar.

	I	I₁	I₂	I₃	I₅	I₇	S	K³⁾	K₁³⁾	LKR	n
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	Qty.
	102	43,0	15,0	27	4,5	71	10,5	12	19,5	95,25	6
	114	49,5	19,0	31	4,5	79	13,0	13	23,0	122,22	8
	130	62,0	19,5	42	4,5	92	22,0	17	36,0	149,22	6
	149	77,0	22,5	54	4,5	104	32,0	20	47,0	180,98	6
	165	91,0	22,5	64	4,5	112	38,0	23	56,0	206,37	8
	184	106,5	28,0	71	4,5	111	35,0	32	61,0	241,30	8
	203	120,5	28,0	82	5,0	126	44,0	34	72,0	279,40	8
	244	135,0	28,0	96	5,0	163	57,0	42	91,0	304,80	10
	295	153,0	38,0	109	5,0	204	65,0	42	99,0	342,90	8
	298	168,0	38,0	122	5,0	203	76,0	45	113,0	368,30	14
	305	188,0	25,4	136	6,0	200	85,0	60	137,0	400,05	14
	310	221,0	28,5	165	7,0	197	111,0	72	173,0	463,55	16
	473	249,0	32,0	183	11,0	342	117,0	80	187,0	527,00	16
	524	276,0	38,0	200	17,5	375	123,0	80	190,0	590,50	18
	579	305,0	44,5	217	17,0	407	128,0	95	211,0	641,35	18
	632	333,0	50,8	246	18,0	463	160,0	105	251,0	698,50	18
	668	352,0	54,0	259	18,0	486	166,0	105	257,0	762,00	18

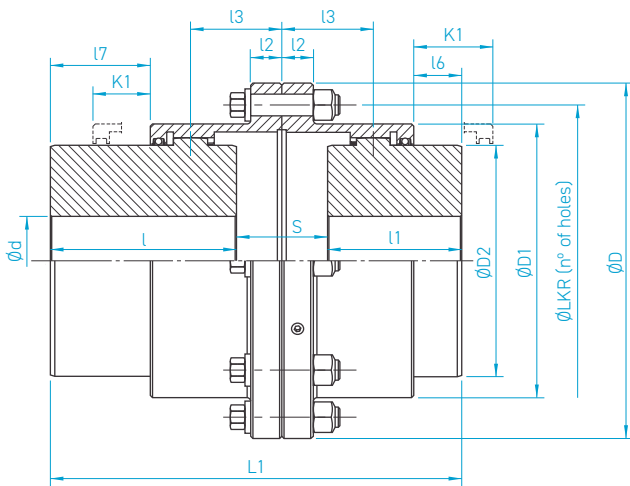
DENFLEX

SERIES BAUREIHE FF1IL

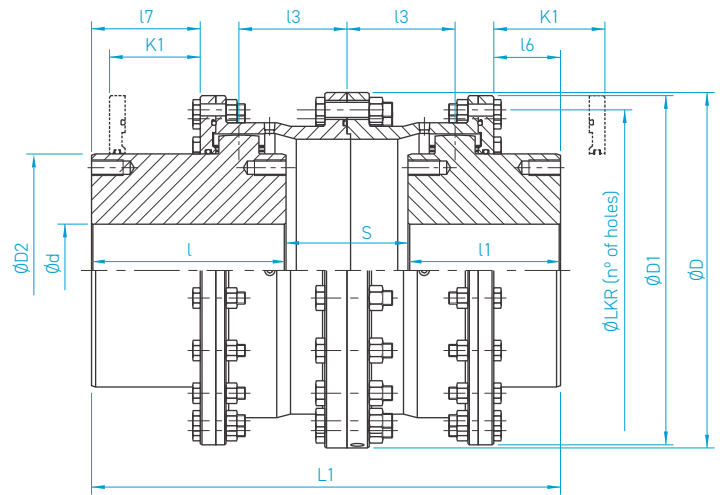
Coupling composed by one standard toothed hub, one extra long toothed hub and two standard toothed sleeves bolted together. The standard hub is assembled in reversed position, providing maximum distance between shafts' ends of the connected machinery. Indicated for horizontal installations. It allows radial, axial, and angular misalignment.

Kupplung, bestehend aus einer Standard- und einer extralangen Zahnnahe und zwei innenverzahnten Hülsen, verschraubt. Die Naben sind in gedrehter Position montiert, wodurch der maximale Abstand zwischen den Wellenenden der verbundenen Maschinen geschaffen wird. Geeignet für horizontale Installationen. Sie gestattet radiale, axiale und winkelige Verlagerungen.

UP TO SIZE 170
BIS GRÖSSE 170



FROM SIZE 180
AB GRÖSSE 180



List of technical data Liste der technischen Daten

Size Größe	Permissible values Zulässige Werte			Dimensions Abmessungen					
	T_{KN} [Nm] Nom. torque Nenn Drehmoment	T_{Kmax} [Nm] Max. torque Max. Drehmoment	N_{max} [rpm] Max. rot. speed Max. Drehzahl	d_{min} [mm]	$d_{max}^{1)}$ [mm]	D [mm]	D_1 [mm]	D_2 [mm]	L_1 [mm]
110	1.000	2.500	8.000	12	48	116	83	68,0	163,0
115	2.200	5.500	6.500	18	65	152	105	87,0	186,5
120	4.250	10.625	5.600	25	77	178	126	102,0	233,0
125	7.500	18.750	5.000	30	100	213	155	129,0	285,0
130	12.100	30.250	4.400	35	119	240	180	152,4	327,0
135	18.500	46.250	3.900	50	132	280	211	171,0	354,5
140	31.000	77.500	3.600	50	164	318	245	207,0	405,5
145	42.000	105.000	3.200	50	182	346	274	230,0	485,0
150	56.600	141.500	2.900	50	200	390	306	250,0	570,0
155	85.000	212.500	2.650	50	225	425	334	277,5	610,0
160	90.500	226.250	2.450	50	238	457	366	295,0	655,0
170	140.000	350.000	2.150	50	290	527	425	347,0	743,0
180	175.000	437.500	1.750	100	290	590	571	360,0	946,0
190	230.000	575.000	1.550	110	330	660	641	412,0	1.033,0
200	315.000	787.500	1.450	125	380	711	698	465,0	1.128,0
210	415.000	1.037.500	1.330	135	400	775	749	495,0	1.271,0
220	560.000	1.400.000	1.200	150	450	838	825	552,0	1.338,0

Notes:

- 1) The d_{max} bores consider keyways according to DIN 6885/1. For keys in accordance to AGMA standard, please consult us for d_{max} .
- 2) When finish bore dimensions are not specified, the coupling is supplied with pilot bores (d_{min}).
- 3) "K" quote is required to allow machinery disconnection.

Anmerkungen:

- 1) Die d_{max} Bohrungen berücksichtigen Passfedernuten gemäß DIN 6885/1. Sie benötigen d_{max} für Passfedern nach AGMA-Standard? Setzen Sie sich mit uns in Verbindung!
- 2) Wenn die Abmessungen der Endbohrung nicht angeführt sind, so ist die Kupplung mit Pilotbohrungen versehen (d_{min}).
- 3) Der Wert "K" stellt die minimale freie Länge für das Trennen der Maschinen dar.

	I	I₁	I₂	I₃	I₄	I₇	S	K₁³⁾	LKR	n
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	Qty.
	102	43,0	15,0	27	12,0	71,0	18	19,5	95,25	6
	114	49,5	19,0	31	14,5	79,0	23	23,0	122,22	8
	130	62,0	19,5	42	23,5	91,5	41	36,0	149,22	6
	149	77,0	22,5	54	31,5	103,5	59	47,0	180,98	6
	165	91,0	22,5	64	37,5	111,5	71	56,0	206,37	8
	184	106,5	28,0	71	33,5	111,0	64	61,0	241,30	8
	203	120,5	28,0	82	43,0	125,5	82	72,0	279,40	8
	244	135,0	28,0	96	54,0	163,0	106	91,0	304,80	10
	295	153,0	38,0	109	62,0	204,0	122	99,0	342,90	8
	298	168,0	38,0	122	73,0	203,0	144	113,0	368,30	14
	305	188,0	25,4	136	83,0	200,0	162	137,0	400,05	14
	310	221,0	28,5	165	108,0	197,0	212	173,0	463,55	16
	473	249,0	32,0	183	118,0	342,0	224	187,0	527,00	16
	524	276,0	38,0	200	127,5	375,5	233	190,0	590,50	18
	579	305,0	44,5	217	133,0	407,0	244	211,0	641,35	18
	632	333,0	50,8	246	164,0	462,0	306	251,0	698,50	18
	668	352,0	54,0	259	170,0	486,0	318	257,0	762,00	18

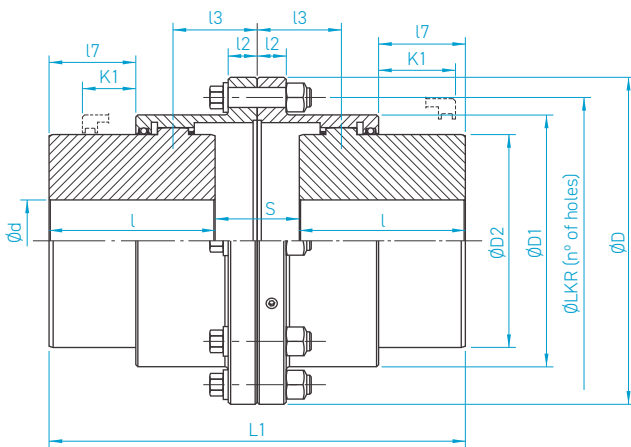
DENFLEX

SERIES BAUREIHE FF2L

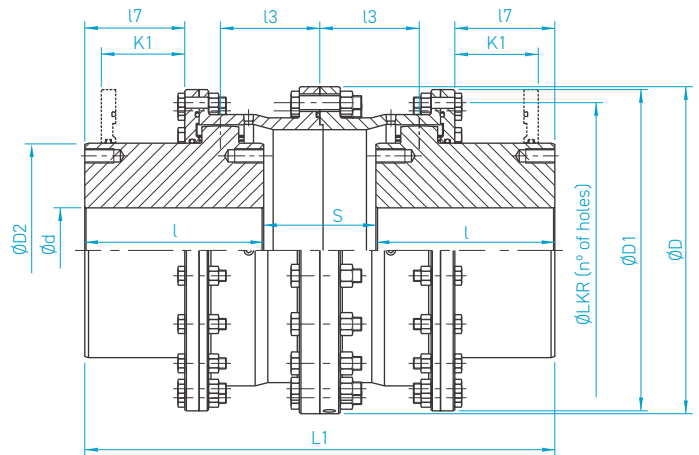
Coupling composed by two extra long toothed hubs and two standard toothed sleeves bolted together. The hubs are assembled in rotated position, providing maximum distance between shafts' ends of the connected machinery. Indicated for horizontal installations. It allows radial, axial, and angular misalignment.

Kupplung, bestehend aus zwei extralangen Zahnnaven und zwei Standard-Zahnhülsen, verschraubt. Die Naven sind in gedrehter Position montiert, wodurch der maximale Abstand zwischen den Wellenenden der verbundenen Maschinen ermöglicht wird. Geeignet für horizontale Installationen, wo eine mäßige Axialverschiebung benötigt wird. Sie gestattet radiale, axiale und winkelige Verlagerungen.

UP TO SIZE 170
BIS GRÖSSE 170



FROM SIZE 180
AB GRÖSSE 180



List of technical data Liste der technischen Daten

Size Größe	Permissible values Zulässige Werte			Dimensions Abmessungen				
	T_{KN} [Nm] Nom. torque Nenn Drehmoment	T_{Kmax} [Nm] Max. torque Max. Drehmoment	N_{max} [rpm] Max. rot. speed Max. Drehzahl	d_{min} [mm]	d_{max}^{11} [mm]	D [mm]	D_1 [mm]	D_2 [mm]
110	1.000	2.500	8.000	12	48	116	83	68,0
115	2.200	5.500	6.500	18	65	152	105	87,0
120	4.250	10.625	5.600	25	77	178	126	102,0
125	7.500	18.750	5.000	30	100	213	155	129,0
130	12.100	30.250	4.400	35	119	240	180	152,4
135	18.500	46.250	3.900	50	132	280	211	171,0
140	31.000	77.500	3.600	50	164	318	245	207,0
145	42.000	105.000	3.200	50	182	346	274	230,0
150	56.600	141.500	2.900	50	200	390	306	250,0
155	85.000	212.500	2.650	50	225	425	334	277,5
160	90.500	226.250	2.450	50	238	457	366	295,0
170	140.000	350.000	2.150	50	290	527	425	347,0
180	175.000	437.500	1.750	100	290	590	571	360,0
190	230.000	575.000	1.550	110	330	660	641	412,0
200	315.000	787.500	1.450	125	380	711	698	465,0
210	415.000	1.037.500	1.330	135	400	775	749	495,0
220	560.000	1.400.000	1.200	150	450	838	825	552,0

Notes:

- 1) The d_{max} bores consider keyways according to DIN 6885/1. For keys in accordance to AGMA standard, please consult us for d_{max} .
- 2) When finish bore dimensions are not specified, the coupling is supplied with pilot bores (d_{min}).
- 3) "K" quote is required to allow machinery disconnection.

Anmerkungen:

- 1) Die d_{max} Bohrungen berücksichtigen Passfedernuten gemäß DIN 6885/1. Sie benötigen d_{max} für Passfedern nach AGMA-Standard? Setzen Sie sich mit uns in Verbindung!
- 2) Wenn die Abmessungen der Endbohrung nicht angeführt sind, so ist die Kupplung mit Pilotbohrungen versehen (d_{min}).
- 3) Der Wert "K" stellt die minimale freie Länge für das Trennen der Maschinen dar.

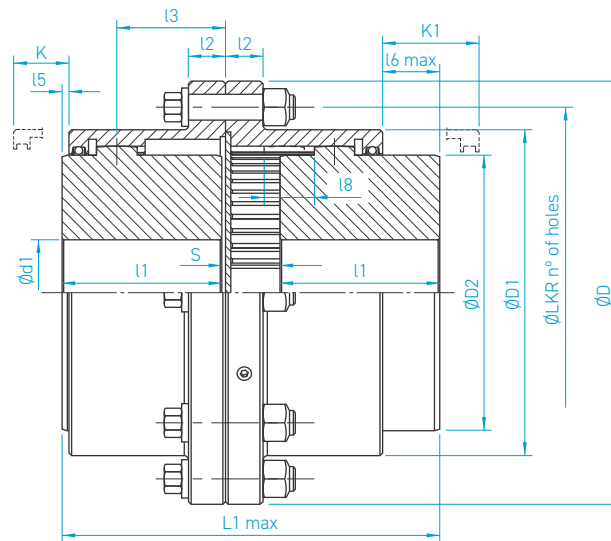
L_1	I	I_2	I_3	I_7	S	$K_1^{3)}$	LKR	n
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	Qty.
222	102	15,0	27	71,0	18	19,5	95,25	6
251	114	19,0	31	79,0	23	23,0	122,22	8
301	130	19,5	42	91,5	41	36,0	149,22	6
357	149	22,5	54	103,5	59	47,0	180,98	6
401	165	22,5	64	111,5	71	56,0	206,37	8
432	184	28,0	71	111,0	64	61,0	241,30	8
488	203	28,0	82	125,5	82	72,0	279,40	8
594	244	28,0	96	163,0	106	91,0	304,80	10
712	295	38,0	109	204,0	122	99,0	342,90	8
740	298	38,0	122	203,0	144	113,0	368,30	14
772	305	25,4	136	200,0	162	137,0	400,05	14
832	310	28,5	165	197,0	212	173,0	463,55	16
1.170	473	32,0	183	342,0	224	187,0	527,00	16
1.281	524	38,0	200	375,5	233	190,0	590,50	18
1.402	579	44,5	217	407,0	244	211,0	641,35	18
1.570	632	50,8	246	462,0	306	251,0	698,50	18
1.654	668	54,0	259	486,0	318	257,0	762,00	18

DENFLEX

SERIES BAUREIHE FF1D

Coupling composed by two standard toothed hubs, one standard toothed sleeve and one long toothed sleeve, bolted together. One hub is assembled in normal position, while the other is assembled in reversed position, providing a variable distance between shafts' ends of the connected machinery. Indicated for horizontal installations where moderate axial displacement is needed. It allows radial, axial, and angular misalignment.

Kupplung, bestehend aus zwei Standard-Zahnraden, einer Standard-Zahnhülse und einer langen Zahnhülse, verschraubt. Das eine Nabenteil ist in der Standardposition, das andere Nabenteil in umgedrehter Position montiert, wodurch ein variabler Abstand zwischen den Wellenenden der verbundenen Maschinen ermöglicht wird. Geeignet für horizontale Installationen, wo eine mäßige Axialverschiebung benötigt wird. Sie gestattet radiale, axiale und winkelige Verlagerungen.



List of technical data Liste der technischen Daten

Size Größe	Permissible values Zulässige Werte			Dimensions Abmessungen						
	T_{KN} [Nm] Nom. torque Nenn Drehmoment	T_{Kmax} [Nm] Max. torque Max. Drehmoment	N_{max} [rpm] Max. rot. speed Max. Drehzahl	$d_{1 min}$ [mm]	$d_{1 max}^{1)}$ [mm]	D [mm]	D_1 [mm]	D_2 [mm]	$L_{1 max}$ [mm]	l_1 [mm]
110	1.000	2.500	8.000	12	48	116	83	68	96,5	43,0
115	2.200	5.500	6.500	18	65	152	105	87	112,0	49,5
120	4.250	10.625	5.600	25	77	178	126	102	146,0	62,0
125	7.500	18.750	5.000	30	100	213	155	129	186,0	77,0
130	12.100	30.250	4.400	35	119	240	180	152	220,0	91,0
135	18.500	46.250	3.900	50	132	280	211	171	248,5	106,5
140	31.000	77.500	3.600	50	164	318	245	207	285,0	120,5
145	42.000	105.000	3.200	50	182	346	274	230	327,0	135,0
150	56.600	141.500	2.900	50	200	390	306	250	371,0	153,0
155	85.000	212.500	2.650	50	225	425	334	277	412,0	168,0
160	90.500	226.250	2.450	50	238	457	366	295	461,0	188,0
170	140.000	350.000	2.150	50	290	527	425	347	552,0	221,0

Notes:

- 1) The d_{max} bores consider keyways according to DIN 6885/1. For keys in accordance to AGMA standard, please consult us for d_{max} .
- 2) When finish bore dimensions are not specified, the coupling is supplied with pilot bores (d_{min}).
- 3) "K" quote is required to allow machinery disconnection.
- 4) Quote l_8 shows the max. admissible axial displacement during operation.

Anmerkungen:

- 1) Die d_{max} Bohrungen berücksichtigen Passfedernuten gemäß DIN 6885/1. Sie benötigen d_{max} für Passfedern nach AGMA-Standard? Setzen Sie sich mit uns in Verbindung!
- 2) Wenn die Abmessungen der Endbohrung nicht angeführt sind, so ist die Kupplung mit Pilotbohrungen versehen (d_{min}).
- 3) Der Wert "K" stellt die minimale freie Länge für das Trennen der Maschinen dar.
- 4) Der Wert l_8 gibt die max. zulässige Axialverschiebung im Betrieb an.

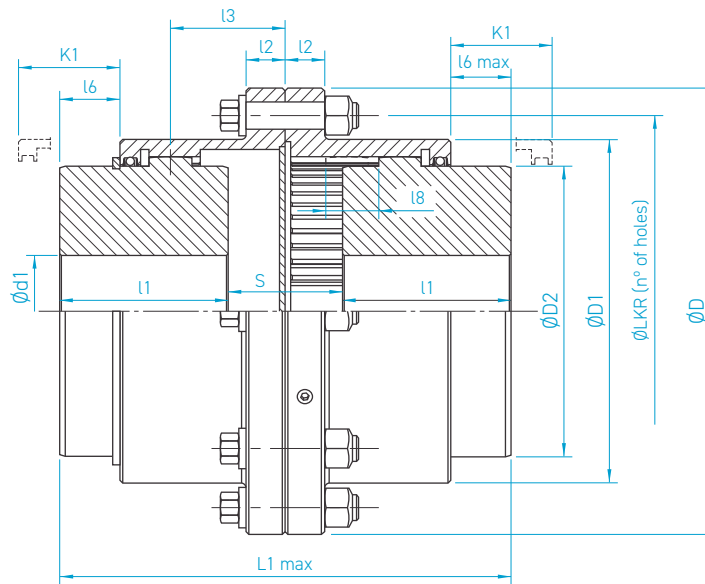
l_2	l_3	l_5	l_{6max}	$l_8^{4)}$	S_{min}	S_{max}	$K^{3)}$	$K_1^{3)}$	LKR	n
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	Qty.
15,0	27,0	4,5	12,0	6,5	4,0	10,5	12	19,5	95,25	6
19,0	31,0	4,5	14,5	9,0	4,0	13,0	13	23,0	122,22	8
19,5	42,0	4,5	23,5	18,0	4,0	22,0	17	36,0	149,22	6
22,5	54,5	4,5	31,5	27,0	5,0	32,0	20	47,0	180,98	6
22,5	65,5	4,5	37,5	33,0	5,0	38,0	23	56,0	206,37	8
28,0	71,0	4,5	34,0	30,0	5,5	35,5	32	61,0	241,30	8
28,0	82,0	5,0	43,0	37,0	7,0	44,0	34	72,0	279,40	8
28,0	96,0	5,0	54,0	46,0	11,0	57,0	42	91,0	304,80	10
38,0	109,0	5,0	62,0	56,0	9,0	65,0	42	99,0	342,90	8
38,0	122,0	5,0	73,0	67,0	9,0	76,0	45	113,0	368,30	14
25,5	136,0	6,0	83,0	74,5	10,5	85,0	60	137,0	400,05	14
28,5	166,0	7,0	107,0	96,5	13,5	110,0	72	173,0	463,55	16

DENFLEX

SERIES BAUREIHE FF1ID

Coupling composed by two standard toothed hubs, one standard toothed sleeve and one long toothed sleeve. The two sleeves are bolted and both hubs are assembled in reversed position, providing a variable medium to maximum distance between shafts' ends of the connected machinery. Indicated for horizontal installations where moderate axial displacement is needed. It allows radial, axial, and angular misalignment.

Kupplung, bestehend aus zwei Standard-Zahnnaben, einer Standard-Zahnhülse und einer langen Zahnhülse. Die Standard-Nabe ist in gedrehter Position montiert, wodurch ein mittlerer, variabler Abstand zwischen den Wellenenden der verbundenen Maschinen ermöglicht wird. Geeignet für horizontale Installationen, wo eine mäßige Axialverschiebung benötigt wird. Sie gestattet radiale, axiale und winkelige Verlagerungen.



List of technical data Liste der technischen Daten

Size Größe	Permissible values Zulässige Werte			Dimensions Abmessungen						
	T_{KN} [Nm] Nom. torque Nenn Drehmoment	T_{Kmax} [Nm] Max. torque Max. Drehmoment	N_{max} [rpm] Max. rot. speed Max. Drehzahl	d_{1min} [mm]	$d_{1max}^{1)}$ [mm]	D [mm]	D_1 [mm]	D_2 [mm]	L_{1max} [mm]	l_1 [mm]
110	1.000	2.500	8.000	12	48	116	83	68	104	43,0
115	2.200	5.500	6.500	18	65	152	105	87	122	49,5
120	4.250	10.625	5.600	25	77	178	126	102	165	62,0
125	7.500	18.750	5.000	30	100	213	155	129	213	77,0
130	12.100	30.250	4.400	35	119	240	180	152	253	91,0
135	18.500	46.250	3.900	50	132	280	211	171	278	106,5
140	31.000	77.500	3.600	50	164	318	245	207	323	120,5
145	42.000	105.000	3.200	50	182	346	274	230	376	135,0
150	56.600	141.500	2.900	50	200	390	306	250	428	153,0
155	85.000	212.500	2.650	50	225	425	334	277	480	168,0
160	90.500	226.250	2.450	50	238	457	366	295	538	188,0
170	140.000	350.000	2.150	50	290	527	425	347	652	221,0

Notes:

- 1) The d_{max} bores consider keyways according to DIN 6885/1. For keys in accordance to AGMA standard, please consult us for d_{max} .
- 2) When finish bore dimensions are not specified, the coupling is supplied with pilot bores (d_{min}).
- 3) "K" quote is required to allow machinery disconnection.
- 4) Quote I_8 shows the max. admissible axial displacement during operation.

Anmerkungen:

- 1) Die d_{max} Bohrungen berücksichtigen Passfedernuten gemäß DIN 6885/1. Sie benötigen d_{max} für Passfedern nach AGMA-Standard? Setzen Sie sich mit uns in Verbindung!
- 2) Wenn die Abmessungen der Endbohrung nicht angeführt sind, so ist die Kupplung mit Pilotbohrungen versehen (d_{min}).
- 3) Der Wert "K" stellt die minimale freie Länge für das Trennen der Maschinen dar.
- 4) Der Wert I_8 gibt die max. zulässige Axialverschiebung im Betrieb an.

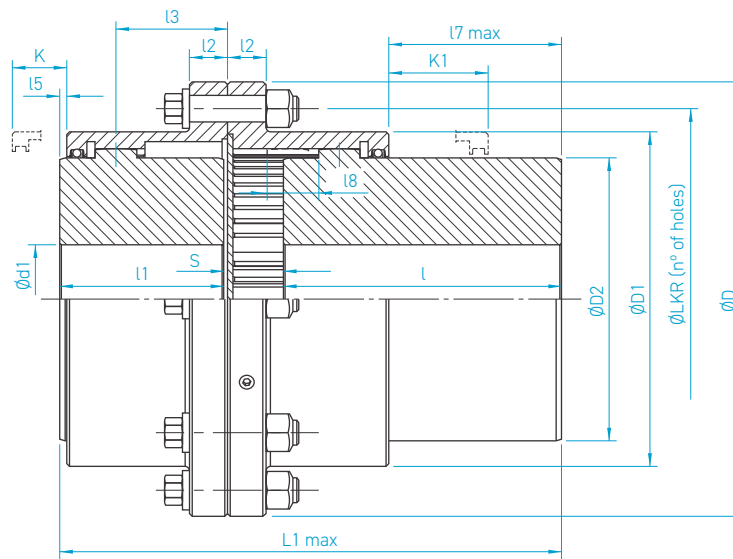
I_2	I_3	I_6	$I_{6 max}$	$I_8^{4)}$	S_{min}	S_{max}	$K_1^{3)}$	LKR	n
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	Qty.
15,0	27,0	12,0	12,0	6,5	11,5	18	19,5	95,25	6
19,0	31,0	14,5	14,5	9,0	14,0	23	23,0	122,22	8
19,5	42,0	23,5	23,5	18,0	23,0	41	36,0	149,22	6
22,5	54,5	31,5	31,5	27,0	32,0	59	47,0	180,98	6
22,5	65,5	37,5	37,5	33,0	38,0	71	56,0	206,37	8
28,0	71,0	34,0	34,0	30,0	35,0	65	61,0	241,30	8
28,0	82,0	43,0	43,0	37,0	45,0	82	72,0	279,40	8
28,0	96,0	54,0	54,0	46,0	60,0	106	91,0	304,80	10
38,0	109,0	62,0	62,0	56,0	66,0	122	99,0	342,90	8
38,0	122,0	73,0	73,0	67,0	77,0	144	113,0	368,30	14
25,5	136,0	83,0	83,0	74,5	87,5	162	137,0	400,05	14
28,5	166,0	107,0	107,0	96,5	113,5	210	173,0	463,55	16

DENFLEX

SERIES BAUREIHE FF1LD

Coupling composed by one standard toothed hub, one long toothed hub, one standard toothed sleeve and one long toothed sleeve. The two sleeves are bolted and the two hubs are assembled in standard position, providing a variable minimum to medium distance between shafts' ends of the connected machinery. Indicated for horizontal installations where moderate axial displacement is needed. It allows radial, axial, and angular misalignment.

Kupplung, bestehend aus einer Standard-Zahnnahe, einer langen Zahnnahe, einer Standard-Zahnhülse und einer langen Zahnhülse. Die zwei Nabenteile sind in der Standardposition montiert, wodurch ein minimaler variabler Abstand zwischen den Wellenenden der verbundenen Maschinen geschaffen wird. Geeignet für horizontale Installationen, wo eine mäßige Axialverschiebung benötigt wird. Sie gestattet radiale, axiale und winkelige Verlagerungen.



List of technical data Liste der technischen Daten

Size Größe	Permissible values Zulässige Werte			Dimensions Abmessungen						
	T_{KN} [Nm] Nom. torque Nenn Drehmoment	T_{Kmax} [Nm] Max. torque Max. Drehmoment	N_{max} [rpm] Max. rot. speed Max. Drehzahl	$d_{1 min}$ [mm]	$d_{1 max}^{1)}$ [mm]	D [mm]	D_1 [mm]	D_2 [mm]	$L_{1 max}$ [mm]	l [mm]
110	1.000	2.500	8.000	12	48	116	83	68	155,5	102
115	2.200	5.500	6.500	18	65	152	105	87	176,5	114
120	4.250	10.625	5.600	25	77	178	126	102	214,0	130
125	7.500	18.750	5.000	30	100	213	155	129	258,0	149
130	12.100	30.250	4.400	35	119	240	180	152	294,0	165
135	18.500	46.250	3.900	50	132	280	211	171	326,0	184
140	31.000	77.500	3.600	50	164	318	245	207	367,5	203
145	42.000	105.000	3.200	50	182	346	274	230	436,0	244
150	56.600	141.500	2.900	50	200	390	306	250	513,0	295
155	85.000	212.500	2.650	50	225	425	334	277	542,0	298
160	90.500	226.250	2.450	50	238	457	366	295	578,0	305
170	140.000	350.000	2.150	50	290	527	425	347	641,0	310

Notes:

- 1) The d_{max} bores consider keyways according to DIN 6885/1. For keys in accordance to AGMA standard, please consult us for d_{max} .
- 2) When finish bore dimensions are not specified, the coupling is supplied with pilot bores (d_{min}).
- 3) "K" quote is required to allow machinery disconnection.
- 4) Quote I_8 shows the max. admissible axial displacement during operation.

Anmerkungen:

- 1) Die d_{max} Bohrungen berücksichtigen Passfedernuten gemäß DIN 6885/1. Sie benötigen d_{max} für Passfedern nach AGMA-Standard? Setzen Sie sich mit uns in Verbindung!
- 2) Wenn die Abmessungen der Endbohrung nicht angeführt sind, so ist die Kupplung mit Pilotbohrungen versehen (d_{min}).
- 3) Der Wert "K" stellt die minimale freie Länge für das Trennen der Maschinen dar.
- 4) Der Wert I_8 gibt die max. zulässige Axialverschiebung im Betrieb an.

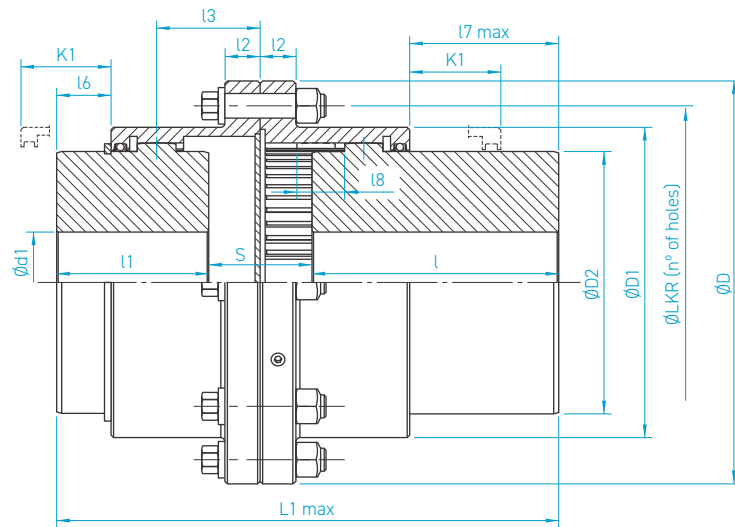
I_1	I_2	I_3	I_5	I_{7max}	$I_8^{4)}$	S_{min}	S_{max}	$K^{3)}$	$K_1^{3)}$	LKR	n
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	Qty.
43,0	15,0	27,0	4,5	71,0	6,5	4,0	10,5	12	19,5	95,25	6
49,5	19,0	31,0	4,5	79,0	9,0	4,0	13,0	13	23,0	122,22	8
62,0	19,5	42,0	4,5	91,5	18,0	4,0	22,0	17	36,0	149,22	6
77,0	22,5	54,5	4,5	103,5	27,0	5,0	32,0	20	47,0	180,98	6
91,0	22,5	65,5	4,5	111,5	33,0	5,0	38,0	23	56,0	206,37	8
106,5	28,0	71,0	4,5	111,5	30,0	5,5	35,5	32	61,0	241,30	8
120,5	28,0	82,0	5,0	125,5	37,0	7,0	44,0	34	72,0	279,40	8
135,0	28,0	96,0	5,0	163,0	46,0	11,0	57,0	42	91,0	304,80	10
153,0	38,0	109,0	5,0	204,0	56,0	9,0	65,0	42	99,0	342,90	8
168,0	38,0	122,0	5,0	203,0	67,0	9,0	76,0	45	113,0	368,30	14
188,0	25,5	136,0	6,0	200,0	74,5	10,5	85,0	60	137,0	400,05	14
221,0	28,5	166,0	7,0	196,0	96,5	13,5	110,0	72	173,0	463,55	16

DENFLEX

SERIES BAUREIHE FF11LD

Coupling composed by one standard toothed hub, one long toothed hub, one standard toothed sleeve and one long toothed sleeve. The two sleeves are bolted and the standard hub is assembled in reversed position while the extra long one is assembled in the standard position, providing a variable medium to maximum distance between shafts' ends of the connected machinery. Indicated for horizontal installations where moderate axial displacement is needed. It allows radial, axial, and angular misalignment.

Kupplung, bestehend aus einer Standard-Zahnnahe, einer langen Zahnnahe, einer Standard-Zahnhülse und einer lang verzahnten Hülse. Die Standardzahnnahe ist in umgedrehter Position montiert, während das extra lange Nabenteil in der Standardposition montiert ist, wodurch ein variabler mittlerer Abstand zwischen den Wellenenden der verbundenen Maschinen ermöglicht wird. Geeignet für horizontale Installationen, wo eine mäßige Axialverschiebung benötigt wird. Sie gestattet radiale, axiale und winkelige Verlagerungen.



List of technical data Liste der technischen Daten

Size Größe	Permissible values Zulässige Werte			Dimensions Abmessungen						
	T_{KN} [Nm] Nom. torque Nenn Drehmoment	T_{Kmax} [Nm] Max. torque Max. Drehmoment	N_{max} [rpm] Max. rot. speed Max. Drehzahl	$d_{1 min}$ [mm]	$d_{1 max}^{1)}$ [mm]	D [mm]	D_1 [mm]	D_2 [mm]	$L_{1 max}$ [mm]	l [mm]
110	1.000	2.500	8.000	12	48	116	83	68	163,0	102
115	2.200	5.500	6.500	18	65	152	105	87	186,5	114
120	4.250	10.625	5.600	25	77	178	126	102	233,0	130
125	7.500	18.750	5.000	30	100	213	155	129	285,0	149
130	12.100	30.250	4.400	35	119	240	180	152	327,0	165
135	18.500	46.250	3.900	50	132	280	211	171	355,5	184
140	31.000	77.500	3.600	50	164	318	245	207	405,5	203
145	42.000	105.000	3.200	50	182	346	274	230	485,0	244
150	56.600	141.500	2.900	50	200	390	306	250	570,0	295
155	85.000	212.500	2.650	50	225	425	334	277	610,0	298
160	90.500	226.250	2.450	50	238	457	366	295	655,0	305
170	140.000	350.000	2.150	50	290	527	425	347	741,0	310

Notes:

- 1) The d_{max} bores consider keyways according to DIN 6885/1. For keys in accordance to AGMA standard, please consult us for d_{max} .
- 2) When finish bore dimensions are not specified, the coupling is supplied with pilot bores (d_{min}).
- 3) "K" quote is required to allow machinery disconnection.
- 4) Quote l_8 shows the max. admissible axial displacement during operation.

Anmerkungen:

- 1) Die d_{max} Bohrungen berücksichtigen Passfedernuten gemäß DIN 6885/1. Sie benötigen d_{max} für Passfedern nach AGMA-Standard? Setzen Sie sich mit uns in Verbindung!
- 2) Wenn die Abmessungen der Endbohrung nicht angeführt sind, so ist die Kupplung mit Pilotbohrungen versehen (d_{min}).
- 3) Der Wert "K" stellt die minimale freie Länge für das Trennen der Maschinen dar.
- 4) Der Wert l_8 gibt die max. zulässige Axialverschiebung im Betrieb an.

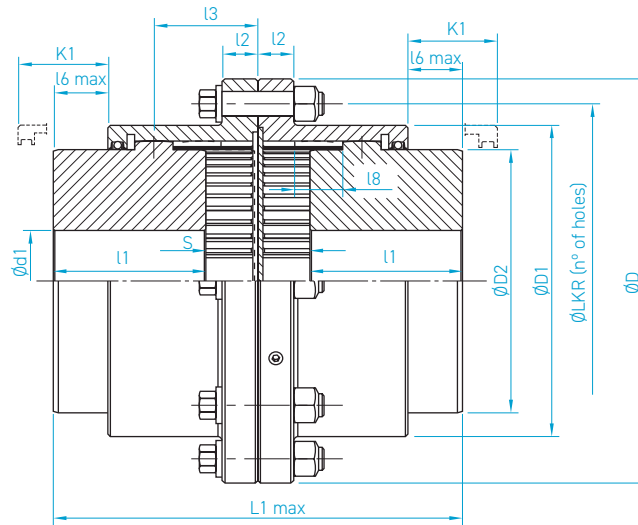
l_1	l_2	l_3	l_6	l_{7max}	$l_8^{4)}$	S_{min}	S_{max}	$K_1^{3)}$	LKR	n
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	Qty.
43,0	15,0	27,0	12,0	71,0	6,5	11,5	18	19,5	95,25	6
49,5	19,0	31,0	14,5	79,0	9,0	14,0	23	23,0	122,22	8
62,0	19,5	42,0	23,5	91,5	18,0	23,0	41	36,0	149,22	6
77,0	22,5	54,5	31,5	103,5	27,0	32,0	59	47,0	180,98	6
91,0	22,5	65,5	37,5	111,5	33,0	38,0	71	56,0	206,37	8
106,5	28,0	71,0	34,0	111,5	30,0	35,0	65	61,0	241,30	8
120,5	28,0	82,0	43,0	125,5	37,0	45,0	82	72,0	279,40	8
135,0	28,0	96,0	54,0	163,0	46,0	60,0	106	91,0	304,80	10
153,0	38,0	109,0	62,0	204,0	56,0	66,0	122	99,0	342,90	8
168,0	38,0	122,0	73,0	203,0	67,0	77,0	144	113,0	368,30	14
188,0	25,5	136,0	83,0	200,0	74,5	87,5	162	137,0	400,05	14
221,0	28,5	166,0	107,0	196,0	96,5	113,5	210	173,0	463,55	16

DENFLEX

SERIES BAUREIHE FF2D

Coupling composed by two standard toothed hubs and two long toothed sleeves. The two sleeves are bolted and the hubs are assembled in reversed position, providing a variable minimum to maximum distance between shafts' ends of the connected machinery. Indicated for horizontal installations where maximum axial displacement is needed. It allows radial, axial, and angular misalignment.

Kupplung, bestehend aus zwei Standard-Zahnablen und zwei lang verzahnten Hülse. Die Naben sind in Standardposition montiert, wodurch ein minimaler variabler Abstand zwischen den Wellenenden der verbundenen Maschinen ermöglicht wird. Geeignet für horizontale Installationen, wo eine maximale Axialverschiebung benötigt wird. Sie gestattet radiale, axiale und winkelige Verlagerungen.



List of technical data Liste der technischen Daten

Size Größe	Permissible values Zulässige Werte			Dimensions Abmessungen						
	T_{KN}	T_{Kmax}	N_{max}	$d_{1 min}$	$d_{1 max}^{1)}$	D	D_1	D_2	$L_{1 min}$	$L_{1 max}$
	[Nm] Nom. torque Nenn Drehmoment	[Nm] Max. torque Max. Drehmoment	[rpm] Max. rot. speed Max. Drehzahl	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
110	1.000	2.500	8.000	12	48	116	83	68	91	104
115	2.200	5.500	6.500	18	65	152	105	87	104	122
120	4.250	10.625	5.600	25	77	178	126	102	129	165
125	7.500	18.750	5.000	30	100	213	155	129	159	213
130	12.100	30.250	4.400	35	119	240	180	152	187	253
135	18.500	46.250	3.900	50	132	280	211	171	218	278
140	31.000	77.500	3.600	50	164	318	245	207	249	323
145	42.000	105.000	3.200	50	182	346	274	230	284	376
150	56.600	141.500	2.900	50	200	390	306	250	316	428
155	85.000	212.500	2.650	50	225	425	334	277	346	480
160	90.500	226.250	2.450	50	238	457	366	295	389	538
170	140.000	350.000	2.150	50	290	527	425	347	459	652

Notes:

- 1) The d_{max} bores consider keyways according to DIN 6885/1. For keys in accordance to AGMA standard, please consult us for d_{max} .
- 2) When finish bore dimensions are not specified, the coupling is supplied with pilot bores (d_{min}).
- 3) "K" quote is required to allow machinery disconnection.
- 4) Quote l_8 shows the max. admissible axial displacement during operation.

Anmerkungen:

- 1) Die d_{max} Bohrungen berücksichtigen Passfedernuten gemäß DIN 6885/1. Sie benötigen d_{max} für Passfedern nach AGMA-Standard? Setzen Sie sich mit uns in Verbindung!
- 2) Wenn die Abmessungen der Endbohrung nicht angeführt sind, so ist die Kupplung mit Pilotbohrungen versehen (d_{min}).
- 3) Der Wert "K" stellt die minimale freie Länge für das Trennen der Maschinen dar.
- 4) Der Wert l_8 gibt die max. zulässige Axialverschiebung im Betrieb an.

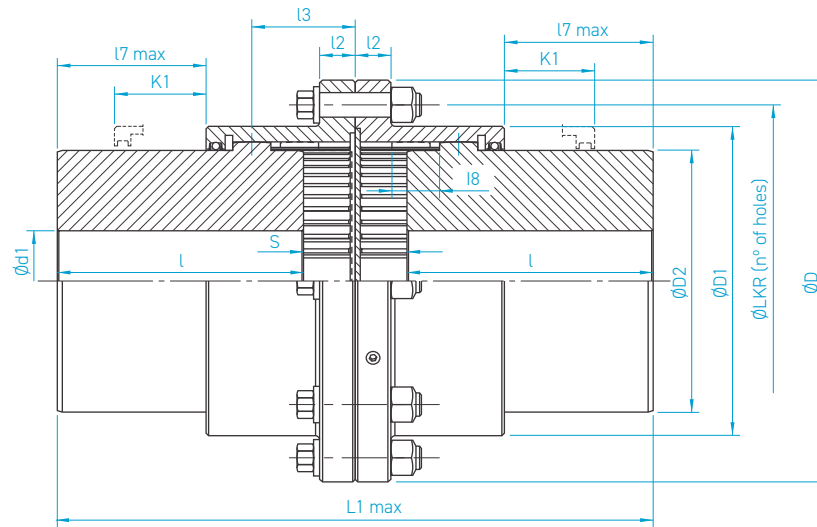
l_1	l_2	l_3	$l_{6 min}$	$l_{6 max}$	$l_8^{4)}$	S_{min}	S_{max}	$K_1^{3)}$	LKR	n
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	Qty.
43,0	15,0	27,0	5,5	12,0	6,5	5	18	19,5	95,25	6
49,5	19,0	31,0	5,5	14,5	9,0	5	23	23,0	122,22	8
62,0	19,5	42,0	5,5	23,5	18,0	5	41	36,0	149,22	6
77,0	22,5	54,5	4,5	31,5	27,0	5	59	47,0	180,98	6
91,0	22,5	65,5	4,5	37,5	33,0	5	71	56,0	206,37	8
106,5	28,0	71,0	4,0	34,0	30,0	5	65	61,0	241,30	8
120,5	28,0	82,0	6,0	43,0	37,0	8	82	72,0	279,40	8
135,0	28,0	96,0	8,0	54,0	46,0	14	106	91,0	304,80	10
153,0	38,0	109,0	6,0	62,0	56,0	10	122	99,0	342,90	8
168,0	38,0	122,0	6,0	73,0	67,0	10	144	113,0	368,30	14
188,0	25,5	136,0	8,5	83,0	74,5	13	162	137,0	400,05	14
221,0	28,5	166,0	10,5	107,0	96,5	17	210	173,0	463,55	16

DENFLEX

SERIES BAUREIHE FF2LD

Coupling composed by two extra long toothed hubs and two long toothed sleeves. The two sleeves are bolted and the hubs are assembled in standard position, providing a variable minimum to maximum distance between shafts' ends of the connected machinery. Indicated for horizontal installations where maximum axial displacement is needed. It allows radial, axial, and angular misalignment.

Kupplung, bestehend aus zwei extralangen Zahnnaven und zwei lang verzahnten Hülsen. Die Naven sind in Standardposition montiert, wodurch ein variabler Abstand zwischen den Wellenenden der verbundenen Maschinen ermöglicht wird. Geeignet für horizontale Installationen, wo eine maximale Axialverschiebung benötigt wird. Sie gestattet radiale, axiale und winkelige Verlagerungen.



List of technical data Liste der technischen Daten

Size Größe	Permissible values Zulässige Werte			Dimensions Abmessungen						
	T_{KN} [Nm] Nom. torque Nenn Drehmoment	T_{Kmax} [Nm] Max. torque Max. Drehmoment	N_{max} [rpm] Max. rot. speed Max. Drehzahl	$d_{1 min}$ [mm]	$d_{1 max}^{1)}$ [mm]	D [mm]	D_1 [mm]	D_2 [mm]	$L_{1 min}$ [mm]	$L_{1 max}$ [mm]
110	1.000	2.500	8.000	12	48	116	83	68	209	222
115	2.200	5.500	6.500	18	65	152	105	87	233	251
120	4.250	10.625	5.600	25	77	178	126	102	265	301
125	7.500	18.750	5.000	30	100	213	155	129	303	357
130	12.100	30.250	4.400	35	119	240	180	152	335	401
135	18.500	46.250	3.900	50	132	280	211	171	373	433
140	31.000	77.500	3.600	50	164	318	245	207	414	488
145	42.000	105.000	3.200	50	182	346	274	230	502	594
150	56.600	141.500	2.900	50	200	390	306	250	600	712
155	85.000	212.500	2.650	50	225	425	334	277	606	740
160	90.500	226.250	2.450	50	238	457	366	295	623	772
170	14.000	350.000	2.150	50	290	527	425	347	637	830

Notes:

- 1) The d_{max} bores consider keyways according to DIN 6885/1. For keys in accordance to AGMA standard, please consult us for d_{max} .
- 2) When finish bore dimensions are not specified, the coupling is supplied with pilot bores (d_{min}).
- 3) "K" quote is required to allow machinery disconnection.
- 4) Quote l_8 shows the max. admissible axial displacement during operation.

Anmerkungen:

- 1) Die d_{max} Bohrungen berücksichtigen Passfedernuten gemäß DIN 6885/1. Sie benötigen d_{max} für Passfedern nach AGMA-Standard? Setzen Sie sich mit uns in Verbindung!
- 2) Wenn die Abmessungen der Endbohrung nicht angeführt sind, so ist die Kupplung mit Pilotbohrungen versehen (d_{min}).
- 3) Der Wert "K" stellt die minimale freie Länge für das Trennen der Maschinen dar.
- 4) Der Wert l_8 gibt die max. zulässige Axialverschiebung im Betrieb an.

l	l_2	l_3	l_{7min}	l_{7max}	$l_8^{4)}$	S_{min}	S_{max}	$K_1^{3)}$	LKR	n
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	Qty.
102	15,0	27,0	64,5	71,0	6,5	5	18	19,5	95,25	6
114	19,0	31,0	70,0	79,0	9,0	5	23	23,0	122,22	8
130	19,5	42,0	73,5	91,5	18,0	5	41	36,0	149,22	6
149	22,5	54,5	76,5	103,5	27,0	5	59	47,0	180,98	6
165	22,5	65,5	78,5	111,5	33,0	5	71	56,0	206,37	8
184	28,0	71,0	81,5	111,5	30,0	5	65	61,0	241,30	8
203	28,0	82,0	88,5	125,5	37,0	8	82	72,0	279,40	8
244	28,0	96,0	117,0	163,0	46,0	14	106	91,0	304,80	10
295	38,0	109,0	148,0	204,0	56,0	10	122	99,0	342,90	8
298	38,0	122,0	136,0	203,0	67,0	10	144	113,0	368,30	14
305	25,5	136,0	125,5	200,0	74,5	13	162	137,0	400,05	14
310	28,5	166,0	99,5	196,0	96,5	17	210	173,0	463,55	16

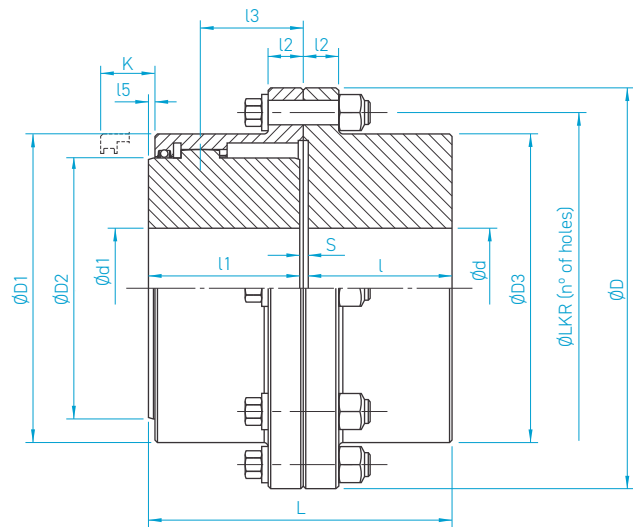
DENFLEX

SERIES BAUREIHE RF

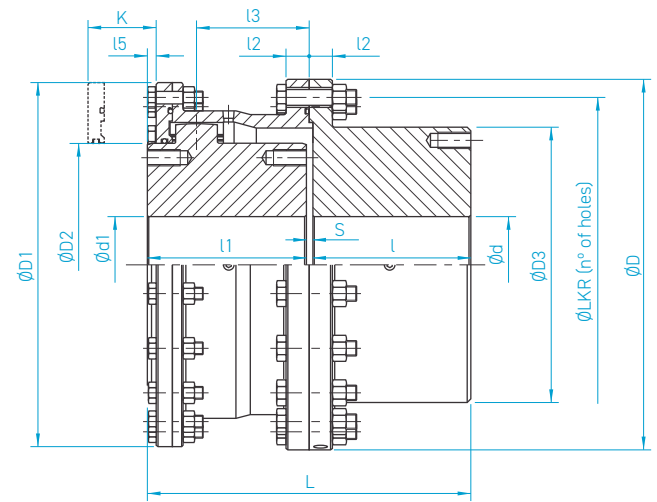
Coupling composed by one standard toothed hub, one standard rigid hub and one standard toothed sleeve bolted to the rigid hub. The toothed hub is assembled in standard position, providing minimum distance between shafts' ends of the connected machinery. Indicated for horizontal installations. It allows axial and angular misalignment.

Kupplung, bestehend aus einer Standard-Zahnnahe, einer starren Standardnabe und einer Standard-Zahnhülse, die mit der starren Nabe verschraubt ist. Die Zahnnahe wird in Standardposition eingebaut, sodass ein minimaler Abstand zwischen den Enden der Wellen der angeschlossenen Maschinen gewährleistet ist. Geeignet für horizontale Installationen. Sie gestattet axiale und winkelige Verlagerungen.

UP TO SIZE 170
BIS GRÖSSE 170



FROM SIZE 180
AB GRÖSSE 180



List of technical data Liste der technischen Daten

Size Größe	Permissible values Zulässige Werte			Dimensions Abmessungen						
	T_{KN} [Nm] Nom. torque Nenn Drehmoment	T_{Kmax} [Nm] Max. torque Max. Drehmoment	N_{max} [rpm] Max. rot. speed Max. Drehzahl	$d_{min}^{2)}$ [mm]	$d_{max}^{2)}$ [mm]	$d_{1 min}^{2)}$ [mm]	$d_{1 max}^{1)}$ [mm]	D [mm]	D_1 [mm]	D_2 [mm]
110	1.000	2.500	8.000	12	55	12	48	116	83	68,0
115	2.200	5.500	6.500	18	80	18	65	152	105	87,0
120	4.250	10.625	5.600	25	96	25	77	178	126	102,0
125	7.500	18.750	5.000	30	121	30	100	213	155	129,0
130	12.100	30.250	4.400	35	141	35	119	240	180	152,4
135	18.500	46.250	3.900	50	168	50	132	280	211	171,0
140	31.000	77.500	3.600	50	197	50	164	318	245	207,0
145	42.000	105.000	3.200	50	222	50	182	346	274	230,0
150	56.600	141.500	2.900	50	250	50	200	390	306	250,0
155	85.000	212.500	2.650	50	276	50	225	425	334	277,5
160	90.500	226.250	2.450	50	298	50	238	457	366	295,0
170	140.000	350.000	2.150	50	353	50	290	527	425	347,0
180	175.000	437.500	1.750	100	360	100	290	590	571	360,0
190	230.000	575.000	1.550	110	400	110	330	660	641	412,0
200	315.000	787.500	1.450	125	425	125	380	711	698	465,0
210	415.000	1.037.500	1.330	135	465	135	400	775	749	495,0
220	560.000	1.400.000	1.200	150	520	150	450	838	825	552,0

Notes:

- 1) The d_{max} bores consider keyways according to DIN 6885/1. For keys in accordance to AGMA standard, please consult us for d_{max} .
- 2) When finish bore dimensions are not specified, the coupling is supplied with pilot bores (d_{min} and $d_{1 min}$).
- 3) "K" quote is required to allow machinery disconnection.

Anmerkungen:

- 1) Die d_{max} Bohrungen berücksichtigen Passfedernuten gemäß DIN 6885/1. Sie benötigen d_{max} für Passfedern nach AGMA-Standard? Setzen Sie sich mit uns in Verbindung!
- 2) Wenn die Abmessungen der Endbohrung nicht angeführt sind, so ist die Kupplung mit Pilotbohrungen versehen (d_{min} und $d_{1 min}$).
- 3) Der Wert "K" stellt die minimale freie Länge für das Trennen der Maschinen dar.

D_3	L	I	I_1	I_2	I_3	I_5	S	$K^{3)}$	LKR	n
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	Qty.
83	86,6	39,6	43,0	15,0	27	4,5	4,0	12	95,25	6
105	99,5	46,0	49,5	19,0	31	4,5	4,0	13	122,22	8
126	124,5	58,5	62,0	19,5	42	4,5	4,0	17	149,22	6
155	155,5	73,5	77,0	22,5	54	4,5	5,0	20	180,98	6
180	184,0	88,0	91,0	22,5	64	4,5	5,0	23	206,37	8
211	214,0	102,0	106,5	28,0	71	4,5	5,5	32	241,30	8
245	243,0	115,5	120,5	28,0	82	5,0	7,0	34	279,40	8
274	273,0	130,5	135,0	28,0	96	5,0	8,0	42	304,80	10
306	309,0	147,5	153,0	38,0	109	5,0	9,0	42	342,90	8
334	350,0	173,0	168,0	38,0	122	5,0	9,0	45	368,30	14
366	385,0	186,5	188,0	25,4	136	6,0	10,5	60	400,05	14
425	454,0	220,0	221,0	28,5	165	7,0	13,0	72	463,55	16
450	511,0	249,0	249,0	32,0	183	11,0	13,0	80	527,00	16
508	567,0	276,0	276,0	38,0	200	17,5	15,0	80	590,50	18
530	626,0	305,0	305,0	44,5	217	17,0	16,0	95	641,35	18
584	683,0	333,0	333,0	50,8	246	18,0	17,0	105	698,50	18
648	721,0	352,0	352,0	54,0	259	18,0	17,0	105	762,00	18

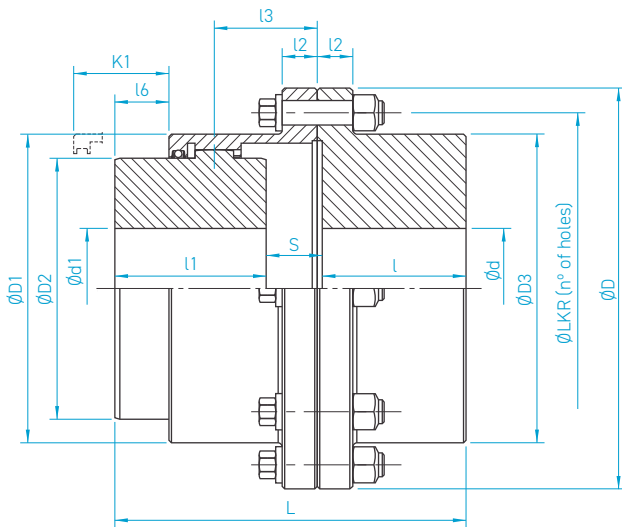
DENFLEX

SERIES BAUREIHE RFI

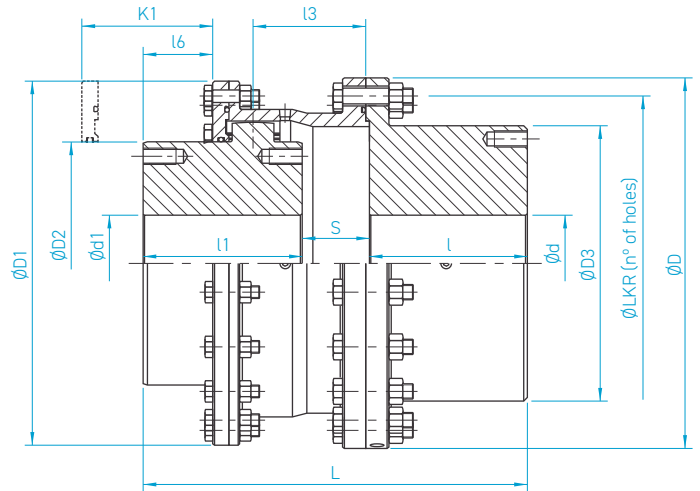
Coupling composed by one standard toothed hub, one standard rigid hub and one standard toothed sleeve bolted to the rigid hub. The toothed hub is assembled in reversed position, providing medium distance between shafts' ends of the connected machinery. Indicated for horizontal installations. It allows axial and angular misalignment.

Kupplung, bestehend aus einer Standard-Zahnnahe, einer starren Standardnabe und einer Standard-Zahnhülse, die mit der starren Nabe verschraubt ist. Die Zahnnahe wird in umgekehrter Position eingebaut, sodass ein mittlerer Abstand zwischen den Enden der Wellen der angeschlossenen Maschinen gewährleistet ist. Geeignet für horizontale Installationen. Sie gestattet axiale und winkelige Verlagerungen.

UP TO SIZE 170
BIS GRÖSSE 170



FROM SIZE 180
AB GRÖSSE 180



List of technical data Liste der technischen Daten

Size Größe	Permissible values Zulässige Werte			Dimensions Abmessungen						
	T_{KN} [Nm] Nom. torque Nenn Drehmoment	T_{Kmax} [Nm] Max. torque Max. Drehmoment	N_{max} [rpm] Max. rot. speed Max. Drehzahl	$d_{min}^{2)}$ [mm]	d_{max} [mm]	$d_{1 min}^{2)}$ [mm]	$d_{1 max}^{1)}$ [mm]	D [mm]	D_1 [mm]	D_2 [mm]
110	1.000	2.500	8.000	12	55	12	48	116	83	68,0
115	2.200	5.500	6.500	18	80	18	65	152	105	87,0
120	4.250	10.625	5.600	25	96	25	77	178	126	102,0
125	7.500	18.750	5.000	30	121	30	100	213	155	129,0
130	12.100	30.250	4.400	35	141	35	119	240	180	152,4
135	18.500	46.250	3.900	50	168	50	132	280	211	171,0
140	31.000	77.500	3.600	50	197	50	164	318	245	207,0
145	42.000	105.000	3.200	50	222	50	182	346	274	230,0
150	56.600	141.500	2.900	50	250	50	200	390	306	250,0
155	85.000	212.500	2.650	50	276	50	225	425	334	277,5
160	90.500	226.250	2.450	50	298	50	238	457	366	295,0
170	140.000	350.000	2.150	50	353	50	290	527	425	347,0
180	175.000	437.500	1.750	100	360	100	290	590	571	360,0
190	230.000	575.000	1.550	110	400	110	330	660	641	412,0
200	315.000	787.500	1.450	125	425	125	380	711	698	465,0
210	415.000	1.037.500	1.330	135	465	135	400	775	749	495,0
220	560.000	1.400.000	1.200	150	520	150	450	838	825	552,0

Notes:

- 1) The d_{max} bores consider keyways according to DIN 6885/1. For keys in accordance to AGMA standard, please consult us for d_{max} .
- 2) When finish bore dimensions are not specified, the coupling is supplied with pilot bores (d_{min} and $d_{1 min}$).
- 3) "K" quote is required to allow machinery disconnection.

Anmerkungen:

- 1) Die d_{max} Bohrungen berücksichtigen Passfedernuten gemäß DIN 6885/1. Sie benötigen d_{max} für Passfedern nach AGMA- Standard? Setzen Sie sich mit uns in Verbindung!
- 2) Wenn die Abmessungen der Endbohrung nicht angeführt sind, so ist die Kupplung mit Pilotbohrungen versehen (d_{min} und $d_{1 min}$).
- 3) Der Wert "K" stellt die minimale freie Länge für das Trennen der Maschinen dar.

D_3	L	I	I_1	I_2	I_3	I_6	S	K_1^{31}	LKR	n
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	Qty.
83	94,1	39,6	43,0	15,0	27	12,0	11,5	19,5	95,25	6
105	109,5	46,0	49,5	19,0	31	14,5	14,0	23,0	122,22	8
126	143,5	58,5	62,0	19,5	42	23,5	23,0	36,0	149,22	6
155	182,5	73,5	77,0	22,5	54	31,5	32,0	47,0	180,98	6
180	217,0	88,0	91,0	22,5	64	37,5	38,0	23,0	206,37	8
211	243,0	102,0	106,5	28,0	71	33,5	34,5	61,0	241,30	8
245	281,0	115,5	120,5	28,0	82	43,0	45,0	72,0	279,40	8
274	322,5	130,5	135,0	28,0	96	54,0	57,0	91,0	304,80	10
306	366,5	147,5	153,0	38,0	109	62,0	66,0	99,0	342,90	8
334	418,0	173,0	168,0	38,0	122	73,0	77,0	113,0	368,30	14
366	462,0	186,5	188,0	25,4	136	83,0	87,5	137,0	400,05	14
425	555,0	220,0	221,0	28,5	165	108,0	114,0	173,0	463,55	16
450	618,0	249,0	249,0	32,0	183	118,0	120,0	187,0	527,00	16
508	677,0	276,0	276,0	38,0	200	127,5	125,0	190,0	590,50	18
530	742,0	305,0	305,0	44,5	217	133,0	132,0	211,0	641,35	18
584	829,0	333,0	333,0	50,8	246	164,0	163,0	251,0	698,50	18
648	873,0	352,0	352,0	54,0	259	170,0	169,0	257,0	762,00	18

DENFLEX

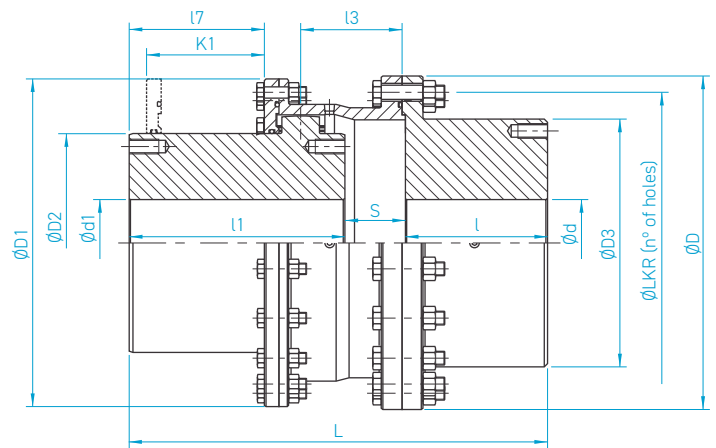
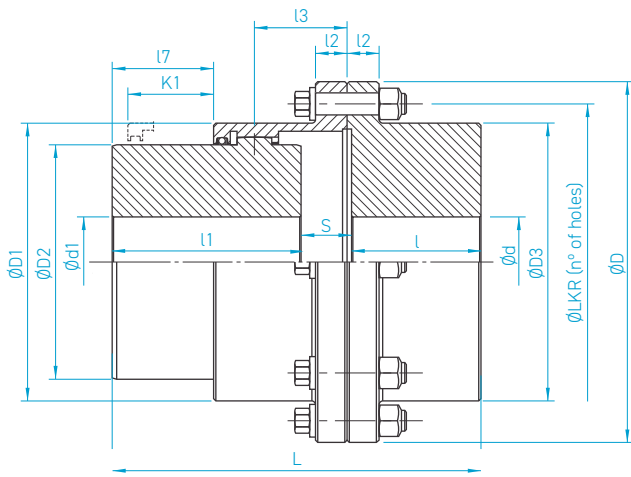
SERIES BAUREIHE RF1L

Coupling composed by one extra long toothed hub, one standard rigid hub and one standard toothed sleeve bolted to the rigid hub. The toothed hub is assembled in standard position, providing medium distance between shafts' ends of the connected machinery. Indicated for horizontal installations. It allows axial and angular misalignment.

Kupplung, bestehend aus einer extralangen Zahnnahe, einer starren Standardnahe und einer Standard-Zahnhülse, die mit der starren Nabe verschraubt ist. Die Zahnnahe wird in Standardposition eingebaut, sodass ein mittlerer Abstand zwischen den Enden der Wellen der angeschlossenen Maschinen gewährleistet ist. Geeignet für horizontale Installationen. Sie gestattet axiale und winkelige Verlagerungen.

UP TO SIZE 170
BIS GRÖSSE 170

FROM SIZE 180
AB GRÖSSE 180



List of technical data Liste der technischen Daten

Size Größe	Permissible values Zulässige Werte			Dimensions Abmessungen						
	T_{KN} [Nm] Nom. torque Nenn Drehmoment	T_{Kmax} [Nm] Max. torque Max. Drehmoment	N_{max} [rpm] Max. rot. speed Max. Drehzahl	$d_{min}^{2)}$ [mm]	d_{max} [mm]	$d_{1 min}^{2)}$ [mm]	$d_{1 max}^{1)}$ [mm]	D [mm]	D_1 [mm]	D_2 [mm]
110	1.000	2.500	8.000	12	55	12	48	116	83	68,0
115	2.200	5.500	6.500	18	80	18	65	152	105	87,0
120	4.250	10.625	5.600	25	96	25	77	178	126	102,0
125	7.500	18.750	5.000	30	121	30	100	213	155	129,0
130	12.100	30.250	4.400	35	141	35	119	240	180	152,4
135	18.500	46.250	3.900	50	168	50	132	280	211	171,0
140	31.000	77.500	3.600	50	197	50	164	318	245	207,0
145	42.000	105.000	3.200	50	222	50	182	346	274	230,0
150	56.600	141.500	2.900	50	250	50	200	390	306	250,0
155	85.000	212.500	2.650	50	276	50	225	425	334	277,5
160	90.500	226.250	2.450	50	298	50	238	457	366	295,0
170	140.000	350.000	2.150	50	353	50	290	527	425	347,0
180	175.000	437.500	1.750	100	360	100	290	590	571	360,0
190	230.000	575.000	1.550	110	400	110	330	660	641	412,0
200	315.000	787.500	1.450	125	425	125	380	711	698	465,0
210	415.000	1.037.500	1.330	135	465	135	400	775	749	495,0
220	560.000	1.400.000	1.200	150	520	150	450	838	825	552,0

Notes:

- 1) The d_{max} bores consider keyways according to DIN 6885/1. For keys in accordance to AGMA standard, please consult us for d_{max} .
- 2) When finish bore dimensions are not specified, the coupling is supplied with pilot bores (d_{min} and $d_{1 min}$).
- 3) "K" quote is required to allow machinery disconnection.

Anmerkungen:

- 1) Die d_{max} Bohrungen berücksichtigen Passfedernuten gemäß DIN 6885/1. Sie benötigen d_{max} für Passfedern nach AGMA- Standard? Setzen Sie sich mit uns in Verbindung!
- 2) Wenn die Abmessungen der Endbohrung nicht angeführt sind, so ist die Kupplung mit Pilotbohrungen versehen (d_{min} und $d_{1 min}$).
- 3) Der Wert "K" stellt die minimale freie Länge für das Trennen der Maschinen dar.

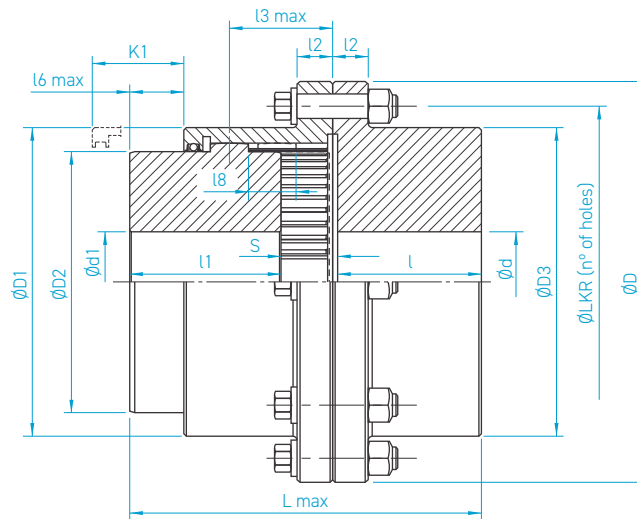
D_3	L	I	I_1	I_2	I_3	I_7	S	K_1^{31}	LKR	n
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	Qty.
83	153,1	39,6	102	15,0	27	71	11,5	19,5	95,25	6
105	174,0	46,0	114	19,0	31	79	14,0	23,0	122,22	8
126	211,5	58,5	130	19,5	42	92	23,0	36,0	149,22	6
155	254,5	73,5	149	22,5	54	104	32,0	47,0	180,98	6
180	291,0	88,0	165	22,5	64	112	38,0	23,0	206,37	8
211	320,5	102,0	184	28,0	71	111	34,5	61,0	241,30	8
245	363,5	115,5	203	28,0	82	126	45,0	72,0	279,40	8
274	431,5	130,5	244	28,0	96	163	57,0	91,0	304,80	10
306	508,5	147,5	295	38,0	109	204	66,0	99,0	342,90	8
334	548,0	173,0	298	38,0	122	203	77,0	113,0	368,30	14
366	579,0	186,5	305	25,4	136	200	87,5	137,0	400,05	14
425	644,0	220,0	310	28,5	165	197	114,0	173,0	463,55	16
450	842,0	249,0	473	32,0	183	342	120,0	187,0	527,00	16
508	925,0	276,0	524	38,0	200	375	125,0	190,0	590,50	18
530	1.016,0	305,0	579	44,5	217	407	132,0	211,0	641,35	18
584	1.128,0	333,0	632	50,8	246	463	163,0	251,0	698,50	18
648	1.189,0	352,0	668	54,0	259	486	169,0	257,0	762,00	18

DENFLEX

SERIES BAUREIHE RFID

Coupling composed by one extra long toothed hub, one standard rigid hub and one long toothed sleeve bolted to the rigid hub. The toothed hub is assembled in standard position, providing minimum to medium distance between shafts' ends of the connected machinery. Indicated for horizontal installations. It allows axial and angular misalignment.

Kupplung, bestehend aus einer extralangen Zahnnahe, einer starren Standardnahe und einer lang verzahnten Hülse, die mit der starren Nabe verschraubt ist. Die Zahnnahe wird in Standardposition eingebaut, sodass ein minimaler bis mittlerer Abstand zwischen den Enden der Wellen der angeschlossenen Maschinen gewährleistet ist. Geeignet für horizontale Installationen. Sie gestattet axiale und winkelige Verlagerungen.



List of technical data Liste der technischen Daten

Size Größe	Permissible values Zulässige Werte			Dimensions Abmessungen							
	T_{KN}	T_{Kmax}	N_{max}	$d_{min}^{2)}$	d_{max}	$d_{1 min}^{2)}$	$d_{1 max}^{1)}$	D	D_1	D_2	D_3
	[Nm] Nom. torque Nenn Drehmoment	[Nm] Max. torque Max. Drehmoment	[rpm] Max. rot. speed Max. Drehzahl	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
110	1.000	2.500	8.000	12	55	12	48	116	83	68,0	83
115	2.200	5.500	6.500	18	80	18	65	152	105	87,0	105
120	4.250	10.625	5.600	25	96	25	77	178	126	102,0	126
125	7.500	18.750	5.000	30	121	30	100	213	155	129,0	155
130	12.100	30.250	4.400	35	141	35	119	240	180	152,4	180
135	18.500	46.250	3.900	50	168	50	132	280	211	171,0	211
140	31.000	77.500	3.600	50	197	50	164	318	245	207,0	245
145	42.000	105.000	3.200	50	222	50	182	346	274	230,0	274
150	56.600	141.500	2.900	50	250	50	200	390	306	250,0	306
155	85.000	212.500	2.650	50	276	50	225	425	334	277,5	334
160	90.500	226.250	2.450	50	298	50	238	457	366	295,0	366
170	140.000	350.000	2.150	50	353	50	290	527	425	347,0	425

Notes:

- 1) The d_{max} bores consider keyways according to DIN 6885/1. For keys in accordance to AGMA standard, please consult us for d_{max} .
- 2) When finish bore dimensions are not specified, the coupling is supplied with pilot bores (d_{min} and $d_{1 min}$).
- 3) "K" quote is required to allow machinery disconnection.
- 4) Quote l_g shows the max. admissible axial displacement during operation.

Anmerkungen:

- 1) Die d_{max} Bohrungen berücksichtigen Passfedernuten gemäß DIN 6885/1. Sie benötigen d_{max} für Passfedern nach AGMA- Standard? Setzen Sie sich mit uns in Verbindung!
- 2) Wenn die Abmessungen der Endbohrung nicht angeführt sind, so ist die Kupplung mit Pilotbohrungen versehen (d_{min} und $d_{1 min}$).
- 3) Der Wert "K" stellt die minimale freie Länge für das Trennen der Maschinen dar.
- 4) Der Wert l_g gibt die max. zulässige Axialverschiebung im Betrieb an.

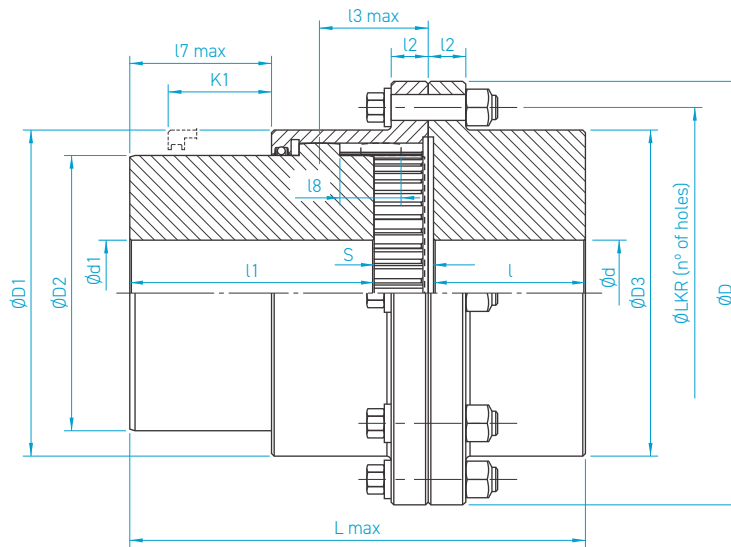
L_{max} [mm]	l [mm]	l_1 [mm]	l_2 [mm]	$l_{3 max}$ [mm]	$l_{6 max}$ [mm]	$l_g^{4)}$ [mm]	S_{min} [mm]	S_{max} [mm]	$K_1^{3)}$ [mm]	LKR [mm]	n Qty.
94,1	35,0	43,0	15,0	27	12,0	7,5	4,0	11,5	19,5	95,25	6
109,5	46,0	49,5	19,0	31	14,5	10,0	4,0	14,0	23,0	122,22	8
143,5	58,5	62,0	19,5	42	23,5	19,0	4,0	23,0	36,0	149,22	6
182,5	73,5	77,0	22,5	54	31,5	27,0	5,0	32,0	47,0	180,98	6
217,0	88,0	91,0	22,5	64	37,5	33,0	5,0	38,0	23,0	206,37	8
243,0	102,0	106,5	28,0	71	33,5	29,0	5,5	34,5	61,0	241,30	8
281,0	115,5	120,5	28,0	82	43,0	38,0	7,0	45,0	72,0	279,40	8
322,5	130,5	135,0	28,0	96	54,0	49,0	8,0	57,0	91,0	304,80	10
366,5	147,5	153,0	38,0	109	62,0	57,0	9,0	66,0	99,0	342,90	8
418,0	173,0	168,0	38,0	122	73,0	68,0	9,0	77,0	113,0	368,30	14
462,0	186,5	188,0	25,4	136	83,0	77,0	10,5	87,5	137,0	400,05	14
555,0	220,0	221,0	28,5	165	108,0	101,0	13,0	114,0	173,0	463,55	16

DENFLEX

SERIES BAUREIHE RF1LD

Coupling composed by one extra long toothed hub, one standard rigid hub and one long toothed sleeve bolted to the rigid hub. The toothed hub is assembled in standard position, providing minimum to medium distance between shafts' ends of the connected machinery. Indicated for horizontal installations. It allows axial and angular misalignment.

Kupplung, bestehend aus einer extralangen Zahnnahe, einer starren Standardnahe und einer lang verzahnten Hülse, die mit der starren Nabe verschraubt ist. Die Zahnnahe wird in Standardposition eingebaut, sodass ein minimaler bis mittlerer Abstand zwischen den Enden der Wellen der angeschlossenen Maschinen gewährleistet ist. Geeignet für horizontale Installationen. Sie gestattet axiale und winkelige Verlagerungen.



List of technical data Liste der technischen Daten

Size Größe	Permissible values Zulässige Werte			Dimensions Abmessungen							
	T_{KN} [Nm] Nom. torque Nenn Drehmoment	T_{Kmax} [Nm] Max. torque Max. Drehmoment	N_{max} [rpm] Max. rot. speed Max. Drehzahl	$d_{min}^{2)}$ [mm]	d_{max} [mm]	$d_{1 min}^{2)}$ [mm]	$d_{1 max}^{1)}$ [mm]	D [mm]	D_1 [mm]	D_2 [mm]	D_3 [mm]
110	1.000	2.500	8.000	12	55	12	48	116	83	68,0	83
115	2.200	5.500	6.500	18	80	18	65	152	105	87,0	105
120	4.250	10.625	5.600	25	96	25	77	178	126	102,0	126
125	7.500	18.750	5.000	30	121	30	100	213	155	129,0	155
130	12.100	30.250	4.400	35	141	35	119	240	180	152,4	180
135	18.500	46.250	3.900	50	168	50	132	280	211	171,0	211
140	31.000	77.500	3.600	50	197	50	164	318	245	207,0	245
145	42.000	105.000	3.200	50	222	50	182	346	274	230,0	274
150	56.600	141.500	2.900	50	250	50	200	390	306	250,0	306
155	85.000	212.500	2.650	50	276	50	225	425	334	277,5	334
160	90.500	226.250	2.450	50	298	50	238	457	366	295,0	366
170	140.000	350.000	2.150	50	353	50	290	527	425	347,0	425

Notes:

- 1) The d_{max} bores consider keyways according to DIN 6885/1. For keys in accordance to AGMA standard, please consult us for d_{max} .
- 2) When finish bore dimensions are not specified, the coupling is supplied with pilot bores (d_{min} and $d_{1 min}$).
- 3) "K" quote is required to allow machinery disconnection.
- 4) Quote l_8 shows the max. admissible axial displacement during operation.

Anmerkungen:

- 1) Die d_{max} Bohrungen berücksichtigen Passfedernuten gemäß DIN 6885/1. Sie benötigen d_{max} für Passfedern nach AGMA-Standard? Setzen Sie sich mit uns in Verbindung!
- 2) Wenn die Abmessungen der Endbohrung nicht angeführt sind, so ist die Kupplung mit Pilotbohrungen versehen (d_{min} und $d_{1 min}$).
- 3) Der Wert "K" stellt die minimale freie Länge für das Trennen der Maschinen dar.
- 4) Der Wert l_8 gibt die max. zulässige Axialverschiebung im Betrieb an.

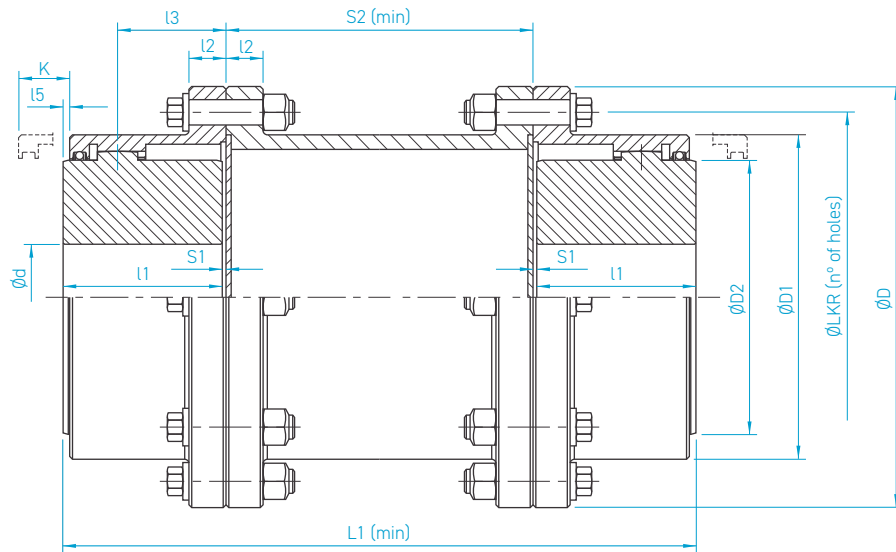
L_{max} [mm]	l [mm]	l_1 [mm]	l_2 [mm]	$l_{3 max}$ [mm]	$l_{7 max}$ [mm]	$l_8^{4)}$ [mm]	S_{min} [mm]	S_{max} [mm]	$K_1^{3)}$ [mm]	LKR [mm]	n Qty.
153,1	35,0	102	15,0	27	71	7,5	4,0	11,5	19,5	95,25	6
174,0	46,0	114	19,0	31	79	10,0	4,0	14,0	23,0	122,22	8
211,5	58,5	130	19,5	42	92	19,0	4,0	23,0	36,0	149,22	6
254,5	73,5	149	22,5	54	104	27,0	5,0	32,0	47,0	180,98	6
291,0	88,0	165	22,5	64	112	33,0	5,0	38,0	23,0	206,37	8
320,5	102,0	184	28,0	71	111	29,0	5,5	34,5	61,0	241,30	8
363,5	115,5	203	28,0	82	126	38,0	7,0	45,0	72,0	279,40	8
431,5	130,5	244	28,0	96	163	49,0	8,0	57,0	91,0	304,80	10
508,5	147,5	295	38,0	109	204	57,0	9,0	66,0	99,0	342,90	8
548,0	173,0	298	38,0	122	203	68,0	9,0	77,0	113,0	368,30	14
579,0	186,5	305	25,4	136	200	77,0	10,5	87,5	137,0	400,05	14
644,0	220,0	310	28,5	165	197	101,0	13,0	114,0	173,0	463,55	16

DENFLEX

SERIES BAUREIHE FEF

Coupling composed by two standard toothed hubs and two standard toothed sleeves with an intermediate spacer, bolted together. Both hubs are assembled in standard position. The spacer bridges long distance between shafts' ends of the connected machinery. Indicated for horizontal installations. It allows radial, axial and angular misalignment.

Kupplung, bestehend aus zwei Standard-Zahnnaben und zwei Standardzahnhülsen mit Zwischenstück, verschraubt. Beide Naben sind in Standardposition montiert. Das Zwischenstück überbrückt große Abstände zwischen den Wellenenden der verbundenen Maschinen. Geeignet für horizontale Installationen. Sie gestattet radiale, axiale und winkelige Verlagerungen.



List of technical data Liste der technischen Daten

Size Größe	Permissible values Zulässige Werte			Dimensions Abmessungen				
	T_{KN} [Nm] Nom. torque Nenn Drehmoment	T_{Kmax} [Nm] Max. torque Max. Drehmoment	N_{max} [rpm] Max. rot. speed Max. Drehzahl	$d_{min}^{2)}$ [mm]	$d_{max}^{1)}$ [mm]	D [mm]	D ₁ [mm]	D ₂ [mm]
110	1.000	2.500	8.000	12	48	116	83	68,0
115	2.200	5.500	6.500	18	65	152	105	87,0
120	4.250	10.625	5.600	25	77	178	126	102,0
125	7.500	18.750	5.000	30	100	213	155	129,0
130	12.100	30.250	4.400	35	119	240	180	152,4
135	18.500	46.250	3.900	50	132	280	211	171,0
140	31.000	77.500	3.600	50	164	318	245	207,0
145	42.000	105.000	3.200	50	182	346	274	230,0
150	56.600	141.500	2.900	50	200	390	306	250,0
155	85.000	212.500	2.650	50	225	425	334	277,5
160	90.500	226.250	2.450	50	238	457	366	295,0
170	140.000	350.000	2.150	50	290	527	425	347,0

Notes:

- 1) The d_{max} bores consider keyways according to DIN 6885/1. For keys in accordance to AGMA standard, please consult us for d_{max} .
- 2) When finish bore dimensions are not specified, the coupling is supplied with pilot bores (d_{min}).
- 3) "K" quote is required to allow machinery disconnection.
- 4) Spacers with custom length are available on demand.

Anmerkungen:

- 1) Die d_{max} Bohrungen berücksichtigen Passfedernuten gemäß DIN 6885/1. Sie benötigen d_{max} für Passfedern nach AGMA-Standard? Setzen Sie sich mit uns in Verbindung!
- 2) Wenn die Abmessungen der Endbohrung nicht angeführt sind, so ist die Kupplung mit Pilotbohrungen versehen (d_{min}).
- 3) Der Wert "K" stellt die minimale freie Länge für das Trennen der Maschinen dar.
- 4) Zwischenstücke in kundenspezifischer Länge sind auf Anfrage erhältlich.

$L_{1 min}$ [mm]	I_1 [mm]	I_2 [mm]	I_3 [mm]	I_5 [mm]	S_1 [mm]	$S_{2 min}^{4)}$ [mm]	$K^{3)}$ [mm]	LKR [mm]	n Qty.
149	43,0	15,0	27	4,5	1,5	60	12	95,25	6
182	49,5	19,0	31	4,5	1,5	80	13	122,22	8
217	62,0	19,5	42	4,5	1,5	90	17	149,22	6
259	77,0	22,5	54,5	4,5	2,5	100	20	180,98	6
297	91,0	22,5	65,5	4,5	2,5	110	23	206,37	8
339	106,5	28,0	71	4,5	3,0	120	32	241,30	8
367	120,5	28,0	82	5,0	3,0	120	34	279,40	8
398	135,0	28,0	96	5,0	4,0	120	42	304,80	10
464	153,0	38,0	109	5,0	4,0	150	42	342,90	8
494	168,0	38,0	122	5,0	4,0	150	45	368,30	14
534	188,0	25,5	136	6,0	4,0	150	60	400,05	14
602	221,0	28,5	166	7,0	5,0	150	72	463,55	16

DENFLEX

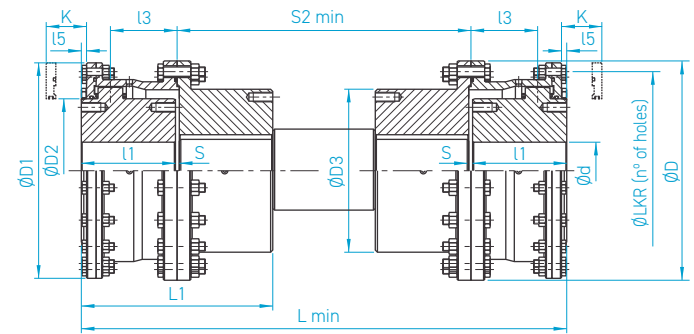
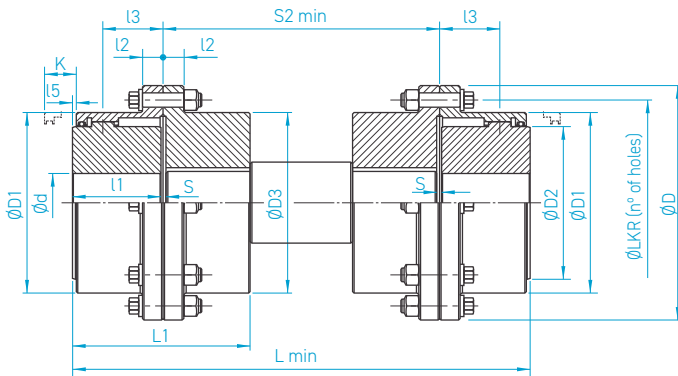
SERIES BAUREIHE FRRF

Coupling composed by two RF couplings and an intermediate solid shaft, keyed to the rigid hubs. The spacer bridges long distance between shafts' ends of the connected machinery. Indicated for horizontal installations. It allows radial, axial and angular misalignment.

Kupplung bestehend aus zwei RF-Kupplungen und einer dazwischenliegenden Vollwelle, die an den starren Naben befestigt ist. Das Zwischenstück überbrückt große Abstände zwischen den Wellenenden der verbundenen Maschinen. Geeignet für horizontale Installationen. Sie gestattet radiale, axiale und winkelige Verlagerungen.

UP TO SIZE 170
BIS GRÖSSE 170

FROM SIZE 180
AB GRÖSSE 180



List of technical data Liste der technischen Daten

Size Größe	Permissible values Zulässige Werte			Dimensions Abmessungen						
	T_{KN} [Nm] Nom. torque Nenn Drehmoment	T_{Kmax} [Nm] Max. torque Max. Drehmoment	N_{max} [rpm] Max. rot. speed Max. Drehzahl	$d_{min}^{2)}$ [mm]	$d_{max}^{1)}$ [mm]	D [mm]	D_1 [mm]	D_2 [mm]	D_3 [mm]	L_{min} [mm]
110	1.000	2.500	8.000	12	48	116	83	68,0	83	181
115	2.200	5.500	6.500	18	65	152	105	87,0	105	207
120	4.250	10.625	5.600	25	77	178	126	102,0	126	255
125	7.500	18.750	5.000	30	100	213	155	129,0	155	321
130	12.100	30.250	4.400	35	119	240	180	152,4	180	376
135	18.500	46.250	3.900	50	132	280	211	171,0	211	438
140	31.000	77.500	3.600	50	164	318	245	207,0	245	494
145	42.000	105.000	3.200	50	182	346	274	230,0	274	559
150	56.600	141.500	2.900	50	200	390	306	250,0	306	630
155	85.000	212.500	2.650	50	225	425	334	277,5	334	711
160	90.500	226.250	2.450	50	238	457	366	295,0	366	781
170	140.000	350.000	2.150	50	290	527	425	347,0	425	922
180	175.000	437.500	1.750	100	290	590	571	360,0	450	1058
190	230.000	575.000	1.550	110	330	660	641	412,0	508	1170
200	315.000	787.500	1.450	125	380	711	698	465,0	530	1287
210	415.000	1.037.500	1.330	135	400	775	749	495,0	584	1405
220	560.000	1.400.000	1.200	150	450	838	825	552,0	648	1578

Notes:

- 1) The d_{max} bores consider keyways according to DIN 6885/1. For keys in accordance to AGMA standard, please consult us for d_{max} .
- 2) When finish bore dimensions are not specified, the coupling is supplied with pilot bores (d_{min}).
- 3) "K" quote is required to allow machinery disconnection.
- 4) Special construction forms or longer spacers (S2), please consult VULKAN.

Anmerkungen:

- 1) Die d_{max} Bohrungen berücksichtigen Passfedernuten gemäß DIN 6885/1. Sie benötigen d_{max} für Passfedern nach AGMA-Standard? Setzen Sie sich mit uns in Verbindung!
- 2) Wenn die Abmessungen der Endbohrung nicht angeführt sind, so ist die Kupplung mit Pilotbohrungen versehen (d_{min}).
- 3) Der Wert "K" stellt die minimale freie Länge für das Trennen der Maschinen dar.
- 4) Spezielle Bauformen oder längere Zwischenstücke (S2), bitte bei VULKAN nachfragen.

L_1	I_1	I_2	I_3	I_5	S	$S_{2min}^{4)}$	$K_1^{3)}$	LKR	n
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	Qty.
86,6	43,0	15,0	27	4,5	4,0	92	12	95,25	6
99,5	49,5	19,0	31	4,5	4,0	105	13	122,22	8
124,5	62,0	19,5	42	4,5	4,0	128	17	149,22	6
155,5	77,0	22,5	54	4,5	5,0	162	20	180,98	6
184,0	91,0	22,5	64	4,5	5,0	189	23	206,37	8
214,0	106,5	28,0	71	4,5	5,5	219	32	241,30	8
243,0	120,5	28,0	82	5,0	7,0	247	34	279,40	8
273,0	135,0	28,0	96	5,0	8,0	281	42	304,80	10
309,0	153,0	38,0	109	5,0	9,0	316	42	342,90	8
350,0	168,0	38,0	122	5,0	9,0	367	45	368,30	14
385,0	188,0	25,4	136	6,0	10,5	397	60	400,05	14
454,0	221,0	28,5	165	7,0	13,0	470	72	463,55	16
511,0	249,0	32,0	183	11,0	13,0	550	80	527,00	16
567,0	276,0	38,0	200	17,5	15,0	605	80	590,50	18
626,0	305,0	44,5	217	17,0	16,0	665	95	641,35	18
683,0	333,0	50,8	246	18,0	17,0	725	105	698,50	18
721,0	352,0	54,0	259	18,0	17,0	860	105	762,00	18

DENFLEX

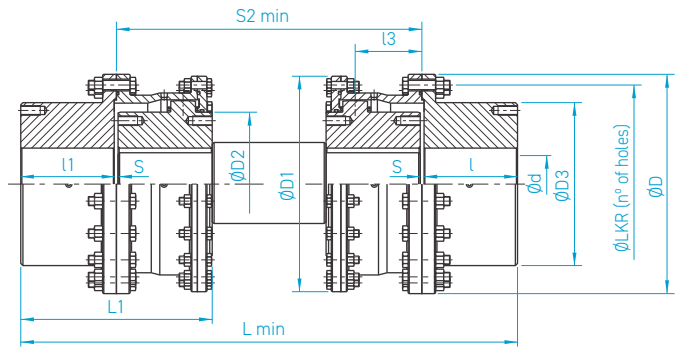
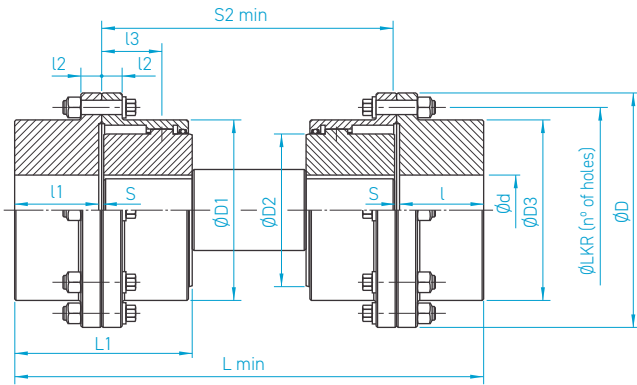
SERIES BAUREIHE RFFR

Coupling composed by two RF couplings and an intermediate solid shaft, coupled to standard toothed hubs. The spacer bridges long distance between shafts' ends of the connected machinery. Indicated for horizontal installations. It allows radial, axial and angular misalignment.

Kupplung, bestehend aus zwei RF-Kupplungen und einer Zwischenvollwelle, verkuppelt mit Standard-Zahnraden. Das Zwischenstück überbrückt große Abstände zwischen den Wellenenden der verbundenen Maschinen. Geeignet für horizontale Installationen. Sie gestattet radiale, axiale und winkelige Verlagerungen.

UP TO SIZE 170
BIS GRÖSSE 170

FROM SIZE 180
AB GRÖSSE 180



List of technical data Liste der technischen Daten

Size Größe	Permissible values Zulässige Werte			Dimensions Abmessungen						
	T_{KN}	T_{Kmax}	N_{max}	$d_{min}^{2)}$	$d_{max}^{1)}$	D	D_1	D_2	D_3	
	[Nm] Nom. torque Nenn Drehmoment	[Nm] Max. torque Max. Drehmoment	[rpm] Max. rot. speed Max. Drehzahl	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	
110	1.000	2.500	8.000	12	55	116	83	68,0	83	
115	2.200	5.500	6.500	18	80	152	105	87,0	105	
120	4.250	10.625	5.600	25	96	178	126	102,0	126	
125	7.500	18.750	5.000	30	121	213	155	129,0	155	
130	12.100	30.250	4.400	35	141	240	180	152,4	180	
135	18.500	46.250	3.900	50	168	280	211	171,0	211	
140	31.000	77.500	3.600	50	197	318	245	207,0	245	
145	42.000	105.000	3.200	50	222	346	274	230,0	274	
150	56.600	141.500	2.900	50	250	390	306	250,0	306	
155	85.000	212.500	2.650	50	276	425	334	277,5	334	
160	90.500	226.250	2.450	50	298	457	366	295,0	366	
170	140.000	350.000	2.150	50	353	527	425	347,0	425	
180	175.000	437.500	1.750	100	360	590	571	360,0	450	
190	230.000	575.000	1.550	110	400	660	641	412,0	508	
200	315.000	787.500	1.450	125	425	711	698	465,0	530	
210	415.000	1.037.500	1.330	135	465	775	749	495,0	584	
220	560.000	1.400.000	1.200	150	520	838	825	552,0	648	

Notes:

- 1) The d_{max} bores consider keyways according to DIN 6885/1. For keys in accordance to AGMA standard, please consult us for d_{max} .
- 2) When finish bore dimensions are not specified, the coupling is supplied with pilot bores (d_{min}).
- 3) "K" quote is required to allow machinery disconnection.
- 4) Special construction forms or longer spacers (S2), please consult VULKAN.

Anmerkungen:

- 1) Die d_{max} Bohrungen berücksichtigen Passfedernuten gemäß DIN 6885/1. Sie benötigen d_{max} für Passfedern nach AGMA-Standard? Setzen Sie sich mit uns in Verbindung!
- 2) Wenn die Abmessungen der Endbohrung nicht angeführt sind, so ist die Kupplung mit Pilotbohrungen versehen (d_{min}).
- 3) Der Wert "K" stellt die minimale freie Länge für das Trennen der Maschinen dar.
- 4) Spezielle Bauformen oder längere Zwischenstücke (S2), bitte bei VULKAN nachfragen.

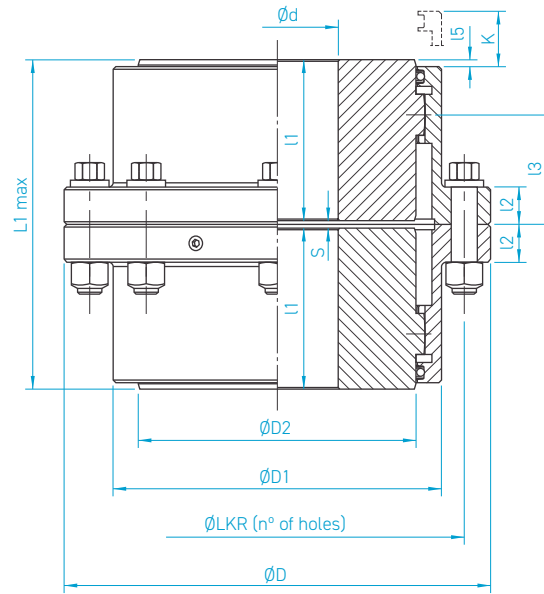
L_{min} [mm]	L_1 [mm]	I [mm]	I_2 [mm]	I_3 [mm]	S [mm]	$S_{2min}^{3)}$ [mm]	$K^{2)}$ [mm]	LKR [mm]	n Qty.
297	86,6	35,0	15,0	27	4,0	133	12	95,25	6
358	99,5	46,0	19,0	31	4,0	159	13	122,22	8
446	124,5	58,5	19,5	42	4,0	197	17	149,22	6
552	155,5	73,5	22,5	54	5,0	241	20	180,98	6
647	184,0	88,0	22,5	64	5,0	279	23	206,37	8
752	214,0	102,0	28,0	71	5,5	324	32	241,30	8
905	243,0	115,5	28,0	82	7,0	419	34	279,40	8
1.054	273,0	130,5	28,0	96	8,0	508	42	304,80	10
1.151	309,0	147,5	38,0	109	9,0	533	42	342,90	8
1.271	350,0	173,0	38,0	122	9,0	571	45	368,30	14
1.367	385,0	186,5	25,4	136	10,5	597	60	400,05	14
1.581	454,0	220,0	28,5	165	13,0	673	72	463,55	16
1.797	511,0	249,0	32,0	183	13,0	775	80	527,00	16
1.959	567,0	276,0	38,0	200	15,0	825	80	590,50	18
2.177	626,0	305,0	44,5	217	16,0	925	95	641,35	18
2.396	683,0	333,0	50,8	246	17,0	1.030	105	698,50	18
2.547	721,0	352,0	54,0	259	17,0	1.105	105	762,00	18

DENFLEX

SERIES BAUREIHE FFV

Coupling composed by two standard toothed hubs and two standard toothed sleeves bolted together. Both hubs are assembled in standard position, providing minimum distance between shafts' ends of the connected machinery. An intermediate spherical metallic lens is positioned between the hubs. Indicated for vertical installations. It allows radial, axial and angular misalignment.

Kupplung, bestehend aus zwei Standard-Zahnnaben und zwei innenverzahnten Hülßen, verschraubt. Beide Naben sind in Standardposition montiert, wodurch ein minimaler Abstand zwischen den Wellenenden der verbundenen Maschinen geschaffen wird. Zwischen den Naben ist eine sphärische Metalllinse angebracht. Geeignet für vertikale Installationen. Sie gestattet radiale, axiale und winkelige Verlagerungen.



List of technical data Liste der technischen Daten

Size Größe	Permissible values Zulässige Werte			Dimensions Abmessungen				
	T_{KN} [Nm] Nom. torque Nenn Drehmoment	T_{Kmax} [Nm] Max. torque Max. Drehmoment	N_{max} [rpm] Max. rot. speed Max. Drehzahl	$d_{min}^{2)}$ [mm]	$d_{max}^{1)}$ [mm]	D [mm]	D_1 [mm]	D_2 [mm]
110	1.000	2.500	8.000	12	48	116	83	68,0
115	2.200	5.500	6.500	18	65	152	105	87,0
120	4.250	10.625	5.600	25	77	178	126	102,0
125	7.500	18.750	5.000	30	100	213	155	129,0
130	12.100	30.250	4.400	35	119	240	180	152,4
135	18.500	46.250	3.900	50	132	280	211	171,0
140	31.000	77.500	3.600	50	164	318	245	207,0
145	42.000	105.000	3.200	50	182	346	274	230,0
150	56.600	141.500	2.900	50	200	390	306	250,0
155	85.000	212.500	2.650	50	225	425	334	277,5
160	90.500	226.250	2.450	50	238	457	366	295,0
170	140.000	350.000	2.150	50	290	527	425	347,0

Notes:

- 1) The d_{max} bores consider keyways according to DIN 6885/1. For keys in accordance to AGMA standard, please consult us for d_{max} .
- 2) When finish bore dimensions are not specified, the coupling is supplied with pilot bores (d_{min}).
- 3) "K" quote is required to allow machinery disconnection.

Anmerkungen:

- 1) Die d_{max} Bohrungen berücksichtigen Passfedernuten gemäß DIN 6885/1. Sie benötigen d_{max} für Passfedern nach AGMA-Standard? Setzen Sie sich mit uns in Verbindung!
- 2) Wenn die Abmessungen der Endbohrung nicht angeführt sind, so ist die Kupplung mit Pilotbohrungen versehen (d_{min}).
- 3) Der Wert "K" stellt die minimale freie Länge für das Trennen der Maschinen dar.

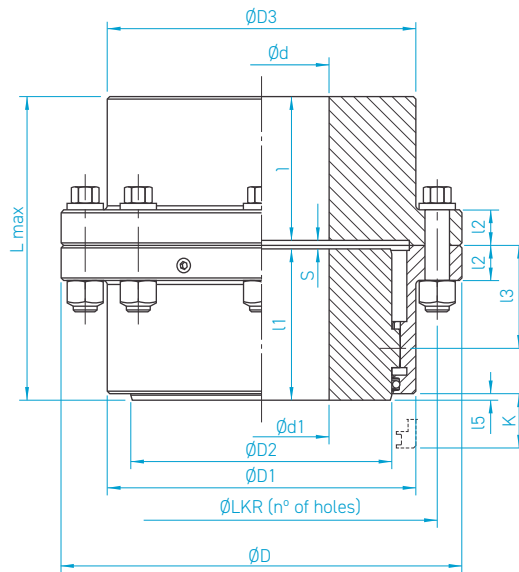
L_{1max} [mm]	l_1 [mm]	l_2 [mm]	l_3 [mm]	l_5 [mm]	S [mm]	$K^{3)}$ [mm]	LKR [mm]	n Qty.
89	40,5	15,0	27	4,5	8	12	95,25	6
102	47,0	19,0	31	4,5	8	13	122,22	8
127	59,5	19,5	42	4,5	8	17	149,22	6
159	74,5	22,5	54	4,5	10	20	180,98	6
187	88,5	22,5	64	4,5	10	23	206,37	8
219	104,0	28,0	71	4,5	11	32	241,30	8
247	116,5	28,0	82	5,0	14	34	279,40	8
278	131,0	28,0	96	5,0	16	42	304,80	10
314	148,0	38,0	109	5,0	18	42	342,90	8
344	163,0	38,0	122	5,0	18	45	368,30	14
384	181,5	25,4	136	6,0	21	60	400,05	14
452	214,5	28,5	165	7,0	23	72	463,55	16

DENFLEX

SERIES BAUREIHE RFV

Coupling composed by one standard toothed hub, one standard rigid hub and one standard toothed sleeve bolted to the rigid hub. The toothed hub is assembled in standard position, providing minimum distance between shafts' ends of the connected machinery. An intermediate spherical metallic lens is positioned between the hubs. Indicated for vertical and horizontal installations. It allows axial and angular misalignment.

Kupplung, bestehend aus einer Standard-Zahnnahe, einer starren Standardnabe und einer Standard-Zahnhülse, die mit der starren Nabe verschraubt ist. Die Zahnnahe wird in Standardposition eingebaut, sodass ein Mindestabstand zwischen den Enden der Wellen der angeschlossenen Maschinen gewährleistet ist. Zwischen den Naben ist eine sphärische Metalllinse angebracht. Geeignet für vertikale und horizontale Installationen. Sie gestattet axiale und winkelige Verlagerungen.



List of technical data Liste der technischen Daten

Size Größe	Permissible values Zulässige Werte			Dimensions Abmessungen						
	T_{KN} [Nm] Nom. torque Nenn Drehmoment	T_{Kmax} [Nm] Max. torque Max. Drehmoment	N_{max} [rpm] Max. rot. speed Max. Drehzahl	$d_{min}^{2)}$ [mm]	d_{max} [mm]	$d_{1 min}^{2)}$ [mm]	$d_{1 max}^{1)}$ [mm]	D [mm]	D_1 [mm]	D_2 [mm]
110	1.000	2.500	8.000	12	55	12	48	116	83	68,0
115	2.200	5.500	6.500	18	80	18	65	152	105	87,0
120	4.250	10.625	5.600	25	96	25	77	178	126	102,0
125	7.500	18.750	5.000	30	121	30	100	213	155	129,0
130	12.100	30.250	4.400	35	141	35	119	240	180	152,4
135	18.500	46.250	3.900	50	168	50	132	280	211	171,0
140	31.000	77.500	3.600	50	197	50	164	318	245	207,0
145	42.000	105.000	3.200	50	222	50	182	346	274	230,0
150	56.600	141.500	2.900	50	250	50	200	390	306	250,0
155	85.000	212.500	2.650	50	276	50	225	425	334	277,5
160	90.500	226.250	2.450	50	298	50	238	457	366	295,0
170	140.000	350.000	2.150	50	353	50	290	527	425	347,0

Notes:

- 1) The d_{max} and d_{1max} bores consider keyways according to DIN 6885/1. For keys in accordance to AGMA standard, please consult us for d_{max} .
- 2) When finish bore dimensions are not specified, the coupling is supplied with pilot bores (d_{min} and d_{1min}).
- 3) "K" quote is required to allow machinery disconnection.

Anmerkungen:

- 1) Die d_{max} und d_{1max} Bohrungen berücksichtigen Passfedernuten gemäß DIN 6885/1. Sie benötigen d_{max} für Passfedern nach AGMA-Standard? Setzen Sie sich mit uns in Verbindung!
- 2) Wenn die Abmessungen der Endbohrung nicht angeführt sind, so ist die Kupplung mit Pilotbohrungen versehen (d_{min} und d_{1min}).
- 3) Der Wert "K" stellt die minimale freie Länge für das Trennen der Maschinen dar.

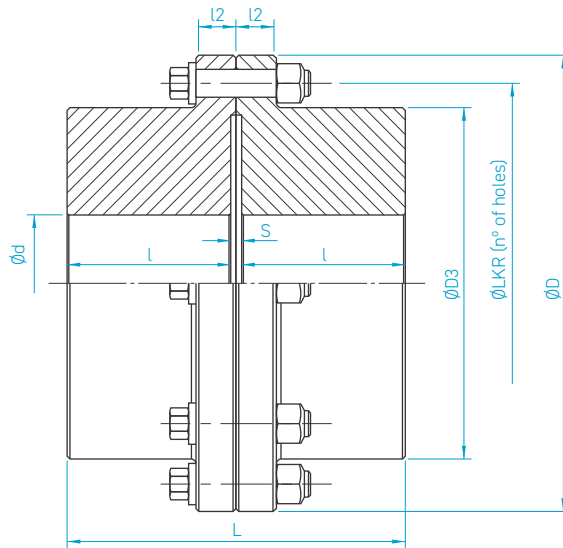
D_3 [mm]	L_{max} [mm]	l [mm]	l_1 [mm]	l_2 [mm]	l_3 [mm]	l_5 [mm]	s [mm]	$K^{2)}$ [mm]	LKR [mm]	n Qty.
83	82,0	35,0	40,5	15,0	27	4,5	1,5	12	95,25	6
105	99,5	46,0	47,0	19,0	31	4,5	1,5	13	122,22	8
126	124,5	58,5	59,5	19,5	42	4,5	1,5	17	149,22	6
155	155,5	73,5	74,5	22,5	54	4,5	2,5	20	180,98	6
180	184,0	88,0	88,5	22,5	64	4,5	2,5	23	206,37	8
211	214,0	102,0	104,0	28,0	71	4,5	3,0	32	241,30	8
245	243,0	115,5	116,5	28,0	82	5,0	3,0	34	279,40	8
274	273,0	130,5	131,0	28,0	96	5,0	4,0	42	304,80	10
306	309,0	147,5	148,0	38,0	109	5,0	4,0	42	342,90	8
334	350,0	173,0	163,0	38,0	122	5,0	4,0	45	368,30	14
366	385,0	186,5	181,5	25,4	136	6,0	4,0	60	400,05	14
425	454,0	220,0	214,5	28,5	165	7,0	5,0	72	463,55	16

DENFLEX

SERIES BAUREIHE RR

Coupling formed by two rigid hubs bolted together. Indicated for horizontal operation. It allows no misalignment between the coupled shafts.

Kupplung bestehend aus zwei starren, miteinander verschraubten Naben. Geeignet für den horizontalen Betrieb. Keine Verlagerungen zwischen den gekoppelten Wellen zulässig.



List of technical data Liste der technischen Daten

Size Größe	Permissible values Zulässige Werte			Dimensions Abmessungen						
	T_{KN}	T_{Kmax}	N_{max}	d_{min}	d_{max}	D	D_3	L	l_{max}	l_2
	[Nm] Nom. torque Nenn Drehmoment	[Nm] Max. torque Max. Drehmoment	[rpm] Max. rot. speed Max. Drehzahl	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
110	1.000	2.500	8.000	12	55	116	83	75	39,6	15,0
115	2.200	5.500	6.500	18	80	152	105	97	46,0	19,0
120	4.250	10.625	5.600	25	96	178	126	122	58,5	19,5
125	7.500	18.750	5.000	30	121	213	155	152	73,5	22,5
130	12.100	30.250	4.400	35	141	240	180	181	88,0	22,5
135	18.500	46.250	3.900	50	168	280	211	209	102,0	28,0
140	31.000	77.500	3.600	50	197	318	245	239	115,5	28,0
145	42.000	105.000	3.200	50	222	346	274	268	130,5	28,0
150	56.600	141.500	2.900	50	250	390	306	304	147,5	38,0
155	85.000	212.500	2.650	50	276	425	334	356	173,0	38,0
160	90.500	226.250	2.450	50	298	457	366	386	186,5	25,4
170	140.000	350.000	2.150	50	353	527	425	456	220,0	28,5

Notes:

- 1) The d_{max} bores consider keyways according to DIN 6885/1. For keys in accordance to AGMA standard, please consult us for d_{max} .
- 2) When finish bore dimensions are not specified, the coupling is supplied with pilot bores (d_{min}).

Anmerkungen:

- 1) Die d_{max} Bohrungen berücksichtigen Passfedernuten gemäß DIN 6885/1. Sie benötigen d_{max} für Passfedern nach AGMA-Standard? Setzen Sie sich mit uns in Verbindung!
- 2) Wenn die Abmessungen der Endbohrung nicht angeführt sind, so ist die Kupplung mit Pilotbohrungen versehen (d_{min}).

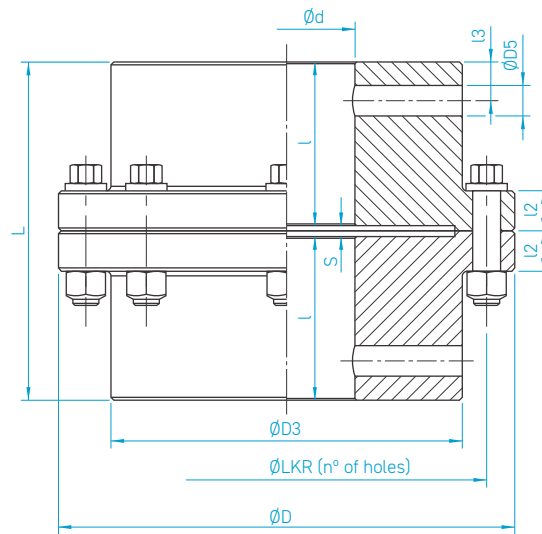
	S	LKR	n
	[mm]	[mm]	Qty.
	5	95,25	6
	5	122,22	8
	5	149,22	6
	5	180,98	6
	5	206,37	8
	5	241,30	8
	8	279,40	8
	7	304,80	10
	9	342,90	8
	10	368,30	14
	13	400,05	14
	16	463,55	16

DENFLEX

SERIES BAUREIHE RRV

Coupling composed by two rigid hubs bolted together. The hubs are provided of radial holes to accommodate fixing screw. Indicated for vertical installations. It allows no misalignments.

Kupplung bestehend aus zwei miteinander verschraubten, starren Naben. Die Naben sind mit radialen Bohrungen zur Aufnahme der Befestigungsschrauben versehen. Geeignet für vertikale Installationen. Keine Verlagerung zulässig.



List of technical data Liste der technischen Daten

Size Größe	Permissible values Zulässige Werte			Dimensions Abmessungen					
	T_{KN} [Nm] Nom. torque Nenn Drehmoment	T_{Kmax} [Nm] Max. torque Max. Drehmoment	N_{max} [rpm] Max. rot. speed Max. Drehzahl	$d_{min}^{2)}$ [mm]	d_{max} [mm]	D [mm]	D_3 [mm]	D_5 [mm]	L [mm]
110	1.000	2.500	8.000	12	55	116	83	9	75
115	2.200	5.500	6.500	18	80	152	105	12	97
120	4.250	10.625	5.600	25	96	178	126	18	122
125	7.500	18.750	5.000	30	121	213	155	24	152
130	12.100	30.250	4.400	35	141	240	180	27	181
135	18.500	46.250	3.900	50	168	280	211	30	209
140	31.000	77.500	3.600	50	197	318	245	33	239
145	42.000	105.000	3.200	50	222	346	274	37	268
150	56.600	141.500	2.900	50	250	390	306	43	304
155	85.000	212.500	2.650	50	276	425	334	43	356
160	90.500	226.250	2.450	50	298	457	366	49	386
170	140.000	350.000	2.150	50	353	527	425	49	456

Notes:

- 1) The d_{max} bores consider keyways according to DIN 6885/1. For keys in accordance to AGMA standard, please consult us for d_{max} .
- 2) When finish bore dimensions are not specified, the coupling is supplied with pilot bores (d_{min}).

Anmerkungen:

- 1) Die d_{max} Bohrungen berücksichtigen Passfedernuten gemäß DIN 6885/1. Sie benötigen d_{max} für Passfedern nach AGMA-Standard? Setzen Sie sich mit uns in Verbindung!
- 2) Wenn die Abmessungen der Endbohrung nicht angeführt sind, so ist die Kupplung mit Pilotbohrungen versehen (d_{min}).

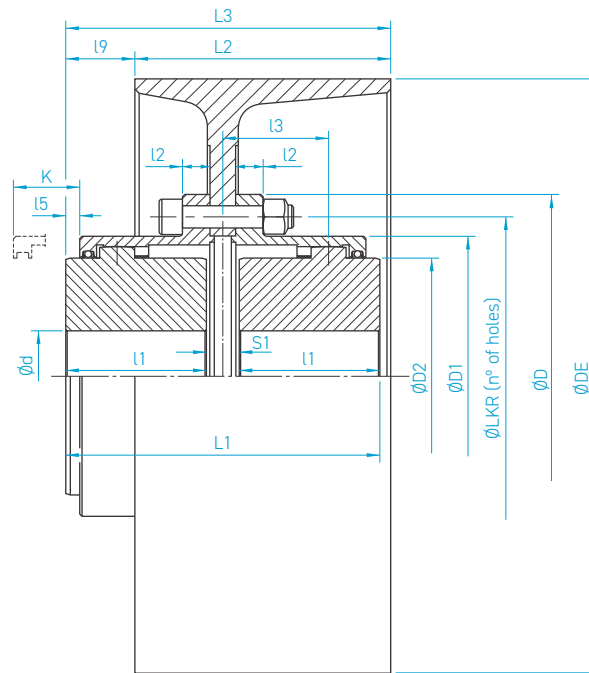
	I [mm]	I₂ [mm]	I₃ [mm]	S [mm]	LKR [mm]	n Qty.
	39,6	15,0	10	5	95,25	6
	46,0	19,0	13	5	122,22	8
	58,5	19,5	19	5	149,22	6
	73,5	22,5	25	5	180,98	6
	88,0	22,5	28	5	206,37	8
	102,0	28,0	32	5	241,30	8
	115,5	28,0	35	8	279,40	8
	130,5	28,0	38	7	304,80	10
	147,5	38,0	45	9	342,90	8
	173,0	38,0	45	10	368,30	14
	186,5	25,4	51	13	400,05	14
	220,0	28,5	51	16	463,55	16

DENFLEX

SERIES BAUREIHE FFB

Coupling composed by two standard toothed hubs and two standard toothed sleeves bolted together. A brake pulley is positioned between the sleeves. This series is suitable for minimum distance between shafts' ends of the connected machinery. Indicated for horizontal installations, where the coupling should also combine the installation of a drum brake. It allows radial, axial and angular misalignment.

Die Kupplung setzt sich aus zwei Standard-Zahnnaben und zwei innenverzahnten Hülsten zusammen, die miteinander verschraubt sind. Zwischen den Hülsten ist eine Bremsstrommel angebracht. Diese Baureihe ist für geringe Abstände zwischen den Wellenenden der verbundenen Maschinen geeignet. Geeignet für horizontale Installationen, wo die Kupplung mit der Installation einer Trommelbremse kombiniert wird. Sie gestattet radiale, axiale und winkelige Verlagerungen.



List of technical data Liste der technischen Daten

Size Größe	Permissible values Zulässige Werte			Dimensions Abmessungen						
	T_{KN} [Nm] Nom. torque Nenn Drehmoment	T_{Kmax} [Nm] Max. torque Max. Drehmoment	N_{max} [rpm] Max. rot. speed Max. Drehzahl	$d_{min}^{2)}$ [mm]	$d_{max}^{1)}$ [mm]	D [mm]	D_1 [mm]	D_2 [mm]	DE [mm]	L_1 [mm]
110	1.000	2.500	2.500	12	48	116	83	68,0	200	93
115	2.200	5.500	2.000	18	65	152	105	87,0	250	108
120	4.250	10.625	1.570	25	77	178	126	102,0	315	135
125	7.500	18.750	1.240	30	100	213	155	129,0	400	169
130	12.100	30.250	1.240	35	119	240	180	152,4	400	197
135	18.500	46.250	990	50	132	280	211	171,0	500	232
140	31.000	77.500	990	50	164	318	245	207,0	500	260
145	42.000	105.000	790	50	182	346	274	230,0	630	294
150	56.600	141.500	790	50	200	390	306	250,0	630	330
155	85.000	212.500	700	50	225	425	334	277,5	710	363
160	90.500	226.250	700	50	238	457	366	295,0	710	403
170	140.000	350.000	700	50	290	527	425	347,0	710	471

Notes:

- 1) The d_{max} bores consider keyways according to DIN 6885/1. For keys in accordance to AGMA standard, please consult us for d_{max} .
- 2) When finish bore dimensions are not specified, the coupling is supplied with pilot bores (d_{min}).
- 3) "K" quote is required to allow machinery disconnection.

Anmerkungen:

- 1) Die d_{max} Bohrungen berücksichtigen Passfedernuten gemäß DIN 6885/1. Sie benötigen d_{max} für Passfedern nach AGMA-Standard? Setzen Sie sich mit uns in Verbindung!
- 2) Wenn die Abmessungen der Endbohrung nicht angeführt sind, so ist die Kupplung mit Pilotbohrungen versehen (d_{min}).
- 3) Der Wert "K" stellt die minimale freie Länge für das Trennen der Maschinen dar.

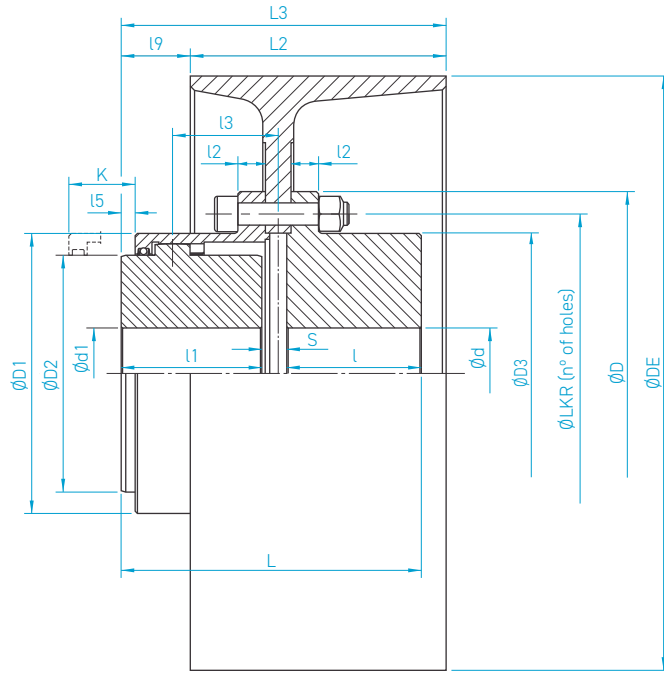
L_2 [mm]	L_3 [mm]	I_1 [mm]	I_2 [mm]	I_3 [mm]	I_5 [mm]	I_9 [mm]	S_1 [mm]	$K^{3)}$ [mm]	LKR [mm]	n Qty.
75	96,0	43,0	14,0	29,0	4,5	21,0	7	12	95,25	6
95	117,5	49,5	16,5	34,0	4,5	22,5	9	13	122,22	8
118	146,0	62,0	17,5	46,0	4,5	28,0	11	17	149,22	6
150	183,0	77,0	20,0	59,0	4,5	33,0	15	20	180,98	6
150	197,0	91,0	20,5	69,0	4,5	47,0	15	23	206,37	8
190	247,0	106,5	25,8	77,5	4,5	57,0	19	32	241,30	8
190	261,0	120,5	25,5	88,5	5,0	71,0	19	34	279,40	8
236	299,5	135,0	25,5	104,0	5,0	63,5	24	42	304,80	10
236	314,5	153,0	35,5	117,0	5,0	78,5	24	42	342,90	8
265	348,5	168,0	35,5	131,5	5,0	83,5	27	45	368,30	14
265	368,5	188,0	22,9	145,5	6,0	103,5	27	60	400,05	14
265	402,5	221,0	26,0	174,5	7,0	137,5	29	72	463,55	16

DENFLEX

SERIES BAUREIHE RFB

Coupling composed by one standard toothed hub, one standard rigid hub and one standard toothed sleeve bolted to the rigid hub. A brake pulley is positioned between the sleeve and the rigid hub. The toothed hubs is assembled in standard position, providing minimum distance between shafts' ends of the connected machinery. Indicated for horizontal installations where the coupling should also combine the installation of a drum brake. It allows axial and angular misalignment.

Kupplung, bestehend aus einer Standard-Zahnnahe, einer starren Standardnabe und einer Standard-Zahnhülse, die mit der starren Nabe verschraubt ist. Zwischen Hülse und starrer Nabe befindet sich eine Bremstrommel. Die Zahnnahe wird in Standardposition eingebaut, sodass ein minimaler Abstand zwischen den Enden der Wellen der angeschlossenen Maschinen gewährleistet ist. Geeignet für horizontale Installationen, bei denen die Kupplung mit der Installation einer Trommelbremse kombiniert wird. Sie gestattet axiale und winkelige Verlagerungen.



List of technical data Liste der technischen Daten

Size Größe	Permissible values Zulässige Werte			Dimensions Abmessungen							
	T_{KN} [Nm] Nom. torque Nenn Drehmoment	T_{Kmax} [Nm] Max. torque Max. Drehmoment	N_{max} [rpm] Max. rot. speed Max. Drehzahl	$d_{min}^{2)}$ [mm]	d [mm]	$d_{1 min}^{2)}$ [mm]	$d_{1 max}^{1)}$ [mm]	D [mm]	D_1 [mm]	D_2 [mm]	D_3 [mm]
110	1.000	2.500	2.500	12	55	12	48	116	83	68,0	83
115	2.200	5.500	2.000	18	80	18	65	152	105	87,0	105
120	4.250	10.625	1.570	25	96	25	77	178	126	102,0	126
125	7.500	18.750	1.240	30	121	30	100	213	155	129,0	155
130	12.100	30.250	1.240	35	141	35	119	240	180	152,4	180
135	18.500	46.250	990	50	168	50	132	280	211	171,0	211
140	31.000	77.500	990	50	197	50	164	318	245	207,0	245
145	42.000	105.000	790	50	222	50	182	346	274	230,0	274
150	56.600	141.500	790	50	250	50	200	390	306	250,0	306
155	85.000	212.500	700	50	276	50	225	425	334	277,5	334
160	90.500	226.250	700	50	298	50	238	457	366	295,0	366
170	140.000	350.000	700	50	353	50	290	527	425	347,0	425

Notes:

- 1) The d_{max} and d_{1max} bores consider keyways according to DIN 6885/1. For keys in accordance to AGMA standard, please consult us for d_{max} .
- 2) When finish bore dimensions are not specified, the coupling is supplied with pilot bores (d_{min} and d_{1min}).
- 3) "K" quote is required to allow machinery disconnection.

Anmerkungen:

- 1) Die d_{max} und d_{1max} Bohrungen berücksichtigen Passfedernuten gemäß DIN 6885/1. Für Passfedernuten nach AGMA Standard setzen Sie sich bitte für d_{max} mit uns in Verbindung.
- 2) Wenn die Abmessungen der Endbohrung nicht angeführt sind, so ist die Kupplung mit Pilotbohrungen versehen (d_{min} und d_{1min}).
- 3) Der Wert "K" stellt die minimale freie Länge für das Trennen der Maschinen dar.

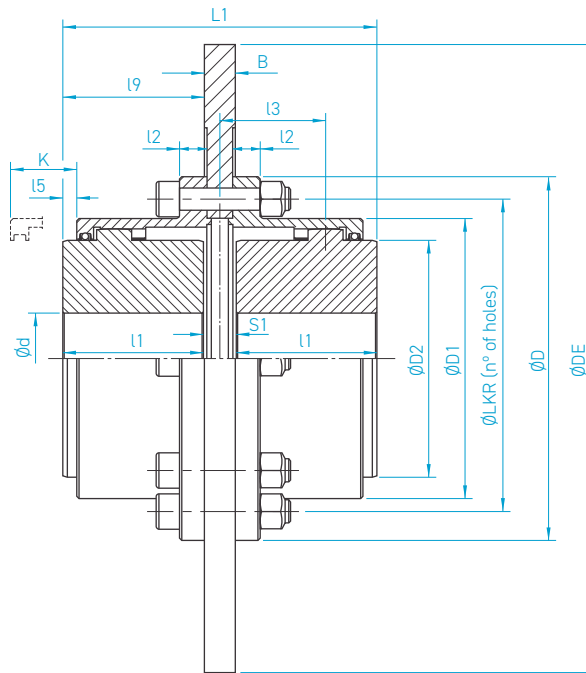
DE	L	L ₂	L ₃	I	I ₁	I ₂	I ₃	I ₅	I ₆	S	K ³⁾	LKR	n
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	Qty.
200	86,0	75	96,0	39,6	43,0	14,00	29,0	4,5	21,0	8,0	12	95,25	6
250	105,5	95	117,5	46,0	49,5	16,50	34,0	4,5	22,5	10,0	13	122,22	8
315	132,5	118	146,0	58,5	62,0	17,50	46,0	4,5	28,0	12,0	17	149,22	6
400	165,5	150	183,0	73,5	77,0	20,00	59,0	4,5	33,0	15,0	20	180,98	6
400	194,0	150	197,0	88,0	91,0	20,00	69,0	4,5	47,0	15,0	23	206,37	8
500	227,0	190	247,0	102,0	106,5	25,50	77,5	4,5	57,0	18,5	32	241,30	8
500	256,0	190	261,0	115,5	120,5	25,80	88,5	5,0	71,0	20,0	34	279,40	8
630	289,0	236	299,5	130,5	135,0	25,50	104,0	5,0	63,5	24,0	42	304,80	10
630	325,0	236	314,5	147,5	153,0	35,50	117,0	5,0	78,5	25,0	42	342,90	8
710	369,0	265	348,5	173,0	168,0	35,50	131,5	5,0	83,5	28,0	45	368,30	14
710	404,0	265	368,5	186,5	188,0	22,90	145,5	6,0	103,5	29,5	60	400,05	14
710	473,0	265	402,5	220,0	221,0	26,00	174,5	7,0	137,5	32,0	72	463,55	16

DENFLEX

SERIES BAUREIHE FFTB

Coupling composed by two standard toothed hubs and two standard toothed sleeves bolted together. A brake disc is positioned between the sleeves. This series is suitable for minimum distance between shafts' ends of the connected machinery. Indicated for horizontal installations, where the coupling should also combine the installation of a disc brake. It allows radial, axial and angular misalignment.

Die Kupplung setzt sich aus zwei Standard-Zahnabenden und zwei innenverzahnten Hülsten zusammen, die miteinander verschraubt sind. Zwischen den Hülsten ist eine Bremscheibe angebracht. Diese Baureihe ist für geringen Abstand zwischen den Wellenenden der verbundenen Maschinen geeignet. Geeignet für horizontale Einbauten, bei denen die Kupplung mit einer Scheibenbremse kombiniert wird. Sie gestattet radiale, axiale und winkelige Verlagerungen.



List of technical data Liste der technischen Daten

Size Größe	Permissible values Zulässige Werte			Dimensions Abmessungen					
	T_{KN} [Nm] Nom. torque Nenn Drehmoment	T_{Kmax} [Nm] Max. torque Max. Drehmoment	N_{max} [rpm] Max. rot. speed Max. Drehzahl	$d_{min}^{2)}$ [mm]	$d_{max}^{1)}$ [mm]	D [mm]	D ₁ [mm]	D ₂ [mm]	DE [mm]
110	1.000	2.500	4.300	12	48	116	83	68,0	220
115	2.200	5.500	3.600	18	65	152	105	87,0	260
120	4.250	10.625	3.000	25	77	178	126	102,0	315
125	7.500	18.750	2.400	30	100	213	155	129,0	395
130	12.100	30.250	2.400	35	119	240	180	152,4	395
135	18.500	46.250	1.800	50	132	280	211	171,0	495
140	31.000	77.500	1.800	50	164	318	245	207,0	495
145	42.000	105.000	1.500	50	182	346	274	230,0	625
150	56.600	141.500	1.500	50	200	390	306	250,0	625
155	85.000	212.500	1.300	50	225	425	334	277,5	705
160	90.500	226.250	1.300	50	238	457	366	295,0	705
170	140.000	350.000	1.300	50	290	527	425	347,0	705

Notes:

- 1) The d_{max} bores consider keyways according to DIN 6885/1. For keys in accordance to AGMA standard, please consult us for d_{max} .
- 2) When finish bore dimensions are not specified, the coupling is supplied with pilot bores (d_{min}).
- 3) "K" quote is required to allow machinery disconnection.

Anmerkungen:

- 1) Die d_{max} Bohrungen berücksichtigen Passfedernuten gemäß DIN 6885/1. Sie benötigen d_{max} für Passfedern nach AGMA-Standard? Setzen Sie sich mit uns in Verbindung!
- 2) Wenn die Abmessungen der Endbohrung nicht angeführt sind, so ist die Kupplung mit Pilotbohrungen versehen (d_{min}).
- 3) Der Wert "K" stellt die minimale freie Länge für das Trennen der Maschinen dar.

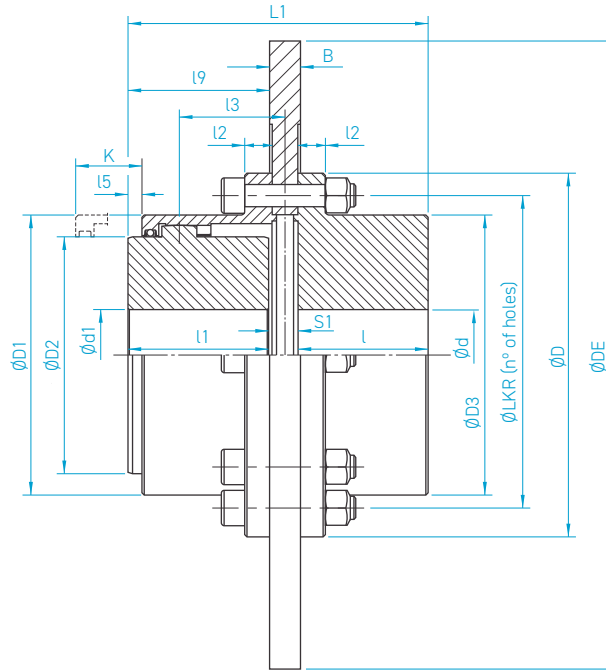
L_1 [mm]	I_1 [mm]	I_2 [mm]	I_3 [mm]	I_5 [mm]	I_7 [mm]	B [mm]	S_1 [mm]	K³⁾ [mm]	LKR [mm]	n Qty.
89,7	43,0	14,00	30	4,5	38,5	12,7	3,7	12	95,25	6
109,7	49,5	16,50	34	4,5	48,5	12,7	10,7	13	122,22	8
135,7	62,0	17,50	45	4,5	61,5	12,7	11,7	17	149,22	6
166,7	77,0	20,00	57	4,5	77,0	12,7	12,7	20	180,98	6
194,7	91,0	20,00	67	4,5	91,0	12,7	12,7	23	206,37	8
226,7	106,5	25,50	74	4,5	107,0	12,7	13,7	32	241,30	8
255,3	120,5	25,80	85	5,0	121,3	12,7	14,3	34	279,40	8
283,7	135,0	25,50	99	5,0	136,5	12,7	13,7	42	304,80	10
319,7	153,0	35,50	112	5,0	154,5	12,7	13,7	42	342,90	8
349,7	168,0	35,50	125	5,0	169,5	12,7	13,7	45	368,30	14
389,7	188,0	22,90	139	6,0	189,5	12,7	13,7	60	400,05	14
457,7	221,0	26,00	168	7,0	223,5	12,7	15,7	72	463,55	16

DENFLEX

SERIES BAUREIHE RFTB

Coupling composed by one standard toothed hub, one standard rigid hub and one standard toothed sleeve bolted to the rigid hub. A brake disc is positioned between the sleeve and the rigid hub. The toothed hub is assembled in standard position, providing minimum distance between shafts' ends of the connected machinery. Indicated for horizontal installations, where the coupling should also combine the installation of a disc brake. It allows axial and angular misalignment.

Kupplung, bestehend aus einer Standard-Zahnnahe, einer starren Standardnabe und einer Standard-Zahnhülse, die mit der starren Nabe verschraubt ist. Zwischen Hülse und starrer Nabe befindet sich eine Bremsscheibe. Die Zahnnahe wird in Standardposition eingebaut, sodass ein minimaler Abstand zwischen den Enden der Wellen der angeschlossenen Maschinen gewährleistet ist. Geeignet für horizontale Installationen, bei denen die Kupplung mit der Installation einer Scheibenbremse kombiniert wird. Sie gestattet axiale und winkelige Verlagerungen.



List of technical data Liste der technischen Daten

Size Größe	Permissible values Zulässige Werte			Dimensions Abmessungen								
	T_{KN}	T_{Kmax}	N_{max}	$d_{min}^{2)}$	$d_{max}^{1)}$	$d_{1 min}^{2)}$	$d_{1 max}^{1)}$	D	D_1	D_2	D_3	DE
	[Nm] Nom. torque Nenn Drehmoment	[Nm] Max. torque Max. Drehmoment	[rpm] Max. rot. speed Max. Drehzahl	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
110	1.000	2.500	4.300	12	55	12	48	116	83	68,0	83	220
115	2.200	5.500	3.600	18	80	18	65	152	105	87,0	105	260
120	4.250	10.625	3.000	25	96	25	77	178	126	102,0	126	315
125	7.500	18.750	2.400	30	121	30	100	213	155	129,0	155	395
130	12.100	30.250	2.400	35	141	35	119	240	180	152,4	180	395
135	18.500	46.250	1.800	50	168	50	132	280	211	171,0	211	495
140	31.000	77.500	1.800	50	197	50	164	318	245	207,0	245	495
145	42.000	105.000	1.500	50	222	50	182	346	274	230,0	274	625
150	56.600	141.500	1.500	50	250	50	200	390	306	250,0	306	625
155	85.000	212.500	1.300	50	276	50	225	425	334	277,5	334	705
160	90.500	226.250	1.300	50	298	50	238	457	366	295,0	366	705
170	140.000	350.000	1.300	50	353	50	290	527	425	347,0	425	705

Notes:

- 1) The d_{max} and $d_{1 max}$ bores consider keyways according to DIN 6885/1. For keys in accordance to AGMA standard, please consult us for d_{max} .
- 2) When finish bore dimensions are not specified, the coupling is supplied with pilot bores (d_{min} and $d_{1 min}$).
- 3) "K" quote is required to allow machinery disconnection.

Anmerkungen:

- 1) Die d_{max} und $d_{1 max}$ Bohrungen berücksichtigen Passfedernuten gemäß DIN 6885/1. Für Passfedernuten nach AGMA Standard setzen Sie sich bitte für d_{max} mit uns in Verbindung.
- 2) Wenn die Abmessungen der Endbohrung nicht angeführt sind, so ist die Kupplung mit Pilotbohrungen versehen (d_{min} und $d_{1 min}$).
- 3) Der Wert "K" stellt die minimale freie Länge für das Trennen der Maschinen dar.

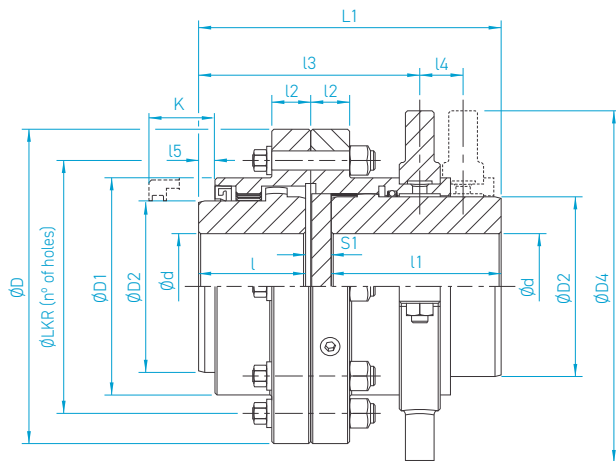
L_1	l	l_1	l_2	l_3	l_5	l_9	B	S_1	K	LKR	n
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	Qty.
87,7	39,6	43,0	14,00	29	4,5	38,5	12,7	9,7	12	95,25	6
105,2	46,0	49,5	16,50	34	4,5	48,5	12,7	9,7	13	122,22	8
130,2	58,5	62,0	17,50	45	4,5	61,5	12,7	9,7	17	149,22	6
161,2	73,5	77,0	20,00	57	4,5	77,0	12,7	10,7	20	180,98	6
189,7	88,0	91,0	20,00	67	4,5	91,0	12,7	10,7	23	206,37	8
219,7	102,0	106,5	25,50	74	4,5	107,0	12,7	11,2	32	241,30	8
248,7	115,5	120,5	25,80	85	5,0	121,3	12,7	12,7	34	279,40	8
278,7	130,5	135,0	25,50	99	5,0	136,5	12,7	13,7	42	304,80	10
314,7	147,5	153,0	35,50	112	5,0	154,5	12,7	14,7	42	342,90	8
355,7	173,0	168,0	35,50	125	5,0	169,5	12,7	14,7	45	368,30	14
390,7	186,5	188,0	22,90	139	6,0	189,5	12,7	16,2	60	400,05	14
459,7	220,0	221,0	26,00	168	7,0	223,5	12,7	18,7	72	463,55	16

DENFLEX

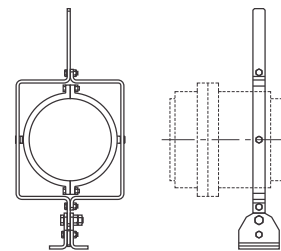
SERIES BAUREIHE FFAR

Coupling composed by two special toothed hubs, two special toothed sleeves and a bronze ring clutch manually operated by a lever. The hubs are assembled in standard position, providing medium distance between shafts' ends of the connected machinery. Indicated for horizontal installations, where driven machinery should be statically engaged/disconnected from the prime mover. It allows radial, axial and angular misalignment.

Kupplung, bestehend aus zwei Spezialzahnabben, zwei Spezialzahnhülsen und einer Bronzeringkupplung, die mit einem Hebel manuell betätigt wird. Die Naben sind in Standardposition montiert, wodurch ein mittlerer Abstand zwischen den Wellenenden der verbundenen Maschinen ermöglicht wird. Geeignet für horizontale Installationen, bei denen die angetriebenen Maschinen bei Stillstand vom Hauptantrieb getrennt oder verbunden werden. Sie gestattet radiale, axiale und winkelige Verlagerungen.



Engagement / Disengagement hand lever Ein- / Ausschalthebel



Engagement/disengagement hand lever (optional)

List of technical data Liste der technischen Daten

Size Größe	Permissible values Zulässige Werte			Dimensions Abmessungen						
	T_{KN} [Nm] Nom. torque Nenn Drehmoment	T_{Kmax} [Nm] Max. torque Max. Drehmoment	N_{max} [rpm] Max. rot. speed Max. Drehzahl	$d_{min}^{2)}$ [mm]	$d_{max}^{1)}$ [mm]	D [mm]	D_1 [mm]	D_2 [mm]	D_4 [mm]	L_1 [mm]
110	1.000	2.500	4.200	12	48	116	83	68	159	128
115	2.200	5.500	3.200	18	65	152	105	87	184	147
120	4.250	10.625	2.450	25	77	178	126	102	197	179
125	7.500	18.750	2.000	30	100	213	155	129	229	214
130	12.100	30.250	1.650	35	119	240	180	152	247	246
135	18.500	46.250	1.530	50	132	280	211	171	302	276
140	31.000	77.500	1.200	50	164	318	245	207	353	306
145	42.000	105.000	1.060	50	182	346	274	230	394	314
150	56.600	141.500	950	50	200	390	306	250	381	360
155	85.000	212.500	860	50	225	425	334	277	451	386
160	90.500	226.250	830	50	238	457	366	295	476	465
170	140.000	350.000	680	50	290	527	425	347	584	479

Notes:

- 1) The d_{max} bores consider keyways according to DIN 6885/1. For keys in accordance to AGMA standard, please consult us for d_{max} .
- 2) When finish bore dimensions are not specified, the coupling is supplied with pilot bores (d_{min}).
- 3) "K" quote is required to allow machinery disconnection.

Anmerkungen:

- 1) Die d_{max} Bohrungen berücksichtigen Passfedernuten gemäß DIN 6885/1. Sie benötigen d_{max} für Passfedern nach AGMA-Standard? Setzen Sie sich mit uns in Verbindung!
- 2) Wenn die Abmessungen der Endbohrung nicht angeführt sind, so ist die Kupplung mit Pilotbohrungen versehen (d_{min}).
- 3) Der Wert "K" stellt die minimale freie Länge für das Trennen der Maschinen dar.

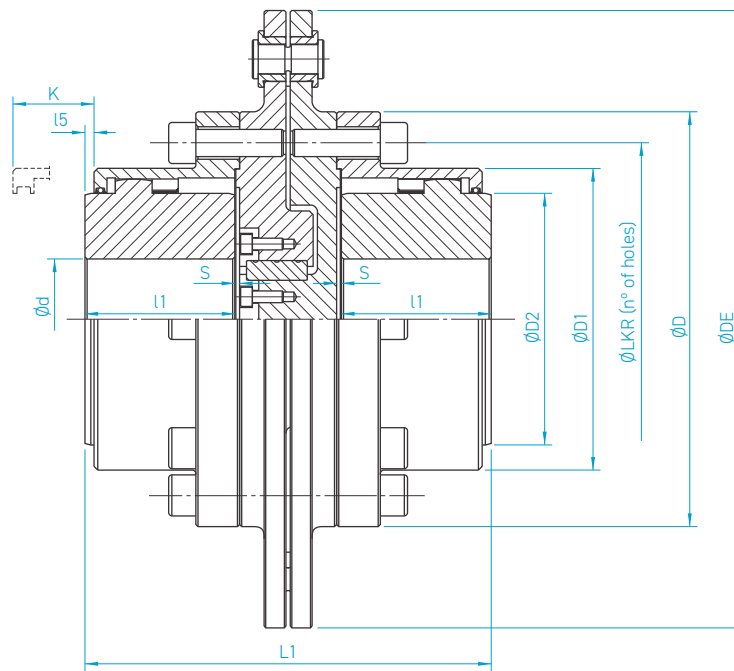
	I	I₁	I₂	I₃	I₄	I₅	S₁	K	LKR	n
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	Qty.
	43	72,5	16,0	93	13,0	4,5	3	12	95,25	6
	52	82,0	19,0	108	14,0	4,5	3	13	122,22	8
	62	104,0	19,0	136	22,0	4,5	3	17	149,22	6
	73	127,0	23,0	165	22,0	4,5	5	20	180,98	6
	99	133,0	23,0	200	26,0	4,5	5	23	206,37	8
	102	158,0	28,0	219	29,0	4,5	6	32	241,30	8
	112	177,0	28,0	245	36,0	5,0	6	34	279,40	8
	122	174,0	28,0	252	40,0	5,0	8	42	304,80	10
	143	199,5	38,0	283	44,5	5,0	8	42	342,90	8
	168	199,5	38,0	338	54,0	5,0	8	45	368,30	14
	181	166,0	25,4	370	54,0	6,0	8	60	400,05	14
	197	263,0	28,5	383	63,0	7,0	10	72	463,55	16

DENFLEX

SERIES BAUREIHE FFAS

Coupling composed by two standard toothed hubs, two standard toothed sleeves and two intermediate flanges with self-lubricated bearing and shear pins. The sleeves are bolted to the intermediate flanges. The hubs are assembled in standard position, providing medium distance between shafts' ends of the connected machinery. Indicated for horizontal installations where machinery should be protected from excessive peak loads. It allows radial, axial and angular misalignment.

Kupplung, bestehend aus zwei Standardzahnabnaben, zwei Standardzahnhülsen und zwei Zwischenflanschen mit selbstschmierendem Lager und Scherstiften. Die Hülsen sind mit den Zwischenflanschen verschraubt. Die Naben sind in Standard-Position montiert, wodurch ein mittlerer Abstand zwischen den Wellenenden der verbundenen Maschinen ermöglicht wird. Geeignet für horizontale Installationen, in denen die Maschinen gegen übermäßige Spitzenbelastungen geschützt werden sollen. Sie gestattet radiale, axiale und winkelige Verlagerungen.



List of technical data Liste der technischen Daten

Size Größe	Permissible values Zulässige Werte			Dimensions Abmessungen							
	T_{KN} [Nm] Nom. torque Nenn Drehmoment	T_{Kmax} [Nm] Max. torque Max. Drehmoment	N_{max} [rpm] Max. rot. speed Max. Drehzahl	$d_{min}^{2)}$ [mm]	$d_{max}^{1)}$ [mm]	D [mm]	D_1 [mm]	D_2 [mm]	DE [mm]	L_1 [mm]	I_1 [mm]
110	1.000	2.500	8.000	12	48	116	83	68,0	173,0	131	43,0
115	2.200	5.500	6.500	18	65	152	105	87,0	209,5	138	49,5
120	4.250	10.625	5.600	25	77	178	126	102,0	235,0	170	62,0
125	7.500	18.750	5.000	30	100	213	155	129,0	317,0	201	77,0
130	12.100	30.250	4.400	35	119	240	180	152,4	338,0	234	91,0
135	18.500	46.250	3.900	50	132	280	211	171,0	378,0	273	106,5
140	31.000	77.500	3.600	50	164	318	245	207,0	416,0	302	120,5
145	42.000	105.000	3.200	50	182	346	274	230,0	451,0	330	135,0
150	56.600	141.500	2.900	50	200	390	306	250,0	482,0	394	153,0
155	85.000	212.500	2.650	50	225	425	334	277,5	533,0	424	168,0
160	90.500	226.250	2.450	50	238	457	366	295,0	591,0	464	188,0
170	140.000	350.000	2.150	50	290	527	425	347,0	660,0	530	221,0

Notes:

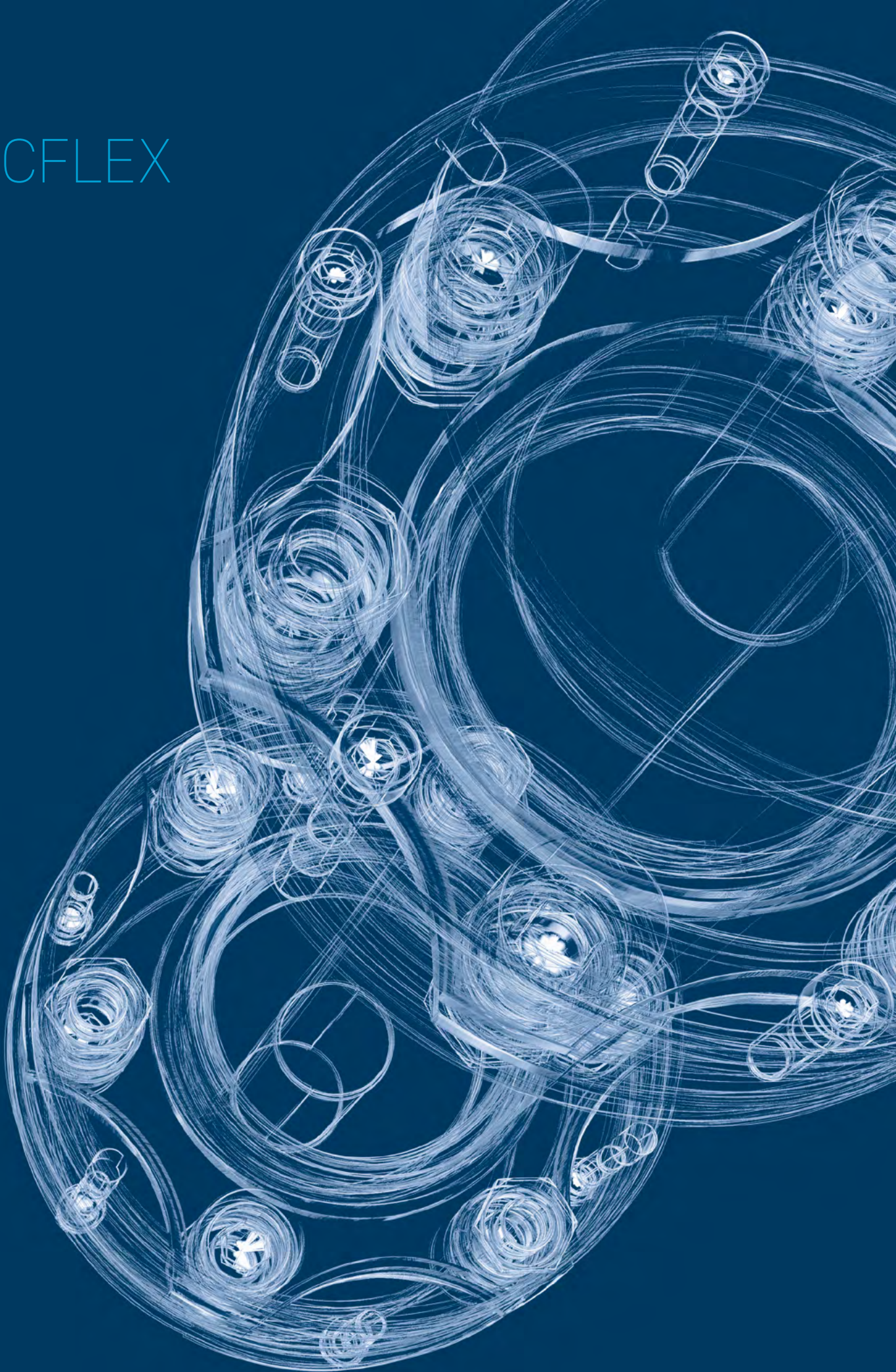
- 1) The d_{max} bores consider keyways according to DIN 6885/1. For keys in accordance to AGMA standard, please consult us for d_{max} .
- 2) When finish bore dimensions are not specified, the coupling is supplied with pilot bores (d_{min}).
- 3) "K" quote is required to allow machinery disconnection.

Anmerkungen:

- 1) Die d_{max} Bohrungen berücksichtigen Passfedernuten gemäß DIN 6885/1. Sie benötigen d_{max} für Passfedern nach AGMA-Standard? Setzen Sie sich mit uns in Verbindung!
- 2) Wenn die Abmessungen der Endbohrung nicht angeführt sind, so ist die Kupplung mit Pilotbohrungen versehen (d_{min}).
- 3) Der Wert "K" stellt die minimale freie Länge für das Trennen der Maschinen dar.

I_s	S	K ³⁾	LKR	n
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	Qty.
4,5	1,5	12	95,25	6
4,5	1,5	13	122,22	8
4,5	1,5	17	149,22	6
4,5	2,5	20	180,98	6
4,5	2,5	23	206,37	8
4,5	3,0	32	241,30	8
5,0	3,0	34	279,40	8
5,0	4,0	42	304,80	10
5,0	4,0	42	342,90	8
5,0	4,0	45	368,30	14
6,0	4,0	60	400,05	14
7,0	5,0	72	463,55	16

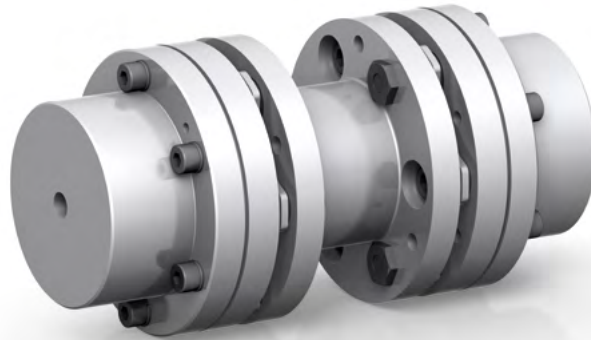
DISCFLEX



DISCFLEX

Nominal torque range: 0,15 – 660,00 kNm

Nenn-Drehmomentbereich: 0,15 – 660,00 kNm



DISCFLEX

The DISCFLEX couplings are suitable for miscellaneous industrial applications, in which the torque is transmitted from the input shaft to the output shaft by means of alternate traction and compression of the elastic element. High rotational speed and torque transmission capacity within limited dimensions and weight are the major advantages of this product, together with the complete maintenance-free feature that is guaranteed by its materials. DISCFLEX is also suitable when machinery is subjected synchronous torque transmission requirements. It is a valid alternative to flexible couplings in cases where environments are harsh on elastomers. Furthermore, DISCFLEX can withstand operating temperatures ranging from -50 °C to 150 °C. Finally, the DISCFLEX coupling complies with the requirements of API 610 Standard. Specifically the DISCFLEX DNZ-A can comply with the requirements of API 671 standard. The DISCFLEX coupling is characterized by high torsional stiffness without backlash, high rotational speed capacity, high power transmission within limited dimensions and weight, and low axial and radial reaction forces. The flexible elements of the coupling are composed with stainless steel membranes packages, which are engineered by state-of-the-art FEM Analysis to guarantee the highest rate of misalignment capacity and torque transmission within the smallest dimensions and minimum reaction forces. Its modular design allows quick and safe installation, not requiring lubrication and reducing the maintenance time.

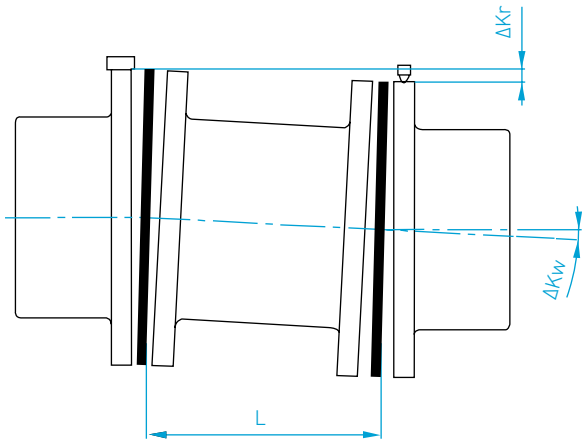
DISCFLEX

Kupplungen vom Typ DISCFLEX eignen sich für zahlreiche Industrieanwendungen, wobei Drehmoment zwischen Ein- und Ausgangswelle wechselweise durch Zug und Kompression des elastischen Elements übertragen wird. Die Hauptvorteile dieses Produkts liegen in der hohen Drehzahl und Drehmomentübertragung bei begrenzten Abmessungen und Gewicht wie auch in der völligen Wartungsfreiheit, die durch die Werkstoffe garantiert wird. DISCFLEX-Kupplungen sind auch das Produkt der Wahl, wenn Maschinen synchronen Drehmomentübertragungsanforderungen unterworfen sind. Es handelt sich hier um eine valable Alternative zur elastischen Kupplung für solche Fälle, in denen die Umgebungsbedingungen das Elastomer auf eine harte Probe stellen. DISCFLEX-Kupplungen widerstehen Betriebstemperaturen zwischen -50 °C und 150 °C und entsprechen den Anforderungen gemäß API 610. Kupplungen des Typs DISCFLEX DNZ-A entsprechen außerdem API 671. Produkte von DISCFLEX zeichnen sich durch hohe Verwindungssteifigkeit ohne Spiel, hohe Drehzahlen und Kraftübertragung bei beschränkten Abmessungen und Gewicht sowie niedrigen axialen und radialen Reaktionskräften aus. Das elastische Element der Kupplung besteht aus Edelstahlmembranpaketen, die unter Einsatz modernster FEM-Analyseverfahren konstruiert werden, um höchste Verlagerungs- und Drehmomentübertragungswerte bei geringsten Abmessungen und minimalen Reaktionskräften zu gewährleisten. Der modulare Aufbau steht für schnelle, sichere und abschmierfreie Installation und minimalen Wartungsaufwand.

DISCFLEX

Angular and radial misalignments

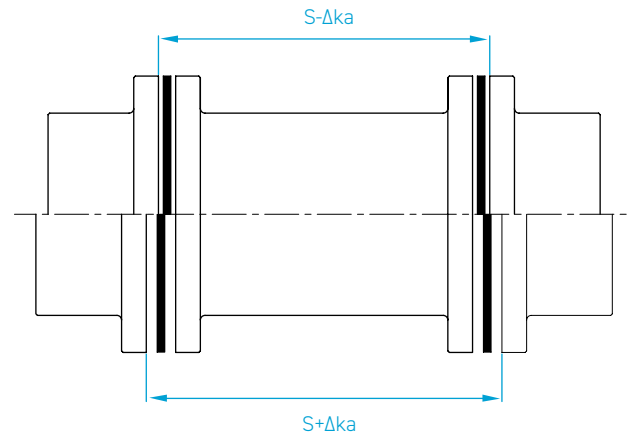
Winklige und radiale Verlagerung



$$\Delta K_w = \arctan \left(\frac{\Delta K_r}{L} \right)$$

Axial misalignments

Axiale Verlagerung



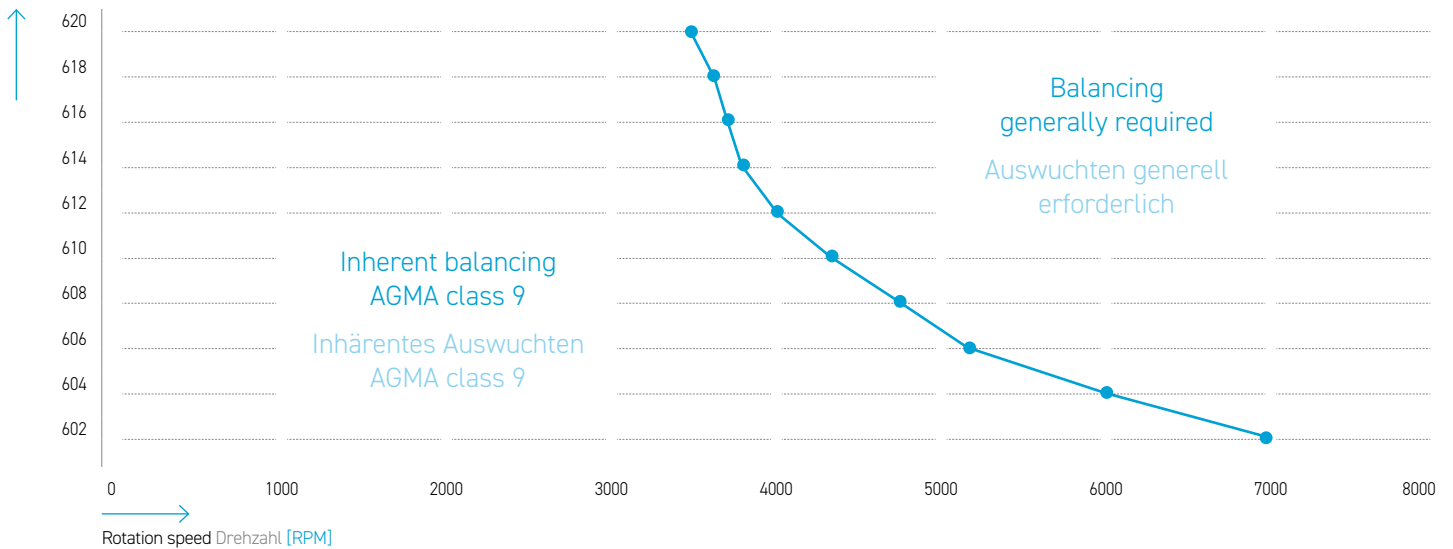
Balancing series 0600

Wuchtgüte Serie 0600

According to API 671 standard.
Balanced according to AGMA
Standard 9000 – C90 class 9.

Gemäß Norm API 671
Ausgleich gemäß AGM A
Standard 9000 – C90 Klasse 9.

Coupling Size Kupplungsgröße

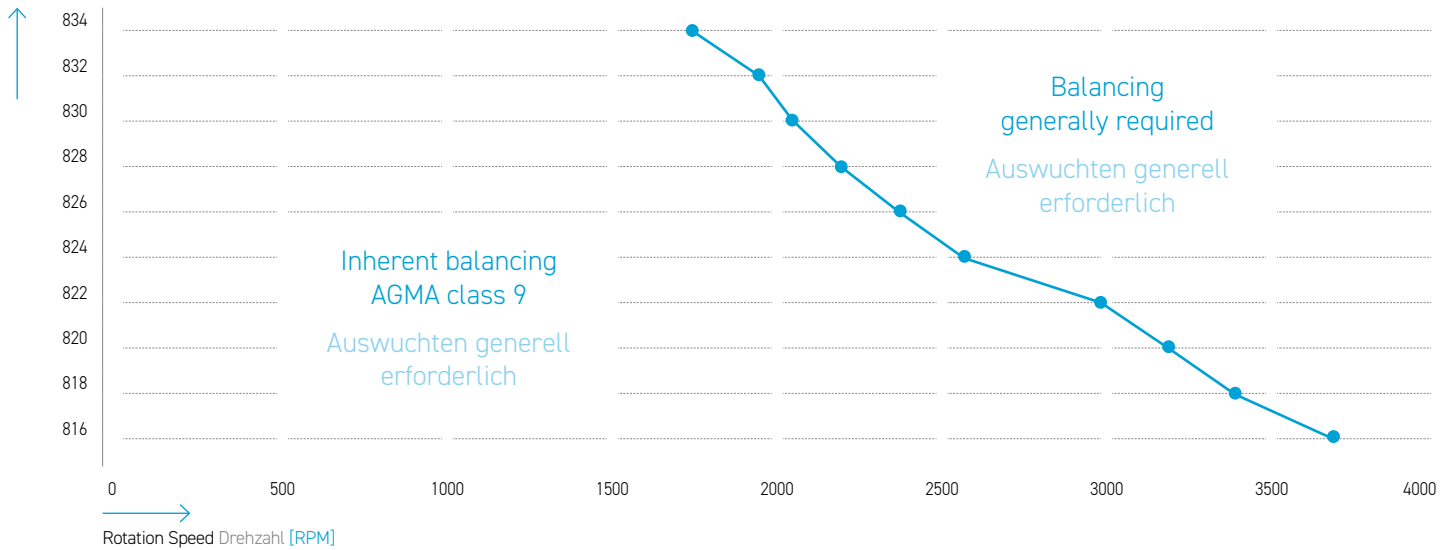


Balancing series 0800
Wuchtgüte Serie 0800

According to API 671 standard.
Balanced according to AGMA
Standard 9000 – C90 class 9.

Gemäß Norm API 671
Ausgleich gemäß AGM A Standard
9000 – C90 Klasse 9.

Coupling Size Kupplungsgröße

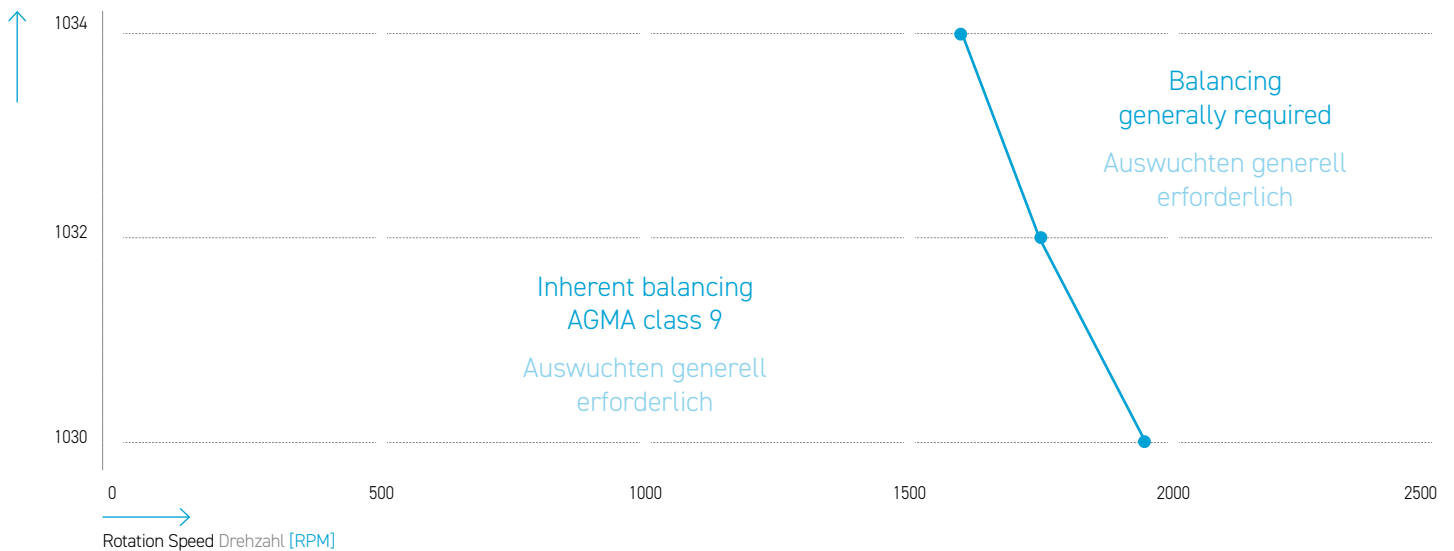


Balancing series 1000
Wuchtgüte Serie 1000

According to API 671 standard.
Balanced according to AGMA
Standard 9000 – C90 class 9.

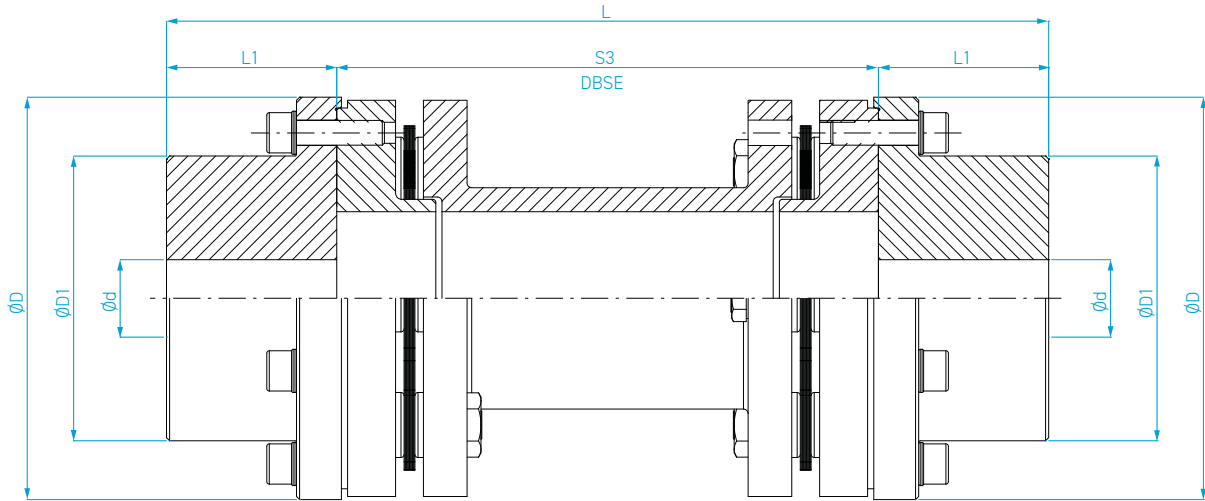
Gemäß Norm API 671
Ausgleich gemäß AGM A Standard
9000 – C90 Klasse 9.

Coupling size Kupplungsgröße



DISCFLEX

SERIES BAUREIHE
DNZ-A STANDARD HUB



List of technical data Liste der technischen Daten

Size Größe	Permissible values Zulässige Werte					Maximum misalignment Maximale Verlagerung			Axial force Axialkraft	Angular stiffness Winkelsteifigkeit
	T_{KN}	T_{Kmax}	Range	Max. speed		Angular ΔK_w	Axial ΔK_a	Radial ΔK_r		
	[Nm] Nom. torque	[Nm] Max. torque	[kW/rpm]	[rpm] Unbalanced	[rpm] Balanced	[°]	[± mm]	[± mm]		
602	153	306	0,016	7.000	22.500	0,5	1,0	0,59	197	0,46
604	382	764	0,040	6.000	19.000	0,5	1,1	0,54	289	0,75
606	764	1.528	0,080	5.200	16.500	0,5	1,3	0,46	396	1,09
608	1.670	3.340	0,175	4.800	14.000	0,5	2,0	0,55	614	1,55
610	2.672	5.344	0,280	4.400	12.000	0,5	2,4	0,68	698	1,78
612	4.104	8.208	0,430	4.000	10.250	0,5	2,5	0,69	812	4,13
614	5.965	11.930	0,625	3.800	9.000	0,5	2,8	0,68	1.121	4,87
616	8.112	16.224	0,850	3.700	8.000	0,5	3,2	0,67	1.295	5,62
618	10.975	21.950	1,150	3.600	6.900	0,5	3,7	0,98	1.489	6,30
620	17.560	31.520	1,840	3.500	6.100	0,5	4,3	0,89	2.691	7,28

Notes:

- 1) Unless otherwise specified the coupling will be supplied with inherent balancing.
- 2) The standard surface finish applied on the coupling will only be oiled.
- 3) Maximum bore for the hubs refer to DIN 6885-1, rectangular key.
 - S₃ min – minimum DBSE with spacer.
 - DBSE – distance between shaft ends.
 - The membrane flexible couplings meet the requirements of the API 610 and 671 specifications and are projected for critical and harsh environments, as for example, exposed to explosion hazard.

Hinweise:

- 1) Sofern nicht anders spezifiziert, ist die Kupplung bei Lieferung ausgewuchtet.
- 2) Die Oberfläche der Kupplung ist standardmäßig nicht weiter bearbeitet, nur eingölt.
- 3) Maximaler Bohrungsdurchmesser d_{max} berücksichtigt Passfedernuten nach DIN 6885-1.
 - S₃ min – mindestens DBSE mit Abstand- / Zwischenstück.
 - "DBSE" = "distance between shaft ends" (Abstand zw. Wellenenden).
 - Die elastischen Membrankupplungen entsprechen den Anforderungen gem. Spezifikationen API 610 und 671 und sind für kritische und raue Umgebungsbedingungen ausgelegt, z.B. explosionsfähige Atmosphären.

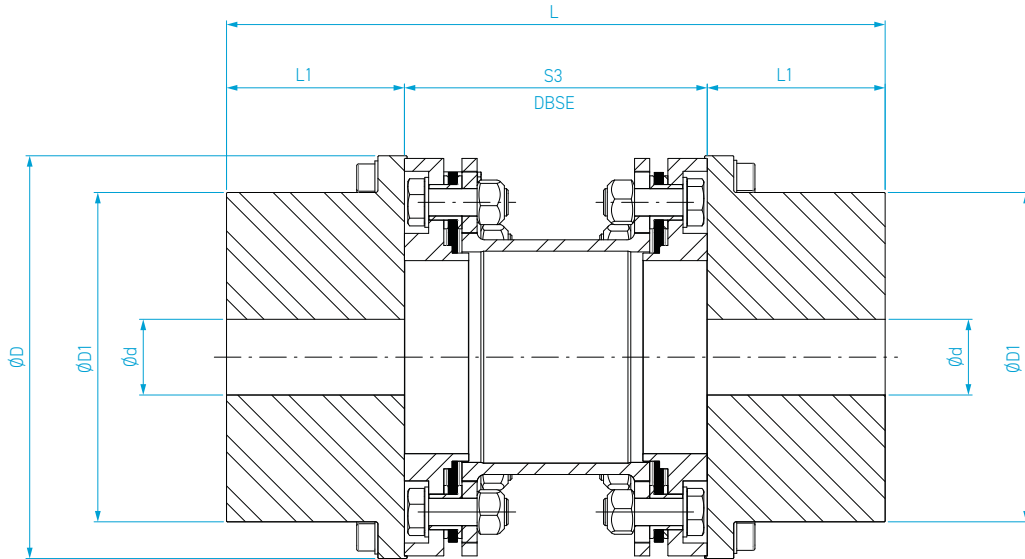


CE Ex II 2 GD c IIB T3 y/e CE Ex I M2 c TX

Moment of inertia Trägheitsmoment		Weight Gewicht		Dimensions Abmessungen							L					
Standard	Extra / m	Standard	Extra / m	d _{min}	d _{max}	D	D ₁	L ₁	S ₃							
[kgm ²]	[kgm ²]	[kg]	[kg]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm] min.	[mm] DBSE 100	[mm] DBSE 140	[mm] DBSE 180	[mm] DBSE 250	[mm] DBSE 300	
0,002	0,0013	3,20	4,07	10	36	83	54	35	100	170	170	210	250	-	-	
0,006	0,0050	6,00	8,16	10	47	103	71	40	100	180	180	220	260	-	-	
0,021	0,0140	12,80	13,60	12	61	128	92	55	100	210	210	250	290	-	-	
0,049	0,0240	20,70	15,48	12	75	150	112	60	140	260	-	260	300	370	-	
0,104	0,0660	30,80	25,19	20	88	185	132	70	140	282	-	280	320	390	-	
0,223	0,1060	42,20	33,34	20	109	200	163	90	140	320	-	320	360	430	-	
0,320	0,1750	63,70	42,69	20	121	230	181	95	180	370	-	-	370	440	-	
0,647	0,2930	89,50	55,55	20	137	250	206	107	180	394	-	-	394	464	-	
0,930	0,3750	112,80	57,72	25	145	275	223	115	180	410	-	-	410	480	530	
1,502	0,4310	156,10	61,19	25	165	300	248	130	250	510	-	-	-	510	560	

DISCFLEX

SERIES BAUREIHE
DNZ-A STANDARD HUB



List of technical data Liste der technischen Daten

Size Größe	Permissible values Zulässige Werte					Maximum misalignment Maximale Verlagerung			Axial force Axialkraft	Angular stiffness Winkelsteifigkeit
	T_{KN}	T_{Kmax}	Range	Max. speed		Angular ΔK_w	Axial Δk_a	Radial Δk_r		
	[Nm] Nom. torque	[Nm] Max. torque	[kW/rpm]	[rpm] Unbalanced ⁹⁾	[rpm] Balanced ⁹⁾	[°]	[± mm]	[± mm]		
816	21.500	32.250	2,25	3.700	8.200	0,33	2,8	1,00	942	509
818	28.000	42.000	2,95	3.400	7.400	0,33	3,0	1,40	858	515
820	34.500	51.750	3,60	3.200	6.900	0,33	3,1	1,70	771	534
822	43.000	64.500	4,50	3.000	6.300	0,33	3,5	1,70	754	539
824	63.000	94.500	6,60	2.580	5.600	0,33	3,8	1,70	684	576
826	93.700	140.550	9,80	2.380	5.000	0,33	4,1	2,30	707	687
828	138.500	207.750	14,50	2.200	4.200	0,33	4,8	2,30	694	755
830	176.500	264.750	18,50	2.050	3.800	0,33	5,4	2,30	689	803
832	240.000	360.000	25,10	1.950	3.600	0,33	6,0	2,30	742	910
1030	300.000	450.000	31,50	1.950	3.600	0,25	6,0	1,75	1.986	1.946
834	373.000	559.500	39,10	1.750	3.100	0,33	7,0	2,30	645	969
1032	500.000	750.000	52,50	1.750	3.100	0,25	7,0	2,20	1.850	2.223
1034	660.000	990.000	70,00	1.600	2.800	0,25	8,0	2,20	1.808	2.314

Notes:

- 1) The standard surface finish applied on the coupling will only be oiled.
 - 2) Maximum bore for the hubs refer to DIN 6885-1, rectangular key.
 - 3) Unless otherwise specified the coupling will be supplied with inherent balancing, ISO 1940-1 G16
 - 4) Balanced required ISO 1940-1 G6,3 minimum.
- S₃ min – minimum standard DBSE with spacer.
 - DBSE – distance between shaft ends.
 - Other materials and constructions can be applied under consultancy and studies of VULKAN do Brasil engineering.
 - The membrane flexible couplings meet the requirements of the API 610 specifications and are projected for critical and harsh environments, as for example, exposed to explosion hazard.

Hinweise:

- 1) Die Oberfläche der Kupplung ist standardmäßig nicht weiter bearbeitet, nur eingefettet.
 - 2) Max. Bohrung für Naben: siehe DIN 6885-1, Passfeder.
 - 3) Sofern nicht anders spezifiziert, ist die Kupplung bei Lieferung ausgewuchtet, ISO 1940-1 G16
 - 4) Auswuchten erforderlich gemäß ISO 1940-1 G6,3 Minimum.
- S₃ min – mindestens DBSE Standard mit Abstand- / Zwischenstück.
 - "DBSE" = "distance between shaft ends" (Abstand zw. Wellenenden).
 - Andere Materialien und Konstruktionen können unter Beratung und Studien der VULKAN do Brasil Engineering eingesetzt werden.
 - Die elastischen Membrankupplungen entsprechen den Anforderungen gem. Spezifikationen API 610 und sind für kritische und harsche Umgebungsbedingungen ausgelegt, z.B. explosionsfähige Atmosphären.

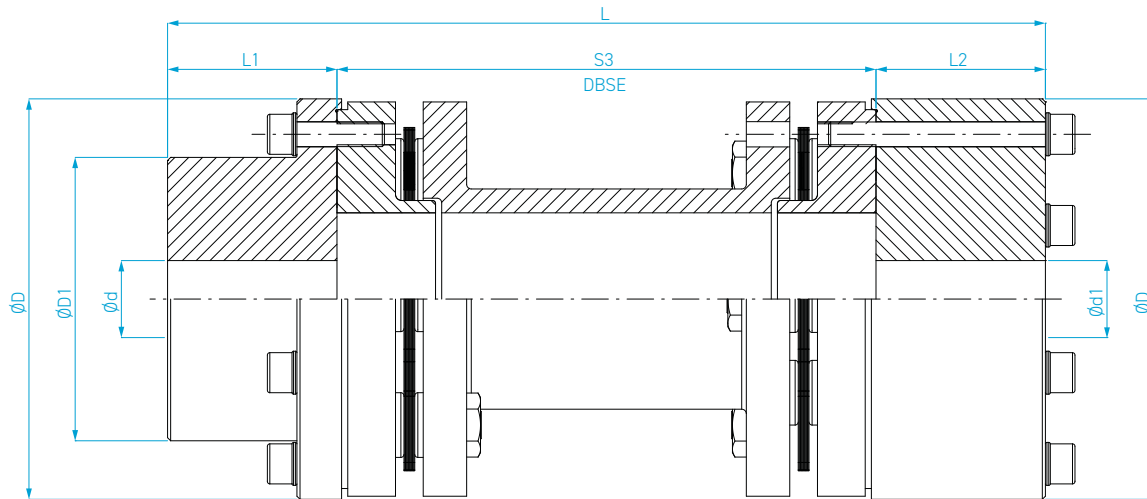


CE Ex II 2 GD c IIB T3 y/e CE Ex I M2 c TX

Moment of inertia Trägheitsmoment		Weight Gewicht		Dimensions Abmessungen							
Standard	Extra / m	Standard	Extra / m	d _{min}	d _{max}	D	D ₁	L ₁	S ₃	L	
[kgm ²]	[kgm ²]	[kg]	[kg]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm] min.	
0,87	0,024	102	40,0	50	155	280	200	113	180	406	
1,45	0,333	145	49,5	50	170	305	218	130	250	510	
2,19	0,419	190	61,0	50	200	330	250	145	300	590	
4,05	0,589	269	68,5	50	210	382	288	160	300	620	
7,86	0,960	405	94,0	50	240	432	340	185	300	670	
13,24	1,568	541	118,6	100	320	472	382	205	400	810	
24,91	2,899	795	136,4	100	350	532	435	235	400	870	
50,78	3,911	1.239	163,6	100	430	618	505	280	400	960	
66,17	5,827	1.457	206,5	100	440	658	535	300	400	1.000	
66,22	7,342	1.457	273,4	100	440	658	535	300	400	1.000	
134,110	11,87	2.221	262,0	100	470	758	610	355	400	1.110	
135,600	15,19	2.245	348,8	100	470	758	610	355	500	1.210	
225,600	23,25	3.128	410,0	100	500	838	690	400	500	1.300	

DISCFLEX

SERIES BAUREIHE
DNZ-A STANDARD HUB / LARGE HUB



List of technical data Liste der technischen Daten

Size Größe	Permissible values Zulässige Werte					Maximum misalignment Maximale Verlagerung			Axial force Axialkraft	Angular stiffness Winkelsteifigkeit
	T_{KN}	T_{Kmax}	Range	Max. speed		Angular ΔK_w	Axial Δk_a	Radial ΔK_r		
	[Nm] Nom. torque	[Nm] Max. torque	[kW/rpm]	[rpm] Unbalanced	[rpm] Balanced	[°]	[± mm]	[± mm]		
602	153	306	0,016	7.000	22.500	0,5	1,0	0,59	197	0,46
604	382	764	0,040	6.000	19.000	0,5	1,1	0,54	289	0,75
606	764	1.528	0,080	5.200	16.500	0,5	1,3	0,46	396	1,09
608	1.670	3.340	0,175	4.800	14.000	0,5	2,0	0,55	614	1,55
610	2.672	5.344	0,280	4.400	12.000	0,5	2,4	0,68	698	1,78
612	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
614	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
616	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
618	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
620	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Notes:

- 1) Unless otherwise specified the coupling will be supplied with inherent balancing.
- 2) The standard surface finish applied on the coupling will only be oiled.
- 3) Maximum bore for the hubs refer to DIN 6885-1, rectangular key.
 - S₃ min – minimum DBSE with spacer.
 - DBSE – Distance between shaft ends.
 - The membrane flexible couplings meet the requirements of the API 610 and 671 specifications and are projected for critical and harsh environments, as for example, exposed to explosion hazard.

Hinweise:

- 1) Sofern nicht anders spezifiziert, ist die Kupplung bei Lieferung ausgewuchtet.
- 2) Die Oberfläche der Kupplung ist standardmäßig nicht weiter bearbeitet, nur eingefettet.
- 3) Max. Bohrung für Naben: siehe DIN 6885-1, Passfeder.
 - S₃ min – mindestens DBSE mit Abstand- / Zwischenstück.
 - "DBSE" = "distance between shaft ends" (Abstand zw. Wellenenden).
 - Die elastischen Membrankupplungen entsprechen den Anforderungen gem. Spezifikationen API 610 und 671 und sind für kritische und harsche Umgebungsbedingungen ausgelegt, z.B. explosionsfähige Atmosphären.

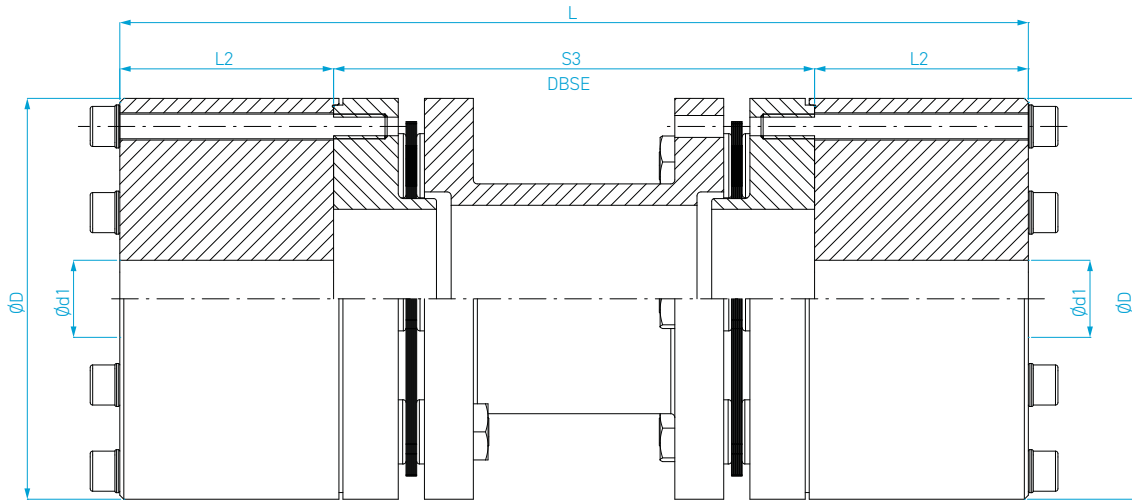


CE Ex II 2 GD c IIB T3 y/e CE Ex I M2 c TX

Moment of inertia Trägheitsmoment		Weight Gewicht		Dimensions Abmessungen															
Standard	Extra / m	Standard	Extra / m	d		d ₁		D	D ₁	L ₁	L ₂	S ₃	L						
[kgm ²]	[kgm ²]	[kg]	[kg]	[mm] min.	[mm] max.	[mm] min.	[mm] max.	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm] min.	[mm] DBSE 100	[mm] DBSE 140	[mm] DBSE 180	[mm] DBSE 250	[mm] DBSE 300	
0,003	0,0013	4,20	4,07	10	36	10	55	83	54	35	45	70	150	180	220	260	-	-	
0,010	0,0050	7,87	8,16	10	47	10	67	103	71	40	55	80	175	195	235	275	-	-	
0,032	0,0140	15,68	13,60	12	61	12	85	128	92	55	68	100	223	223	263	303	-	-	
0,072	0,0240	25,51	15,48	12	75	12	100	150	112	60	80	120	260	-	280	320	390	-	
0,188	0,0660	43,65	25,19	20	88	20	121	185	132	70	96	130	296	-	306	346	416	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

DISCFLEX

SERIES BAUREIHE
DNZ-A LARGE HUBS



List of technical data Liste der technischen Daten

Size Größe	Permissible values Zulässige Werte					Maximum misalignment Maximale Verlagerung			Axial force Axialkraft	Angular stiffness Winkelsteifigkeit
	T_{KN}	T_{Kmax}	Range	Max. speed		Angular ΔK_w	Axial Δk_a	Radial ΔK_r		
	[Nm] Nom. torque	[Nm] Max. torque	[kW/rpm]	[rpm] Unbalanced	[rpm] Balanced	[°]	[± mm]	[± mm]		
602	153	306	0,016	7.000	22.500	0,5	1,0	0,59	197	0,46
604	382	764	0,040	6.000	19.000	0,5	1,1	0,54	289	0,75
606	764	1.528	0,080	5.200	16.500	0,5	1,3	0,46	396	1,09
608	1.670	3.340	0,175	4.800	14.000	0,5	2,0	0,55	614	1,55
610	2.672	5.344	0,280	4.400	12.000	0,5	2,4	0,68	698	1,78
612	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
614	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
616	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
618	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
620	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Notes:

- 1) Unless otherwise specified the coupling will be supplied with inherent balancing.
- 2) The standard surface finish applied on the coupling will only be oiled.
- 3) Maximum bore for the hubs refer to DIN 6885-1, rectangular key.
 - S₃ min – minimum DBSE with spacer.
 - DBSE – Distance between shaft ends.
 - The membrane flexible couplings meet the requirements of the API 610 and 671 specifications and are projected for critical and harsh environments, as for example, exposed to explosion hazard.

Hinweise:

- 1) Sofern nicht anders spezifiziert, ist die Kupplung bei Lieferung ausgewuchtet.
- 2) Die Oberfläche der Kupplung ist standardmäßig nicht weiter bearbeitet, nur eingefettet.
- 3) Max. Bohrung für Naben: siehe DIN 6885-1, Passfeder.
 - S₃ min – mindestens DBSE mit Abstand- / Zwischenstück.
 - "DBSE" = "distance between shaft ends" (Abstand zw. Wellenenden).
 - Die elastischen Membrankupplungen entsprechen den Anforderungen gem. Spezifikationen API 610 und 671 und sind für kritische und harsche Umgebungsbedingungen ausgelegt, z.B. explosionsfähige Atmosphären.

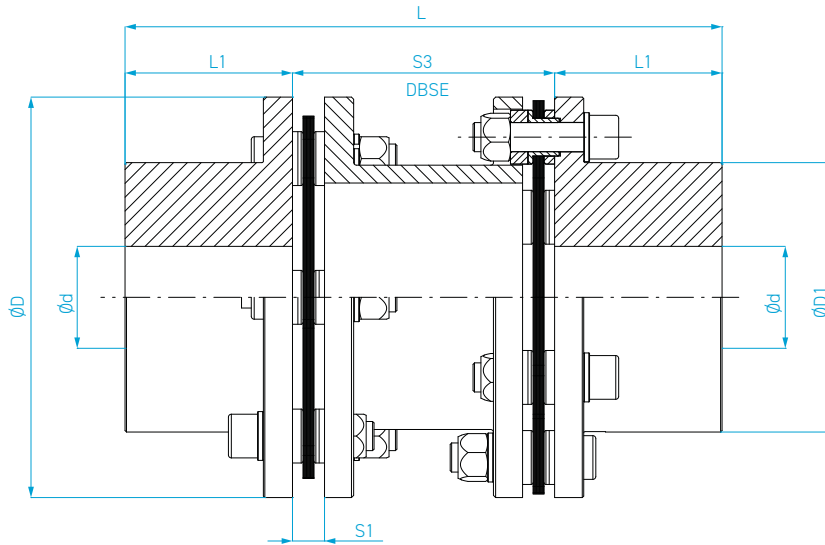


CE Ex II 2 GD c IIB T3 y/e CE Ex I M2 c TX

Moment of inertia Trägheitsmoment		Weight Gewicht		Dimensions Abmessungen										
Standard	Extra / m	Standard	Extra / m	d ₁		D	L ₂	S ₃	L					
[kgm ²]	[kgm ²]	[kg]	[kg]	[mm] min.	[mm] max.	[mm]	[mm]	[mm]	[mm] min.	[mm] DBSE 100	[mm] DBSE 140	[mm] DBSE 180	[mm] DBSE 250	[mm] DBSE 300
0,005	0,0013	5,250	4,07	10	55	83	45	70	160	190	230	270	-	-
0,013	0,0050	9,950	8,16	10	67	103	55	80	190	210	250	290	-	-
0,040	0,0140	18,839	13,60	12	85	128	68	100	236	236	276	316	-	-
0,091	0,0240	30,688	15,48	12	100	150	80	120	280	-	300	340	410	-
0,243	0,0660	53,874	25,19	20	121	185	96	130	322	-	332	372	442	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

DISCFLEX

SERIES BAUREIHE
DNZ-G



List of technical data Liste der technischen Daten

Size Größe	Permissible values Zulässige Werte					Maximum misalignment Maximale Verlagerung			Axial force Axialkraft	Angular stiffness Winkelsteifigkeit
	T_{KN}	T_{Kmax}	Range	Max. Speed		Angular ΔK_w	Axial Δk_a	Radial ΔK_r		
	[Nm] Nom. torque	[Nm] Max. torque	[kW/rpm]	[rpm] Unbalanced	[rpm] Balanced	[°]	[± mm]	[± mm]		
602	153	306	0,016	6.300	19.500	0,5	1,0	0,72	197	0,46
604	382	764	0,040	5.800	16.500	0,5	1,1	0,68	289	0,75
606	764	1.528	0,080	5.200	13.500	0,5	1,3	0,66	396	1,09
608	1.670	3.340	0,175	5.000	11.000	0,5	2,0	0,61	614	1,55
610	2.672	5.344	0,280	4.800	9.000	0,5	2,4	0,60	698	1,78
612	4.104	8.208	0,430	4.500	8.000	0,5	2,5	0,54	812	4,13
614	5.965	11.930	0,625	4.100	7.000	0,5	2,8	0,52	1.121	4,87
616	8.112	16.224	0,850	3.900	6.500	0,5	3,2	0,86	1.295	5,62
618	10.975	21.950	1,150	3.700	6.000	0,5	3,7	0,84	1.489	6,30
620	17.560	31.520	1,840	3.100	5.800	0,5	4,3	0,82	2.691	7,28

Notes:

- 1) Unless otherwise specified the coupling will be supplied with inherent balancing.
- 2) The standard surface finish applied on the coupling will only be oiled.
- 3) This coupling type allows the arrangement without spacer, in this case the radial misalignment is not permissible.
- 4) Maximum bore for the hubs refer to DIN 6885-1, rectangular key.
 - S₃ min – minimum DBSE with spacer.
 - S₁ – DBSE without spacer.
 - DBSE – Distance between shaft ends.
 - The membrane flexible couplings meet the requirements of the API 610 specifications and are projected for critical and harsh environments, as for example, exposed to explosion hazard.

Hinweise:

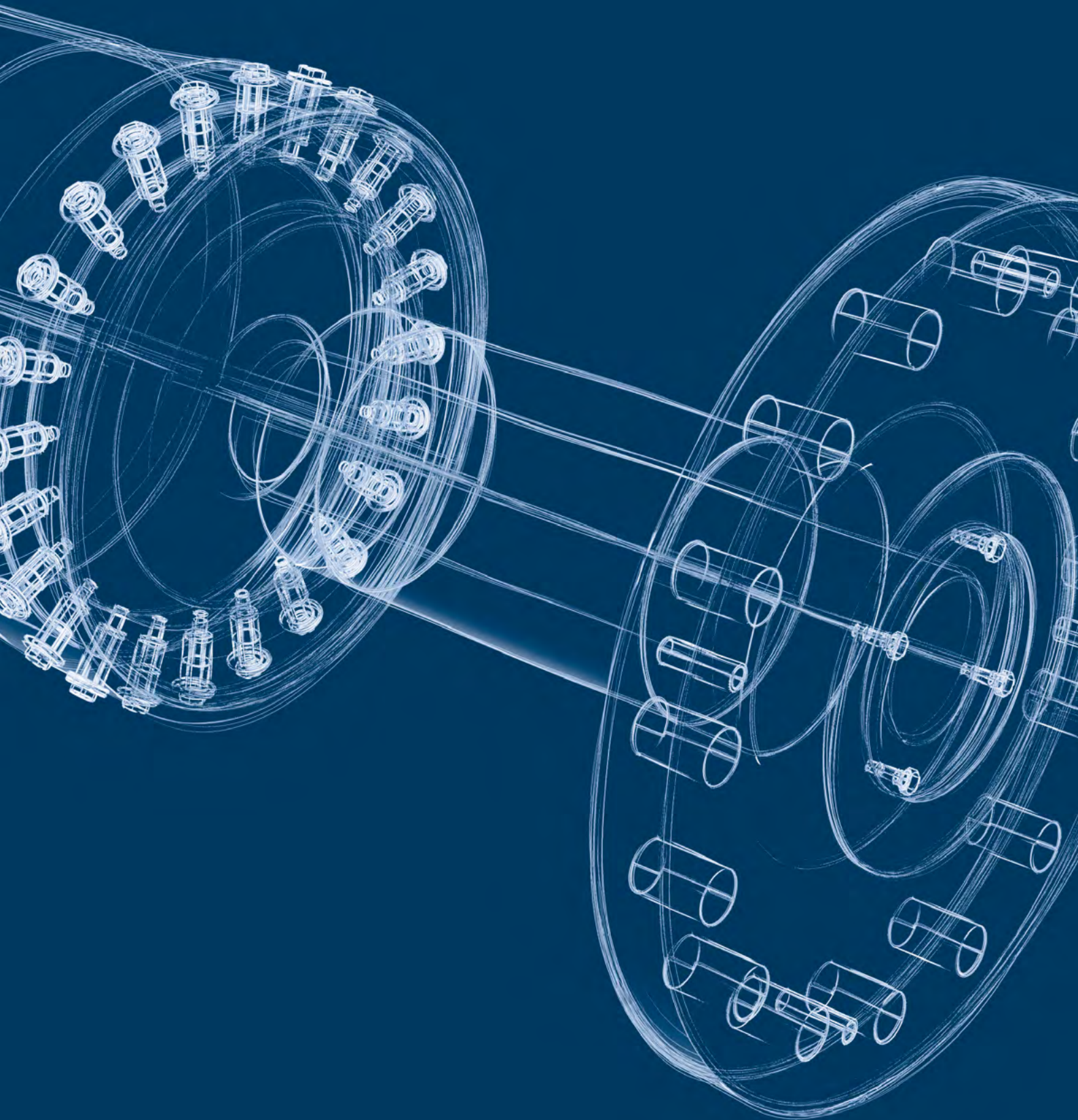
- 1) Sofern nicht anders spezifiziert, ist die Kupplung bei Lieferung ausgewuchtet.
- 2) Die Oberfläche der Kupplung ist standardmäßig nicht weiter bearbeitet, nur eingefettet.
- 3) Dieser Kupplungstyp erlaubt die Anordnung ohne Abstandshalter, in diesem Fall ist die radiale Fehlausrichtung nicht zulässig.
- 4) Max. Bohrung für Naben: siehe DIN 6885-1, Passfeder.
 - S₃ min – mindestens DBSE mit Abstand- / Zwischenstück.
 - S₁ – DBSE ohne Abstand- / Zwischenstück.
 - "DBSE" = "distance between shaft ends" (Abstand zw. Wellenenden).
 - Die elastischen Membrankupplungen entsprechen den Anforderungen gem. Spezifikationen API 610 und sind für kritische und harsche Umgebungsbedingungen ausgelegt, z.B. explosionsfähige Atmosphären.



CE Ex II 2 GD c IIB T3 y/e CE Ex I M2 c TX

Moment of inertia Trägheitsmoment		Weight Gewicht		Dimensions Abmessungen													
Standard	Extra / m	Standard	Extra / m	d		D	D ₁	L ₁	S ₁	S ₃	L						
[kgm ²]	[kgm ²]	[kg]	[kg]	[mm] min.	[mm] max.	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm] min.	[mm] DBSE 100	[mm] DBSE 140	[mm] DBSE 180	[mm] DBSE 250	[mm] DBSE 300	
0,001	0,0013	2,01	3,43	10	30	83	45	30	9,0	50	110	160	200	240	-	-	
0,003	0,0038	3,35	5,75	10	38	103	58	35	11,0	60	130	170	210	250	-	-	
0,012	0,0107	6,95	8,68	12	51	128	79	45	12,5	70	160	190	230	270	-	-	
0,026	0,0268	11,18	14,76	12	62	150	93	55	15,0	80	190	210	250	290	360	-	
0,066	0,0614	19,79	22,99	15	77	185	115	65	15,5	80	210	230	270	310	380	-	
0,111	0,1079	27,91	29,76	15	88	200	132	75	19,0	90	240	250	290	330	400	-	
0,212	0,1689	40,47	36,83	18	100	230	150	85	20,0	95	265	270	310	350	420	-	
0,353	0,2475	56,92	42,48	18	113	250	169	100	21,0	105	305	-	340	380	450	-	
0,582	0,3702	78,18	51,42	20	124	275	186	115	22,0	110	340	-	370	410	480	530	
0,843	0,4929	97,91	58,11	20	135	300	201	125	23,0	115	365	-	390	430	500	550	

COMPOSITE SHAFTING



COMPOSITE SHAFTING

Nominal torque range: 5,00 – 800,00 kNm

Nenn-Drehmomentbereich: 5,00 – 800,00 kNm



COMPOSITE SHAFTING

COMPOSITE SHAFTS by VULKAN are developed for applications with the following requirements: Overall minimized weight and inertia of the drive train, Bridging of long distances between high speed machinery without bearing between driving and driven machine, Electrical isolation of the drivetrain, Corrosion resistance. Following the customer requirements VULKAN is able to provide to the customer a tailor made solution for a COMPOSITE SHAFT System (CS-System). The latter consists of one or more COMPOSITE SHAFTS by VULKAN with steel adapters, steel intermediate shafts to take the bearings, shaft bearings and flexible misalignment couplings (Flexomax, Denflex or Discflex couplings). CS-Systems by VULKAN can also be combined with all types of highly flexible torsional couplings or other driveline components by VULKAN. The composite shafts are made from epoxy resin systems reinforced with carbon or glass fibers within a torque range from 5 kNm to 800 kNm, diameters from 100 mm to 800 mm and length up to 12 meters. Depending on the critical speed of the CS-System a long distance between bearing supports can be bridged. COMPOSITE SHAFTS by VULKAN can be supplied either in high torsional (T) or high bending stiffness (B) execution. Any tests for experimental verification can be performed on the in-house test-facilities in Herne/Germany with available maximum torques up to 5000 kNm and shaft length up to 20 meters.

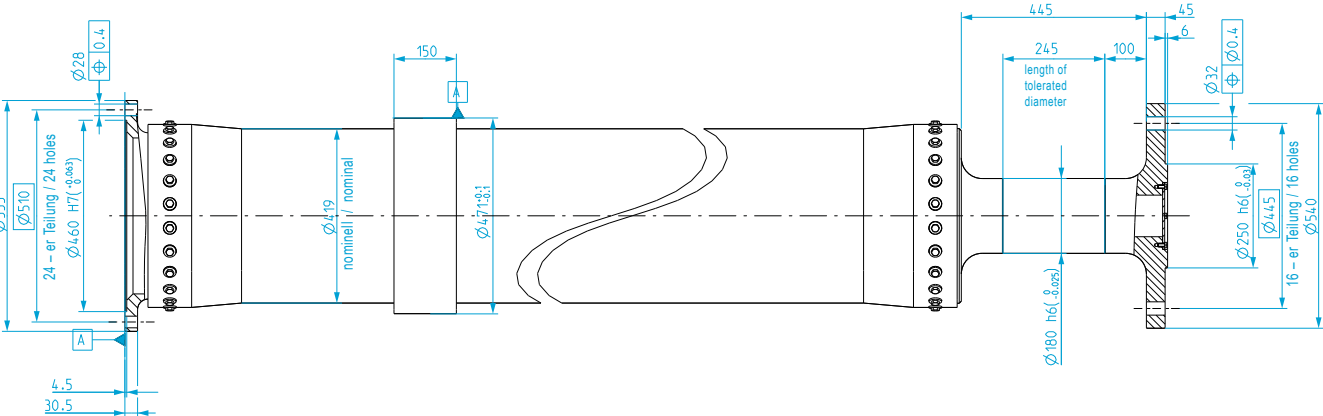
COMPOSITE-WELLE

Composite-Wellen von VULKAN sind speziell für Anwendungen mit folgenden Anforderungen entwickelt worden: Kleine Masse und Massenträgheit, Überbrückung von großen Abständen zwischen schnell laufenden Maschinen ohne Zwischenlager, elektrische Isolierung des Antriebsstranges, Korrosionsbeständigkeit. VULKAN stellt dem Kunden auf Anfrage eine maßgeschneiderte Lösung für ein Composite-Wellen System (CS-System) zur Verfügung. Letzteres besteht aus einer Composite-Welle von VULKAN mit Stahladaptern, Zwischenwellen für Lager, Wellenlagern und flexiblen Verlagerungskupplungen (Flexomax, Denflex oder Discflex Kupplungen). CS-Systeme von VULKAN können grundsätzlich mit allen hochflexiblen Torsions-Kupplungen oder anderen Komponenten von VULKAN kombiniert werden. Composite-Wellen von VULKAN bestehen aus Epoxidharzsystemen mit Kohlenstoff- oder Glasfasern verstärkten und sind standardmäßig in einem Drehmomentbereich von 5 kNm bis 800 kNm, Durchmesser von 100 mm bis 800 mm und Längen bis 12 m erhältlich. Abhängig von der kritischen Drehzahl des CS-Systems können große Lagerabstände überbrückt werden. Composite-Wellen von VULKAN können entweder als Ausführung mit hoher Drehmomentkapazität (T) oder hoher Drehsteifigkeit (B) geliefert werden. Sie sind entweder aus CFRP (Carbon fiber reinforced plastics) oder GFRP (Glass fiber reinforced plastic) erhältlich. Alle Arten von Versuchen zur praktischen Überprüfung können auf den unternehmenseigenen Testeinrichtungen in Herne/Deutschland durchgeführt werden, wo maximale Drehmomente von bis zu 5000 kNm für Wellenlängen bis 20 m zur Verfügung stehen.

COMPOSITE SHAFTING

List of technical data Liste der technischen Daten

Technical data Technische Daten	Composite shafting Composite Welle					End fitting Endstück	Intermediate shaft Zwischenwelle				Seal Dichtring
	T_{KN}	D_{NOM}	C_T	M	Inercia	M_{Endf}	Inercia_{Endf}	M_{ims}	Inercia_{ims}	d_{ims}	d_{setlo}
Size	[kNm]	[mm]	[kNm/rad]	[kg]	[kgm ²]	[kg]	[kgm ²]	[kg]	[kgm ²]	[mm]	[mm]
Größe	Nom. torque	Nom. diameter	Torsional stiffness (per meter length)	Mass (per meter length)	Mass moment of inertia (per meter length)	Mass (per end fitting)	Mass moment of inertia (per end fitting)	Mass (per intermediate shaft)	Mass moment of inertia (per intermediate shaft)	Intermediate shaft bearing diameter	Nominal diameter of bulkhead seal
	Nenn-drehmoment	Nenn-durchmesser	Drehsteifigkeit (pro Längenmeter)	Masse (pro Längenmeter)	Massenmoment der Massenträgheit (pro Längenmeter)	Masse (pro Endstück)	Massenmoment der Massenträgheit (pro Endstück)	Masse (pro Zwischenwelle)	Massenmoment der Massenträgheit (pro Zwischenwelle)	Zwischenwellen-lagerungs-durchmesser	Nenn-durchmesser des Schottwand-dichtrings
CFK 133 005 T	5,0	133	499	4,7	0,02	7	0,03	10	0,04	75	170
CFK 133 005 B	5,0	133	401	5,7	0,03	7	0,03	10	0,04	75	170
CFK 152 006 T	6,3	152	731	5,3	0,03	11	0,07	15	0,10	80	190
CFK 152 006 B	6,3	152	585	6,5	0,04	11	0,07	15	0,10	80	190
CFK 152 008 T	8,0	152	851	6,1	0,04	11	0,07	16	0,10	85	200
CFK 152 008 B	8,0	152	750	8,1	0,05	11	0,07	16	0,10	85	200
CFK 152 010 T	10,0	152	1.039	7,3	0,05	11	0,07	18	0,11	100	200
CFK 152 010 B	10,0	152	972	10,2	0,07	11	0,07	18	0,11	100	200
CFK 210 012 T	12,5	210	1.857	7,2	0,09	13	0,16	25	0,23	100	250
CFK 210 012 B	12,5	210	1.574	9,4	0,11	13	0,16	25	0,23	100	250
CFK 210 016 T	16,0	210	2.302	8,8	0,11	13	0,16	28	0,24	110	250
CFK 210 016 B	16,0	210	1.977	11,6	0,14	13	0,16	28	0,24	110	250
CFK 254 020 T	20,0	254	3.735	10,0	0,17	23	0,40	43	0,63	115	300
CFK 254 020 B	20,0	254	3.064	12,6	0,22	23	0,40	43	0,63	115	300
CFK 254 025 T	25,0	254	4.251	11,3	0,20	23	0,40	46	0,64	125	300
CFK 254 025 B	25,0	254	3.760	15,2	0,27	23	0,40	46	0,64	125	300
CFK 254 031 T	31,5	254	5.315	13,9	0,25	23	0,40	49	0,66	140	310
CFK 254 031 B	31,5	254	4.861	19,2	0,35	23	0,40	49	0,66	140	310
CFK 300 040 T	40,0	300	8.590	16,3	0,39	44	1,03	81	1,76	150	360
CFK 300 040 B	40,0	300	6.926	20,1	0,49	44	1,03	81	1,76	150	360
CFK 300 050 T	50,0	300	10.349	19,3	0,47	44	1,03	86	1,79	160	360
CFK 300 050 B	50,0	300	8.710	24,8	0,62	44	1,03	86	1,79	160	360
CFK 300 063 T	63,0	300	12.638	23,3	0,58	44	1,03	92	1,83	170	360
CFK 300 063 B	63,0	300	10.912	30,4	0,78	44	1,03	92	1,83	170	360
CFK 350 080 T	80,0	350	18.937	26,0	0,87	72	2,28	132	3,88	190	420
CFK 350 080 B	80,0	350	15.895	33,3	1,14	72	2,28	132	3,88	190	420
CFK 350 100 T	100,0	350	24.034	32,4	1,10	72	2,28	142	3,95	200	430
CFK 350 100 B	100,0	350	20.387	41,7	1,46	72	2,28	142	3,95	200	430
CFK 400 125 T	125,0	400	33.063	34,7	1,51	132	5,31	201	8,10	220	480
CFK 400 125 B	125,0	400	28.986	46,3	2,07	132	5,31	201	8,10	220	480
CFK 400 160 T	160,0	400	44.055	45,2	2,02	132	5,31	216	8,31	240	500
CFK 400 160 B	160,0	400	37.335	58,1	2,67	132	5,31	216	8,31	240	500
CFK 500 200 T	200,0	500	68.959	46,9	3,15	270	16,28	342	21,33	260	590
CFK 500 250 T	250,0	500	83.326	55,9	3,81	270	16,28	358	21,67	280	600
CFK 500 315 T	315,0	500	111.456	72,9	5,11	270	16,28	391	22,30	300	620
CFK 574 400 T	400,0	574	161.828	81,5	7,14	313	25,96	478	38,90	320	690
CFK 670 500 T	500,0	670	217.887	82,6	10,00	503	55,71	795	82,00	340	780
CFK 670 630 T	630,0	670	277.238	103,3	12,70	503	55,71	825	84,00	380	800
CFK 670 800 T	800,0	670	371.682	135,0	17,03	503	55,71	930	87,00	400	810



VALIDITY CLAUSE

The present catalog shall replace all previous editions, any previous printings shall no longer be valid. Based on new developments, VULKAN reserves the right to amend and change any details contained in this catalog respectively. The new data shall only apply with respect to couplings that were ordered after said amendment or change. It shall be the responsibility of the user to ensure that only the latest catalog issue will be used. The respective latest issue can be seen on the website of VULKAN on www.vulkan.com.

The data contained in this catalog refer to the technical standard as presently used by VULKAN with defined conditions according to the explanations. It shall be the sole responsibility and decision of the system administrator for the drive line to draw conclusions about the system behavior.

VULKAN torsional vibration analysis usually only consider the pure mechanical mass-elastic system. Being a component manufacturer exclusively, VULKAN assumes no system responsibility with the analysis of the torsional vibration system (stationary, transiently)! The accuracy of the analysis depends on the exactness of the used data and the data VULKAN is provided with, respectively.

Any changes due to the technological progress are reserved.
For questions or queries please contact VULKAN.

Status: 05/2023

All duplication, reprinting and translation rights are reserved.
We reserve the right to modify dimensions and constructions without prior notice.

GÜLTIGKEITSKLAUSEL

Die vorliegende Broschüre ersetzt alle vorherigen Ausgaben, ältere Drucke verlieren ihre Gültigkeit. VULKAN ist berechtigt, aufgrund neuerer Entwicklungen die in dieser Broschüre enthaltenen Daten entsprechend anzupassen und zu verändern. Die neuen Daten gelten nur für nach der Änderung bestellte Kupplungen. Es liegt im Verantwortungsbereich des Anwenders dafür zu sorgen, dass ausschließlich die aktuelle Katalogversion verwendet wird. Der jeweils aktuelle Stand ist auf der Webseite von VULKAN unter www.vulkan.com jederzeit abrufbar.

Die Angaben in dieser Broschüre beziehen sich auf den technischen Standard gültig im Hause VULKAN und stehen unter den in den Erläuterungen definierten Bedingungen. Es liegt allein im Entscheidungs- und Verantwortungsrahmen des Systemverantwortlichen für die Antriebslinie, entsprechende Rückschlüsse auf das Systemverhalten zu ziehen.

VULKAN Drehschwingungsanalysen berücksichtigen in der Regel nur das rein mechanische Schwingungersatzsystem. Als reiner Komponentenhersteller übernimmt VULKAN mit der Analyse des Drehschwingungssystems (stationär, transient) nicht die Systemverantwortung! Die Genauigkeit der Analyse hängt von der Genauigkeit der verwendeten bzw. der VULKAN zur Verfügung gestellten Daten ab.

Änderungen aufgrund des technischen Fortschritts sind vorbehalten.
Bei Unklarheiten bzw. Rückfragen kontaktieren Sie bitte VULKAN.

Stand: 05/2023

Das Recht auf Vervielfältigung, Nachdruck und Übersetzungen behalten wir uns vor. Maß- und Konstruktionsänderungen vorbehalten.

PUBLISHER:

VULKAN

CONCEPT AND DESIGN:

Hackforth Holding GmbH & Co. KG
VULKAN Marketing
Heerstraße 66, 44653 Herne / Germany
E-mail: marketing@vulkan.com

STATUS: 05/2023

All duplication, reprinting and translation rights are reserved. Any changes due to the technological progress are reserved. For questions or queries please contact VULKAN.